

# A1400 AIR

# A1400 AIR DM



**FAAC**

EN 16005:2012



energy saving



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale  
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY  
Tel. +39 051 61724  
[www.faac.it](http://www.faac.it) - [www.faactechnologies.com](http://www.faactechnologies.com)

© Copyright FAAC SpA depuis 2023. Tous droits réservés.

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, archivée ou distribuée à des tiers ni copiée, sous tout format et avec tout moyen, qu'il soit électronique, mécanique ou par photocopie, sans le consentement écrit préalable de FAAC SpA

Tous les noms et les marques cités sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

Les clients peuvent faire des copies pour leur usage exclusif.

Ce manuel a été publié en 2023.



## SOMMAIRE

|                                                                       |           |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. INTRODUCTION AU MANUEL D'INSTRUCTIONS</b>                       | <b>2</b>  |
| Avertissements de sécurité pour l'installateur                        | 2         |
| Sécurité de l'utilisateur                                             | 2         |
| 1.1 Signification des symboles utilisés                               | 3         |
| <b>2. AUTOMATISME A1400 AIR H100-H140</b>                             | <b>5</b>  |
| 2.1 Utilisation prévue                                                | 5         |
| Limitation de l'utilisation                                           | 5         |
| 2.2 Utilisation interdite                                             | 5         |
| 2.3 Plaque d'identification                                           | 6         |
| 2.4 Plaque d'identification KIT A1400 AIR DM                          | 6         |
| 2.5 Caractéristiques techniques                                       | 7         |
| 2.6 Composition de la fourniture                                      | 8         |
| Phases d'installation par type de fourniture                          | 8         |
| Composants de l'automatisme A1400 AIR                                 | 9         |
| Composants KIT A1400 AIR DM                                           | 10        |
| Accessoires                                                           | 10        |
| <b>3. CONTRÔLES ET PRÉDISPOSITIONS NÉCESSAIRES</b>                    | <b>12</b> |
| 3.1 Contrôles préalables                                              | 12        |
| Schémas d'installation et cotes (EN LIGNE)                            | 12        |
| 3.2 Prédistribution des câbles électriques                            | 12        |
| <b>4. TRANSPORT ET RÉCEPTION DE LA FOURNITURE</b>                     | <b>13</b> |
| Manutentionner les emballages                                         | 13        |
| Déballage et manutention                                              | 13        |
| <b>5. COUPER LES PROFILS</b>                                          | <b>14</b> |
| <b>6. RÉALISER LA TRAVERSE</b>                                        | <b>15</b> |
| 6.1 Opérations préalables pour traverse autoportante (le cas échéant) | 15        |
| 6.2 Assembler les composants                                          | 16        |
| Butées mécaniques                                                     | 16        |
| Module électronique                                                   | 17        |
| Câbles anti-chute et entretoises                                      | 18        |
| Moteur                                                                | 18        |
| Poulie de renvoi                                                      | 18        |
| 6.3 Montage 2 <sup>e</sup> moteur Kit A1400 AIR DM                    | 19        |
| Moteur                                                                | 19        |
| 2 <sup>e</sup> moteur                                                 | 19        |
| Surveillance du déblocage du moteur                                   | 20        |
| Déblocage intérieur                                                   | 20        |
| Test de fonctionnement du bloc moteur XB LOCK                         | 20        |
| Perçage du carter                                                     | 21        |
| Capteur de surveillance de porte fermée                               | 21        |
| Kit batteries de secours                                              | 21        |
| <b>7. RÉALISER LE CHÂSSIS A1400 AIR CS</b>                            | <b>22</b> |
| 7.1 Entrée avec profils TK50                                          | 22        |
| Opérations préalables                                                 | 22        |
| Assemblage du châssis                                                 | 22        |
| Fixation des vantaux fixes                                            | 23        |
| Montage des vantaux mobiles                                           | 23        |
| Montage des vitres                                                    | 23        |
| Montage de la traverse sur le profil supérieur                        | 23        |
| 7.2 Entrée avec profils TK20                                          | 24        |
| Opérations préalables                                                 | 24        |
| Assemblage du châssis                                                 | 24        |
| Montage des VANTAUX MOBILES                                           | 24        |
| Montage de la traverse sur le profil supérieur                        | 24        |
| <b>8. INSTALLER LA TRAVERSE</b>                                       | <b>25</b> |
| 8.1 Opérations préalables                                             | 25        |
| 8.2 Fixation murale                                                   | 25        |
| 8.3 Fixation de l'automatisme autoportant                             | 26        |
| 8.4 Monter l'imposte                                                  | 27        |

|                                                             |           |
|-------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>9. INSTALLER LES VANTAUX</b>                             | <b>28</b> |
| 9.1 Monter les patins inférieurs                            | 28        |
| Patin avec étrier TK50                                      | 28        |
| Patin articulé TK50                                         | 28        |
| Patin avec étrier TK20                                      | 28        |
| 9.2 Monter les profils sur les vantaux                      | 29        |
| 9.3 Monter la brosse inférieure                             | 29        |
| Vantaux en verre                                            | 29        |
| 9.4 Installer les vantaux                                   | 29        |
| 9.5 Régler les vantaux et les chariots                      | 31        |
| Hauteur des vantaux                                         | 31        |
| Profondeur des vantaux                                      | 31        |
| Roue de contre-poussée                                      | 31        |
| <b>10. INSTALLER DES VANTAUX EN VERRE</b>                   | <b>32</b> |
| 10.1 Montage des roues sur A1400 AIR DM                     | 34        |
| 10.2 Monter les brosses                                     | 35        |
| <b>11. MONTER LA COURROIE, LE CARTER ET LES ACCESSOIRES</b> | <b>36</b> |
| 11.1 Monter la courroie                                     | 36        |
| Régler la courroie                                          | 38        |
| 11.2 Tendre la courroie                                     | 39        |
| 11.3 Tendre la courroie avec A1400 AIR DM                   | 40        |
| 11.4 Régler les butées mécaniques                           | 41        |
| Butées en ouverture                                         | 41        |
| Butées en fermeture pour double vantail                     | 41        |
| Butées en fermeture pour vantail unique                     | 41        |
| 11.5 Monter les caches latéraux                             | 42        |
| 11.6 Monter les étriers pour le carter                      | 42        |
| 11.7 Monter le carter de fermeture                          | 43        |
| 11.8 Monter le bloc moteur XB LOCK                          | 44        |
| 11.9 Régler le bloc moteur XB LOCK                          | 44        |
| 11.10 Monter le bloc moteur XM LOCK                         | 45        |
| 11.11 Monter les guides passe-câbles                        | 45        |
| 11.12 Fermeture du carter                                   | 46        |
| <b>12. ENTRETIEN</b>                                        | <b>47</b> |
| 12.1 Estimation de calcul des cycles effectués              | 47        |
| Entretien ordinaire                                         | 47        |
| Remplacements périodiques                                   | 47        |
| 12.2 Sécurité de l'agent de maintenance                     | 48        |
| 12.3 Remplacements                                          | 48        |
| 12.4 Nettoyage                                              | 50        |
| 12.5 Contrôles fonctionnels                                 | 50        |
| <b>13. ÉLIMINATION</b>                                      | <b>50</b> |

## TABLEAUX

|                                                                                       |                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----|
|  1 | Données techniques A1400 AIR                        | 7  |
|  2 | Données techniques A1400 AIR DM                     | 7  |
|  3 | Données techniques E2SL                             | 7  |
|  4 | Mesures de coupe des profils                        | 14 |
|  5 | Tension de la courroie (mesures exprimées en mm)    | 39 |
|  6 | Tension de la courroie A1400 AIR DM (mesures en mm) | 40 |
|  7 | Programme d'entretien et remplacements              | 47 |

## APPENDICES

|                                                                                       |                                                          |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----|
|  1 | Poids de l'automatisme A1400 AIR                         | 51 |
|  2 | Emplacements des composants sur la traverse A1400 AIR    | 51 |
|  3 | Poids de l'automatisme A1400 AIR DM                      | 52 |
|  4 | Emplacements des composants sur la traverse A1400 AIR DM | 52 |
|  5 | GUIDE POUR L'UTILISATEUR - A1400 AIR/A1400 AIR DM        | 53 |

# 1. INTRODUCTION AU MANUEL D'INSTRUCTIONS

Ce manuel fournit les procédures correctes et les prescriptions pour l'installation et le maintien de A1400 AIR en conditions de sécurité.

En Europe, l'automatisation d'une porte rentre dans le domaine d'application de la Directive Machines 2006/42/EC et des normes harmonisées correspondantes. La personne qui automatise une porte (nouvelle ou existante) devient Fabricant de la Machine. Selon la loi il est donc obligatoire, entre autres, d'effectuer l'analyse des risques de la machine (porte automatisée dans son ensemble) et d'adopter les mesures de protection pour satisfaire les exigences essentielles de sécurité prévues dans l'Annexe I de la Directive Machines.

FAAC SpA recommande de toujours respecter pleinement la norme EN 16005:2012, d'adopter en particulier les critères et les dispositifs de sécurité indiqués, sans aucune exception.

Ce manuel reporte les références aux normes européennes. L'automatisation d'une porte doit être réalisée en respectant totalement les lois, normes et règlements locaux du pays où est effectuée l'installation.



Sauf indications contraires, les mesures reportées dans les instructions sont exprimées en mm.

## AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ POUR L'INSTALLATEUR

Avant de commencer l'installation, lire et respecter les instructions d'installation présentes et le livret « Consignes de sécurité pour l'installateur » fourni avec le produit.

## SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR



L'utilisateur préposé à l'utilisation de l'automatisme est responsable de la gestion de l'installation.

Il est tenu de lire et de respecter le manuel d'instructions.

Il doit être en bonne condition physique et mentale, et il doit être conscient et responsable des dangers qui peuvent être générés en utilisant une machine.

L'environnement de travail doit posséder un niveau d'éclairage minimum de 200 lux.

L'utilisateur préposé à l'utilisation de l'automatisme doit interdire l'utilisation des dispositifs de contrôle à toute personne qu'il n'a pas expressément autorisée et qui n'est pas formée. Il ne doit pas permettre l'accès aux dispositifs de commande aux mineurs ou aux personnes ayant des capacités physiques et mentales réduites, sauf s'ils sont supervisés par un adulte responsable de leur sécurité.

Ne pas utiliser l'installation en cas de dysfonctionnement.

L'utilisateur n'est en aucun cas autorisé à intervenir dans le compartiment de l'automatisme, ni sur les composants installés.

L'utilisateur n'est autorisé à effectuer aucune intervention sur la motorisation ou sur d'autres composants de l'installation.

En cas de dysfonctionnement, l'utilisateur doit s'abstenir de toute tentative de réparation ou d'intervention directe. Il doit demander à l'INSTALLATEUR/AGENT DE MAINTENANCE d'intervenir.

L'utilisateur doit faire effectuer l'entretien de l'installation conformément aux indications fournies dans ce manuel.



L'installateur/agent de maintenance doit fournir, à l'utilisateur, toutes les informations nécessaires à la gestion du système et aux situations d'urgence.

L'installateur/agent de maintenance doit fournir le Registre de l'installation au propriétaire.

## 1.1 SIGNIFICATION DES SYMBOLES UTILISÉS



Effectuer les opérations ainsi que les phases décrites conformément aux normes de sécurité et aux instructions fournies, pour éviter les risques signalés par les symboles indiqués dans les tableaux suivants.

### ■ Symboles : notes et avertissements concernant les instructions

#### ATTENTION



Indique le risque de lésions personnelles ou d'endommagements des pièces. L'opération/phase décrite doit être exécutée conformément aux instructions fournies et aux normes de sécurité.

#### ATTENTION RISQUE D'ÉLECTROCUTION



Il indique un risque d'électrocution. L'opération/phase décrite doit être exécutée conformément aux instructions fournies et aux normes de sécurité.

#### AVERTISSEMENT



Détails et spécifications à respecter avec la plus grande attention, afin d'assurer le fonctionnement correct du système.



#### RENOI À PAGE

Renvoie, pour des détails ou des précisions, à la page indiquée par le numéro.



#### RENOI À FIGURE

Renvoie à la figure indiquée par le numéro.



#### RENOI AU TABLEAU

Renvoie au tableau indiqué par le numéro.



#### ATTENTION

Les batteries et les composants électroniques ne doivent pas être éliminés comme les déchets domestiques mais doivent être remis aux centres d'élimination et de recyclage agréés.



### ■ Symboles : outils de travail (type et mesure)



CLÉ HEXAGONALE de la mesure indiquée (6, 8...)

6-8...



CLEF A SIX PANS avec TÊTE RONDE de la mesure indiquée (6, 8...)

6-8...



PINCE SEEGER



TOURNEVIS PLAT de la taille indiquée (6, 8...)

6-8...



TOURNEVIS CRUCIFORME de la mesure indiquée (6, 8...)

6-8...



FORETS POUR PERCEUSE pour MÉTAUX de la taille indiquée (6, 8...)

6-8...



MÈCHES pour PERCEUSE pour MAÇONNERIE de la taille indiquée (6, 8...)

6-8...



NIVEAU À BULLE



OUTIL À CHANFREINER avec l'indication des angles (45°, ...)

45°...



FORET TARAUEUR avec l'indication du filetage (M6, M8, ...)

M6-M8...



SCIE CIRCULAIRE



VENTOUSES À VITRES



FOURCHES POUR PALETTES

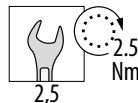


INSTRUMENT avec RÉGLAGE de COUPLE

Indique, si nécessaire pour la sécurité, qu'il faut un outil avec réglage de couple.

VALEUR de COUPLE DE SERRAGE

Dans les figures sont spécifiés l'ustensile et le couple de serrage en Mm. Ex. : CLÉ HEXAGONALE 6 réglée à 2.5 Nm



## ■ Symboles : indications pour la sécurité (EN ISO 7010)

|  |                                                                                                                                                                                                |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>DANGER GÉNÉRIQUE</b><br>Indique le risque de lésions personnelles ou d'endommagements des pièces.                                                                                           |
|  | <b>RISQUE D'ÉLECTROCUTION</b><br>Indique un risque d'électrocution dû à la présence de composants sous tension électrique.                                                                     |
|  | <b>RISQUE D'ÉCRASEMENT ET DE TROUBLES MUSCULO-SQUELETTIQUES</b><br>Indique un risque d'écrasement/troubles musculo-squelettiques dû au levage de pièces lourdes.                               |
|  | <b>RISQUE DE BRÛLURE OU D'ÉCHAUDAGE</b><br>Indique un risque de brûlure ou d'échaudage dû à la présence de pièces à température élevée.                                                        |
|  | <b>RISQUE D'ÉCRASEMENT</b><br>Indique un risque d'écrasement des mains ou des pieds dû à la présence de pièces lourdes.                                                                        |
|  | <b>RISQUE D'ÉCRASEMENT DES MAINS</b><br>Indique un risque d'écrasement des mains dû à la présence de pièces en mouvement.                                                                      |
|  | <b>RISQUE DE COUPURE/AMPUTATION/PERFORATION</b><br>Indique un risque de coupure dû à la présence de pièces tranchantes ou à l'utilisation d'outils pointus (perceuse).                         |
|  | <b>RISQUE DE CISAILLEMENT</b><br>Indique un risque de cisaillement dû à des pièces mobiles.                                                                                                    |
|  | <b>RISQUE DE CHOC/ÉCRASEMENT</b><br>Indique un risque de choc ou d'écrasement dû à des pièces mobiles.                                                                                         |
|  | <b>RISQUE DE CHUTE</b><br>Indique un risque de chute d'objets du haut.                                                                                                                         |
|  | <b>RISQUE DE BATTERIES ÉPUISÉES</b><br>Indique un risque, pour l'environnement et la santé, présent lorsque les batteries sont épuisées en raison de la coulée possible des liquides contenus. |
|  | <b>RISQUE DE CHOC AVEC LES CHARIOTS ÉLÉVATEURS</b><br>Indique un risque de collision/choc avec des chariots élévateurs.                                                                        |

## ■ Symboles : signalisations sur le produit



Lecture obligatoire des instructions

## ■ Symboles : équipements de protection Individuelle

Équipements de protection individuelle qui doivent être portés pour protéger des risques possibles (ex : écrasement, coupure, cisaillement...) :



Port obligatoire du casque de protection.



Port obligatoire des chaussures de sécurité.



Port obligatoire d'un masque/de lunettes adaptés à la protection des yeux contre le risque d'éclats dû à l'utilisation de la perceuse ou de la soudeuse.



Port obligatoire des gants de travail.



Port obligatoire du casque antibruit.



Port obligatoire de la combinaison de travail. Ne pas porter de vêtements ou d'accessoires (cravates, bracelets...) qui pourraient se coincer dans les pièces en mouvement.

## ■ Symboles : signalisations sur l'emballage

Signalisations importantes pour la sécurité des personnes et l'intégrité de la charge :



Manier avec attention. Présence de pièces fragiles.



Garder à l'abri de l'eau et de l'humidité.



INTERDICTION de superposer les colis.



Nombre maximum de colis superposables, ex. : 2.



Porter des gants de travail.



Porter des chaussures de sécurité.



Utiliser un transpalette.



Utiliser un chariot élévateur.

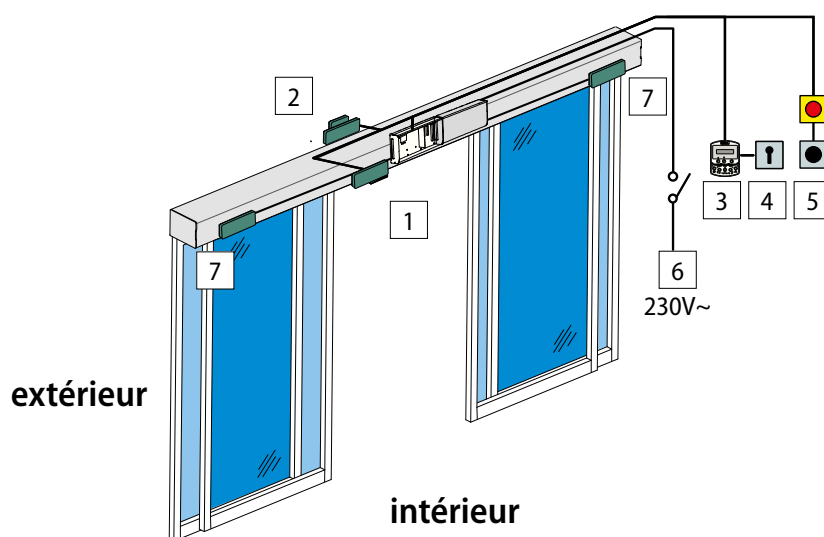


20 kg correspondent au poids MAX. qu'une personne peut soulever.

**Kg** \_\_\_\_\_ POIDS de la charge.



## 2. AUTOMATISME A1400 AIR H100-H140



|   |                                                                                  |                       |
|---|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1 | Détecteur supervisé d'ouverture intérieur et de sécurité en fermeture (XV1/XDT1) | accessoire en option  |
| 2 | Détecteur supervisé d'ouverture extérieur et de sécurité en fermeture (XV1/XDT1) | accessoire en option  |
| 3 | SDK EVO                                                                          | accessoire en option  |
| 4 | Interrupteur à clé pour le blocage de l'SDK EVO                                  | accessoire en option  |
| 5 | Boutons de commande Urgence/Key/OPEN                                             | accessoires en option |
| 6 | Alimentation 230 V~                                                              |                       |
| 7 | Détecteurs supervisés intérieurs de sécurité en ouverture (XBFA)                 | accessoire en option  |



### 2.1 UTILISATION PRÉVUE

Les systèmes FAAC série A1400 AIR permettent d'actionner automatiquement, de gérer et de contrôler le fonctionnement de portes coulissantes à un ou deux vantaux, à actionnement linéaire horizontal.

Les automatismes de la série A1400 AIR sont prévus pour réaliser des entrées automatisées exclusivement destinées au passage piétonnier.

Ils sont conformes à la norme EN 16005:2012.

Ils sont appropriés à l'installation dans des environnements intérieurs, pour des applications conformes aux caractéristiques indiquées dans le  Données techniques.



Toute autre utilisation, en dehors de celle susmentionnée, n'est pas autorisée par le fabricant.

FAAC décline toute responsabilité en cas d'usage impropre ou autre que celui pour lequel l'automatisme est prévu.

### LIMITATION DE L'UTILISATION

Ne pas utiliser l'automatisme en présence des conditions suivantes :

- exposition directe aux intempéries
- exposition à des jets d'eau directs de toute nature et taille
- en dehors des limites techniques prescrites. Il est notamment interdit de raccorder l'automatisme à des sources d'énergie autres que celles prescrites.

### 2.2 UTILISATION INTERDITE

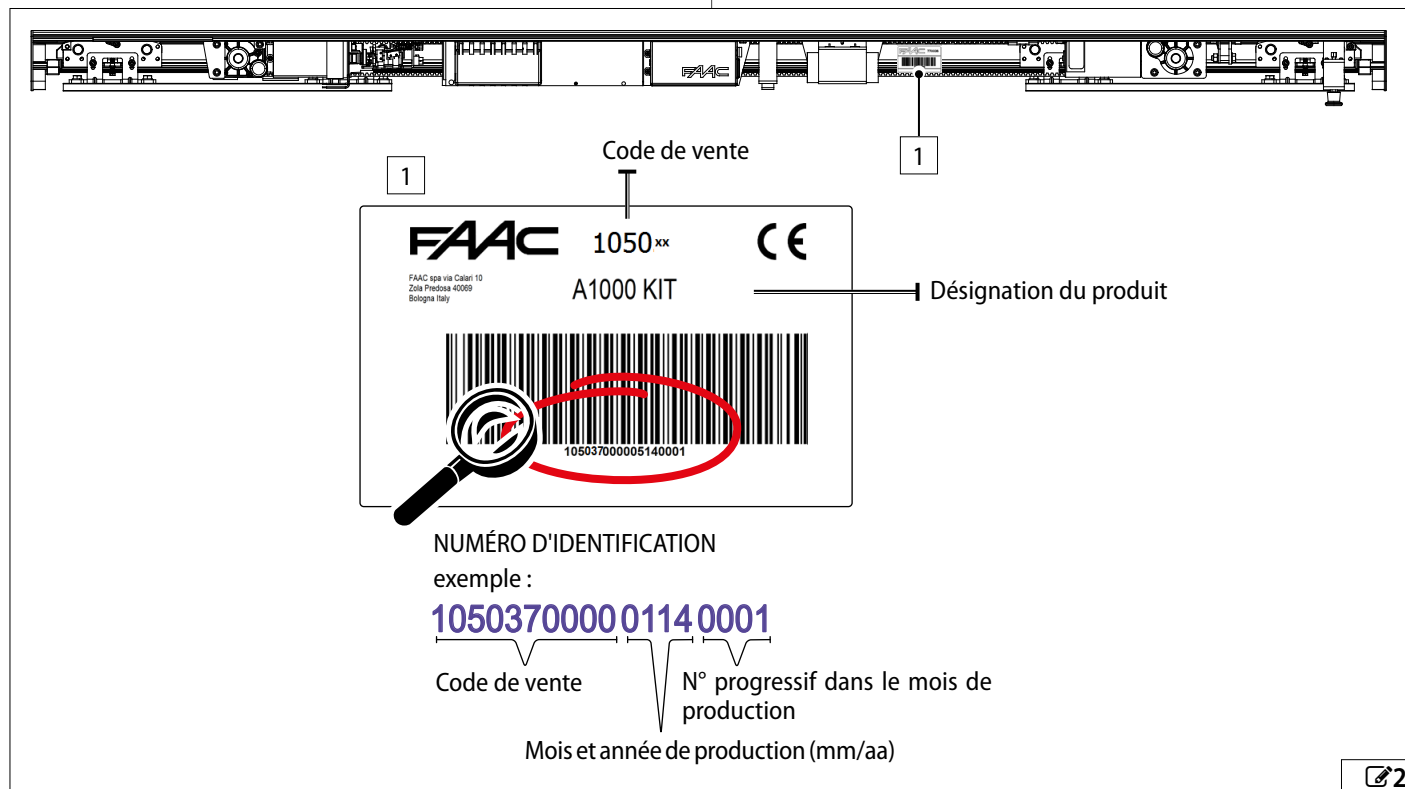
Il est interdit de :

- utiliser l'automatisme pour d'autres utilisations que l'UTILISATION PRÉVUE ;
- utiliser l'automatisme pour réaliser des portes anti-fumée et/ou coupe-feu (porte coupe-feu) ;
- utiliser l'automatisme lorsque les protections mobiles et les protections fixes ont été altérées ou enlevées ;
- utiliser l'automatisme dans des lieux à risque d'explosion et/ou d'incendie : la présence de gaz ou de fumées inflammables constitue un sérieux danger pour la sécurité (le produit n'est pas certifié aux termes de la directive 94/9/CE ATEX) ;
- intégrer d'autres systèmes et/ou équipements commerciaux non prévus ;
- utiliser d'autres systèmes et/ou équipements commerciaux pour des usages non autorisés par les fabricants respectifs ;
- utiliser les dispositifs commerciaux dans un objectif autre que celui prévu par les fabricants respectifs.

## 2.3 PLAQUE D'IDENTIFICATION

La plaque d'identification  21 est placée sur le profil de support.

 En cas de fourniture A1400 AIR KIT, la plaque d'identification doit être appliquée par l'installateur dans une position visible  2-1.



## 2.4 PLAQUE D'IDENTIFICATION KIT A1400 AIR DM

Dans la configuration avec le kit A1400 AIR KIT une seconde étiquette est ajoutée pour l'identification du 2<sup>e</sup> moteur.

 En cas de fourniture A1400 AIR DM, la plaque d'identification doit être appliquée par l'installateur dans une position visible  3-2.



## 2.5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### 1 Données techniques A1400 AIR

\* Les dimensions et le poids de l'automatisme sont précisés sans les encombrements des chariots et des vantaux qui sont personnalisables

\*\* Pour les caractéristiques des poids en fonction de la longueur de l'automatisme, voir 1 et 3.

|                                                     | A1400 AIR vantail unique | A1400 AIR double vantail |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Longueur * [mm]                                     | de 1500 à 6100           | de 1700 à 6100           |
| Profondeur * [mm]                                   | 128,7                    | 128,7                    |
| Profondeur totale avec traverse autoportante * [mm] | 183,7                    | 183,7                    |
| Hauteur * [mm]                                      | 100-140                  | 100-140                  |
| Poids** [kg]                                        | MIN. 21 - MAX. 47        | MIN. 24- MAX. 49         |
| Nombre de vantaux                                   | 1                        | 2                        |
| Poids MAXI vantail [Kg]                             | 200                      | 120 + 120                |
| Largeur du passage (Vp) [mm]                        | de 700 à 3000            | de 800 à 3000            |
| Longueur de la traverse [mm]                        | Vp x 2 + 100             | Vp x 2 + 100             |
| Épaisseur max. du vantail monté sur charnières [mm] | 65                       | 65                       |
| Puissance MAX. absorbée [W]                         | 140                      | 140                      |
| Fréquence d'utilisation                             | 100 %                    | 100 %                    |
| Moteur principal (avec codeur)                      | alimenté à 36 V          | alimenté à 36 V          |
| Température ambiante de fonctionnement [°C]         | -20... +55               | -20... +55               |
| Indice de protection de l'automatisme               | IP 23 (usage intérieur)  | IP 23 (usage intérieur)  |

### 2 Données techniques A1400 AIR DM

|                                                     | A1400 AIR DM vantail unique | A1400 AIR DM double vantail |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Longueur * [mm]                                     | de 1700 à 6100              | de 1900 à 6100              |
| Profondeur * [mm]                                   | 128,7                       | 128,7                       |
| Profondeur totale avec traverse autoportante * [mm] | 183,7                       | 183,7                       |
| Hauteur * [mm]                                      | 100-140                     | 100-140                     |
| Poids** [kg]                                        | MIN. 24 - MAX. 49           | MIN. 27 - MAX. 51           |
| Nombre de vantaux                                   | 1                           | 2                           |
| Poids MAXI vantail [Kg]                             | 250                         | 180 + 180                   |
| Largeur du passage (Vp) [mm]                        | de 800 à 3000               | de 900 à 3000               |
| Longueur de la traverse [mm]                        | Vp x 2 + 100                | Vp x 2 + 100                |
| Épaisseur max. du vantail monté sur charnières [mm] | 65                          | 65                          |
| Puissance MAX. absorbée [W]                         | 140                         | 140                         |
| Fréquence d'utilisation                             | 100 %                       | 100 %                       |
| Moteur principal (avec codeur)                      | alimenté à 36 V             | alimenté à 36 V             |
| Moteur DM (sans codeur)                             | alimenté à 36 V             | alimenté à 36 V             |
| Température ambiante de fonctionnement [°C]         | -20... +55                  | -20... +55                  |
| Indice de protection de l'automatisme               | IP 23 (usage intérieur)     | IP 23 (usage intérieur)     |

### 3 Données techniques E2SL

|                                               |                          |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Tension d'alimentation                        | 230 V~ (+6% -10% ) 50 Hz |
| Puissance en mode veille sans accessoires [W] | 3                        |
| Charge max. des accessoires (exclu SDK EVO)   | 1A, 24V                  |
| Batterie sauvegarde heure/date                | Lithium CR2032 3V        |
| Batterie sauvegarde actionnement              | NiMh 24V 1800mAh         |

## 2.6 COMPOSITION DE LA FOURNITURE

Il est possible d'acheter les automatismes FAAC de la série A1400 AIR selon les modalités de fourniture suivantes :

- Automatisation en kit : A1400 AIR KIT
- Automatisation assemblé : A1400 AIR PA
- Entrée complète : A1400 AIR CS

### PHASES D'INSTALLATION PAR TYPE DE FOURNITURE



Au cours de l'installation, il est recommandé de respecter l'ordre des paragraphes indiqués en fonction de type de fourniture achetée.

#### A1400 AIR KIT



- A. Paquet des composants de l'automatisme à assembler sur le profil de support FAAC
- B. Paquet des profils FAAC achetés en barres de 4,30 m ou 6,10 m de long

#### Séquence des phases d'installation (paragraphes dédiés dans le manuel d'instructions)

- Contrôles et prédispositions nécessaires ( 3)
- Coupe des profilés ( 5)
- Réalisation de la traverse : montage des composants sur le profil de support (n'utiliser que des profils FAAC) ( 6)
- Installation de la traverse ( 8)
- Installation des vantaux ( 9) - pour vantaux vitrés ( 10)
- Installation électronique (§ 12)
- Mise en marche (§ 13)

#### A1400 AIR PA

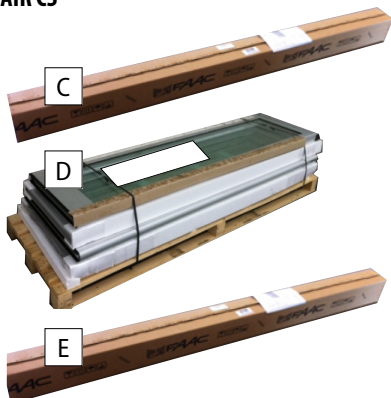


- C. Automatisme assemblé sur traverse FAAC\*

#### Séquence des phases d'installation (paragraphes dédiés dans le manuel d'instructions)

- Contrôles et prédispositions nécessaires ( 3)
- Installation de la traverse ( 8)
- Installation des vantaux ( 9) - pour vantaux vitrés ( 10)
- Installation électronique (§ 12)
- Mise en marche (§ 13)

#### A1400 AIR CS



- C. Automatisme assemblé sur traverse FAAC\*
- D. Vantaux FAAC (avec profils TK20 ou TK50)
- E. Paquet des profils TK20 ou TK50 pour la réalisation du châssis mural de la porte FAAC

#### Séquence des phases d'installation (paragraphes dédiés dans le manuel d'instructions)

- Contrôles et prédispositions nécessaires ( 3)
- Réalisation du châssis mural de la porte ( 8) avec des profils FAAC - TK50 ou TK20
- Installation de la traverse ( 8)
- Installation des vantaux ( 9) - pour vantaux vitrés ( 10)
- Installation électronique (§ 12)
- Mise en marche (§ 13)

\* fournie dans la taille requise et avec les composants de l'automatisme déjà assemblés.

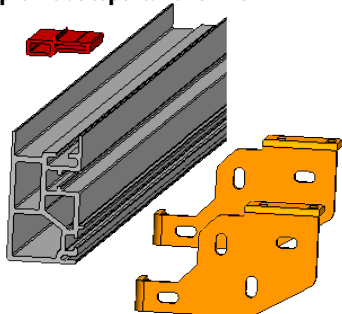
## COMPOSANTS DE L'AUTOMATISME A1400 AIR

## Profil de support



Il permet de fixer correctement l'automatisme le long d'un mur portant métallique ou en maçonnerie.

## KIT du profilé autoportant - OPTION



Il permet de fixer la traverse aux murs latéraux. S'il n'y a pas de mur portant pour fixer le profilé de soutien ou si le mur n'est pas plat.

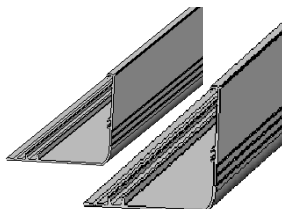
Le kit comprend les éléments suivants :

- Profil autoportant à assembler au profil de support pour obtenir une traverse autoportante

- Deux caches latéraux pour la fixation de la traverse aux murs latéraux

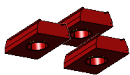
Profils pour imposte afin de bloquer un panneau avec imposte éventuellement installé au-dessus du profil autoportant.

## Profil carter frontal de fermeture (H100 ou H140)



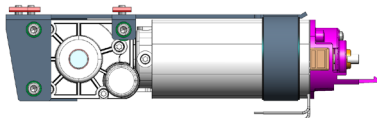
Profil en aluminium pour la fermeture frontale de la traverse.  
Disponible en version H100 (hauteur 100 mm) ou H140 (hauteur 140 mm).

## Embases avec vis

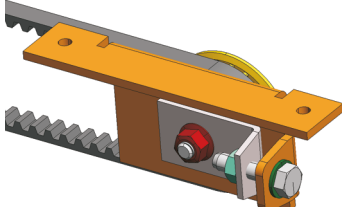


Accessoires pour l'installation des composants.

## Moteur avec codeur

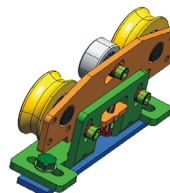


## Poulie de renvoi



## Chariots de support/coulissement du vantail - (deux par vantail)

A1400 AIR



Dans la configuration avec kit 2<sup>e</sup> moteur (A1400 AIR DM) les roues des chariots devront être remplacées par celles spécifiques pour vantaux lourds.

## Courroie de transmission



Il est obligatoire d'utiliser la courroie FAAC pour

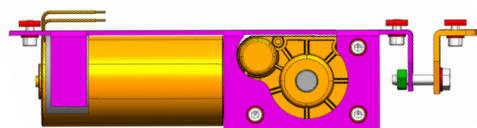
## Module de l'électronique de contrôle



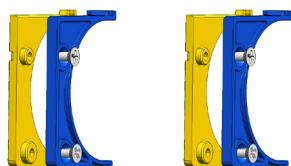
Carte électronique E2SL et ballast.

## COMPOSANTS KIT A1400 AIR DM

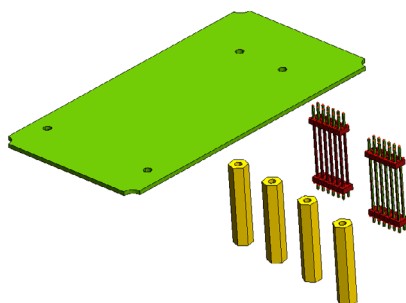
### 2<sup>e</sup> moteur avec étrier de réglage



### Groupe clavettes demi lune tendeurs de courroie



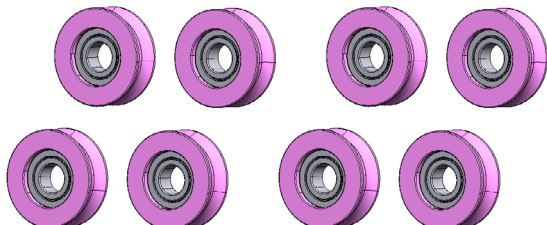
### Platine 2<sup>e</sup> Moteur et accessoires branchement et fixation



### Câble rallonge 2<sup>e</sup> Moteur

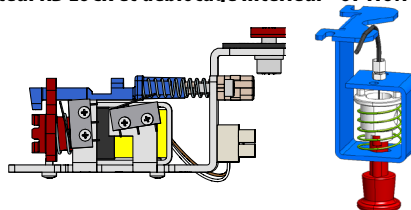


### Roues de coulissement chariots A1400 AIR DM (8 pièces)



## ACCESSOIRES

### Bloc moteur XB LOCK et déblocage intérieur - OPTION



Il agit directement sur le Moteur en le bloquant mécaniquement pour maintenir la position des vantaux.

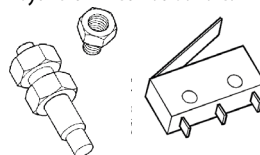
Il est fourni avec un dispositif de déblocage intérieur qui permet d'effectuer une ouverture d'urgence en cas de besoin.

Il est prédisposé pour installer le déblocage extérieur.

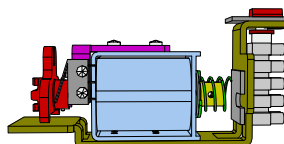
### Surveillance - OPTION

Le capteur magnétique de surveillance permet de relever l'état de la porte : fermée/non fermée. Il est doté d'un connecteur pour le raccordement d'un relais (pour raccorder un système d'alarme, par exemple).

Le micro-rupteur de surveillance sur le bloc moteur permet de relever tout dysfonctionnement éventuel. Il est prédisposé pour activer à distance un voyant lumineux ou sonore.

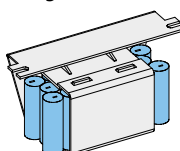


### Bloc moteur XM LOCK - OPTION



Il agit directement sur le Moteur en le bloquant mécaniquement pour maintenir la position des vantaux.

### Batterie d'urgence - OPTION



Elle permet de faire fonctionner l'automatisme en cas d'absence de tension de réseau.

### SDK EVO - OPTION

Dispositif de programmation et sélecteur des fonctions avec afficheur.

### LK EVO - OPTION

Dispositif de programmation et sélecteur des fonctions sans afficheur.

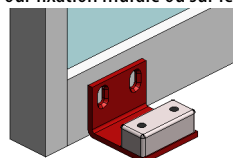
### KS EVO - OPTION

Dispositif avec clef sélecteur des fonctions sans afficheur.



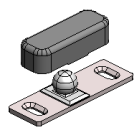
### TK50 - Patins de coulissement avec étrier - OPTION

Pour fixation murale ou sur le vantail fixe (livrés par DEUX).

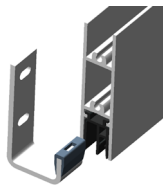


**TK50 - Patins de coulissement articulés - OPTION**

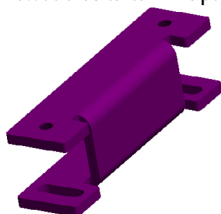
Pour fixation au sol (livrés par DEUX).

**TK20 - Patins de coulissement avec étrier - OPTION**

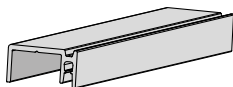
Pour fixation sur le vantail fixe (livrés par DEUX).

**Entretoise pour chariot vantail H140 - (2 par vantail) - OPTION**

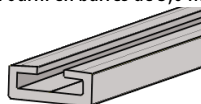
A associer au carter H140 pour obtenir la cote correcte d'installation du vantail.

**Profil guide inférieur - OPTION**

Permet d'adapter le profil inférieur du vantail au patin de coulissement. Fourni en barres de 3 m de long.

**Profil supérieur pour la fixation du vantail - (1 par vantail) - OPTION**

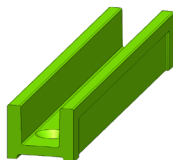
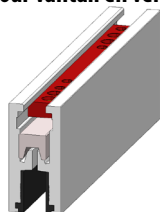
Accessoire pour adapter le profil supérieur du vantail aux fixations des chariots. Fourni en barres de 3,0 m de long.

**Brosse pour profil de guidage inférieur (H19 ou H25) - OPTION**

Elle complète le système de guidage au sol.

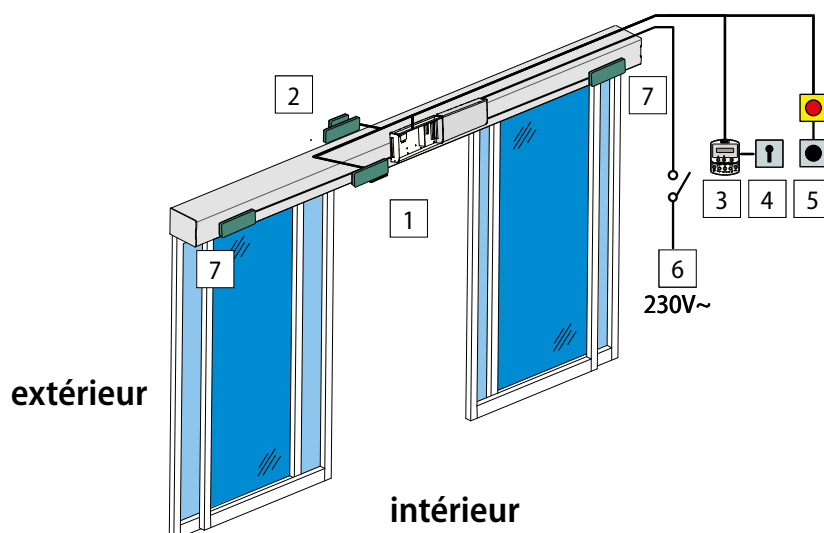
**Patins inférieurs pour vantail en verre - OPTION**

Ils permettent aux vantaux en verre de coulisser.

**Pince pour vantail en verre - OPTION**



### 3. CONTRÔLES ET PRÉDISPOSITIONS NÉCESSAIRES



|   |                                                                                  |                           |
|---|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1 | Détecteur supervisé d'ouverture intérieur et de sécurité en fermeture (XV1/XDT1) | inclus dans la fourniture |
| 2 | Détecteur supervisé d'ouverture extérieur et de sécurité en fermeture (XV1/XDT1) | accessoire en option      |
| 3 | SDK EVO                                                                          | accessoire en option      |
| 4 | Interrupteur à clé pour le blocage de l'SDK EVO                                  | accessoire en option      |
| 5 | Boutons de commande Urgence/Key/OPEN                                             | accessoires en option     |
| 6 | Alimentation 230 V~                                                              |                           |
| 7 | Détecteurs supervisés intérieurs de sécurité en ouverture (XBFA)                 | accessoire en option      |



#### 3.1 CONTRÔLES PRÉALABLES



Avant de réaliser l'installation, vérifier l'aptitude de la structure portante en maçonnerie et de la porte. Effectuer toute intervention nécessaire pour garantir :

- la solidité, la stabilité et l'absence de risques de détachement ou d'affaissement de la structure en maçonnerie, du châssis fixe de la porte et de l'automatisme
- la planéité du revêtement de sol qui doit être exempt de frottements/obstacles au coulissement régulier des vantaux
- l'absence de bords tranchants (risque de coupure)
- l'absence de parties saillantes (risque d'accrochage/entraînement)

#### SCHÉMAS D'INSTALLATION ET COTES (EN LIGNE)

Respecter les indications fournies dans les schémas d'installation et de positionnement des composants, disponibles en ligne.

#### 3.2 PRÉDISPOSITION DES CÂBLES ÉLECTRIQUES



Couper l'alimentation électrique du réseau avant toute intervention. Si le sectionneur n'est pas visible, appliquer une pancarte d'« ATTENTION - Entretien en cours ».



L'installation électrique doit être conforme aux normes en vigueur dans le Pays d'installation.

Utiliser des composants et des matériaux marqués CE conformes à la Directive Basse Tension 2014/35/EU et à la Directive CEM 2014/30/EU.

Le réseau d'alimentation électrique de l'automatisation doit être muni d'un interrupteur unipolaire magnétothermique avec un seuil d'intervention approprié et une distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm, assurant un sectionnement conforme aux normes en vigueur.

Le réseau d'alimentation électrique de l'automatisation doit être muni d'un interrupteur différentiel au seuil de 0,03 A.

Les masses métalliques de la structure doivent être mises à la terre.

Vérifier que l'installation de mise à la terre est réalisée conformément aux

normes en vigueur dans le Pays d'installation.

Les câbles électriques de l'automatisation doivent être posés dans des tubes rigides ou flexibles appropriés, externes ou sous saignée, et leur dimension ainsi que la classe d'isolation devront être conformes aux normes en vigueur.

Utiliser des tubes séparés pour les câbles d'alimentation du réseau et les câbles de connexion des dispositifs de commande / accessoires à 12-24 V.

Vérifier sur le plan des câbles sous saignée l'absence de câbles électriques à proximité des creusements et des perçages pour exclure tout risque d'électrocution.

Vérifier l'absence de conduites à proximité des creusements et des perçages.

Les raccords des tubes et des passe-câbles doivent empêcher la pénétration d'humidité, d'insectes et de petits animaux.

Protéger les jonctions de rallonge en utilisant les boîtes de dérivation avec un indice de protection IP 67 ou supérieur.

Les accessoires de commande doivent être positionnés dans des zones toujours accessibles et non dangereuses pour l'utilisateur. Il est recommandé de positionner les accessoires de commande dans le champ de vision de l'automatisation.

L'éventuel bouton d'arrêt d'urgence devrait être conforme à la norme EN13850.

Respecter les hauteurs suivantes du sol :

- accessoires de commande = minimum 150 cm
- boutons d'urgence = maximum 120 cm

Si les commandes manuelles sont destinées à être utilisées par des personnes handicapées ou infirmes, les signaler au moyen de pictogrammes et vérifier qu'elles sont accessibles à ce type d'utilisateurs.

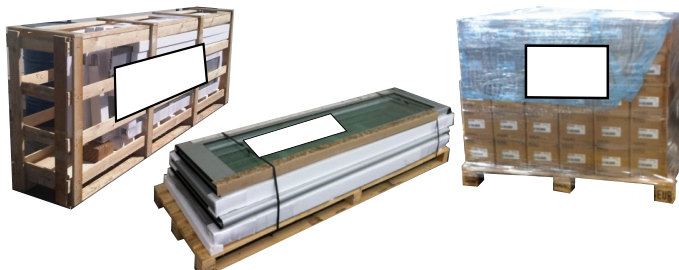
## 4. TRANSPORT ET RÉCEPTION DE LA FOURNITURE

### MANUTENTIONNER LES EMBALLAGES

 Toujours respecter les indications sur l'emballage.

 Le POIDS NET est indiqué sur l'emballage.

### FOURNITURE SUR PALETTE



#### RISQUES



#### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



#### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



### EMBALLAGE INDIVIDUEL



#### RISQUES



#### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



#### MATÉRIEL NÉCESSAIRE

 Pour le levage manuel, prévoir 1 personne chaque 20 kg à soulever.

### DÉBALLAGE ET MANUTENTION

#### RISQUES



#### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



#### MATÉRIEL NÉCESSAIRE

 Pour le levage manuel, prévoir un nombre de personnes adapté au poids du vantail : 1 personne chaque 20 kg à soulever.

1. Ouvrir et enlever tous les éléments de l'emballage.
2. Vérifier que tous les composants requis dans la fourniture soient présents et intacts.

 En cas de fourniture non conforme, procéder comme indiqué dans les Conditions générales de vente reportées dans le catalogue de vente consultable sur le site [www.faactechnologies.com](http://www.faactechnologies.com).

La marchandise déballée doit être manutentionnée manuellement.

 En cas de nécessité de transport, les produits doivent être emballés de manière opportune.

À la fin de l'utilisation, jeter les emballages dans les poubelles appropriées, conformément aux normes d'élimination des déchets.

Ne pas laisser le matériel d'emballage (plastique, polystyrène, etc.) à la portée des enfants car il représente des sources potentielles de danger.

## 5. COUPER LES PROFILS



En cas de fourniture A1400 AIR KIT, il faut effectuer la coupe des profils à la mesure indiquée. Cette phase s'effectue en atelier. Après la coupe, passer au montage des composants sur le profil de support.

Indications pour l'actionnement : 13.

### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



Utiliser une machine de coupe à scie circulaire ou à scie linéaire avec une lame adaptée à la coupe des métaux.

Il est interdit d'utiliser une scie manuelle

N'utiliser que des équipements en bon état et dotés de tous les dispositifs de sécurité nécessaires.

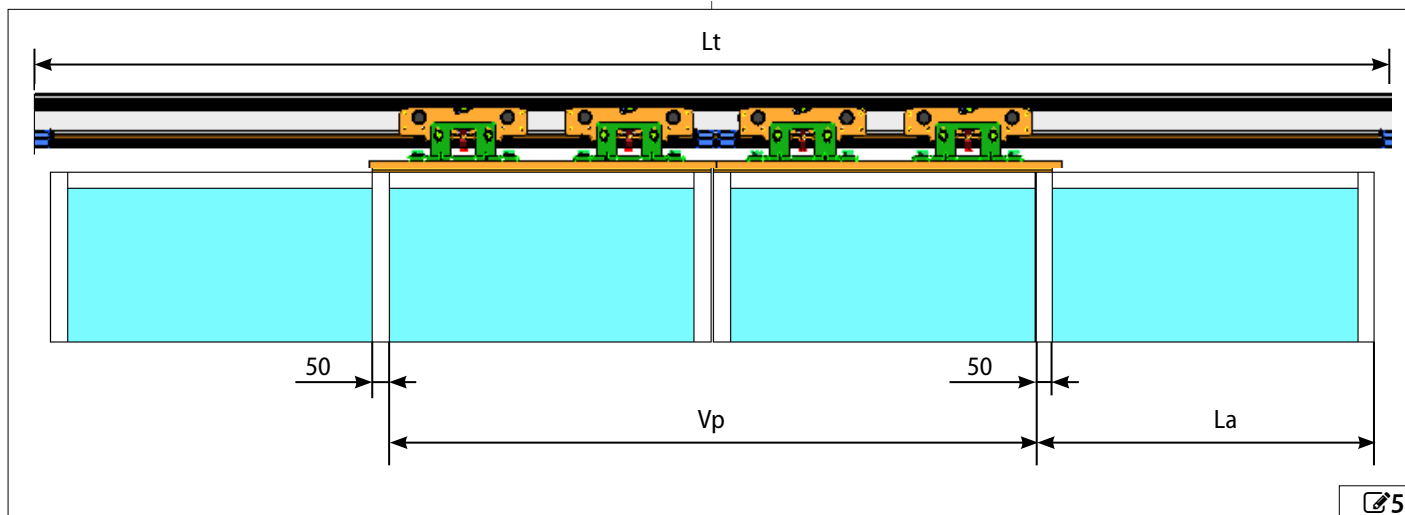
Toujours respecter les instructions fournies par le fabricant de l'équipement.

Les opérations de coupe ne peuvent être effectuées que par le personnel autorisé à utiliser les équipements.

Effectuer les coupes aux mesures indiquées ( 4).

### 4 Mesures de coupe des profils

| Profil à couper                          | Mesure de coupe [mm]                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - Profil de support                      | <b>Lt = Vp x 2 + 100</b>                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| - Carter de fermeture de la traverse     | La longueur de la traverse (Lt) doit être calculée en fonction de la largeur de passage (Vp).<br>100 mm est la mesure du chevauchement entre les vantaux (50 + 50). Si le chevauchement est différent, la mesure Lt varie en conséquence.                                                          |
| - Profil autoportant (OPTION)            | La largeur du passage (Vp), relevée sur l'installation, doit déjà être connue lors de la commande car les profils peuvent être fournis en barres de 4300 mm ou 6100 mm de long.<br>En cas d'installation avec des caches latéraux, la mesure de coupe du profil de support doit être :<br>Lt - 2mm |
| - Profil de fixation du vantail (OPTION) | <b>La</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| - Profil du guide inférieur (OPTION)     | La mesure de la largeur du vantail (La) dépend de la largeur de passage (Vp), du nombre de vantaux et du chevauchement prévu.                                                                                                                                                                      |



## 6. RÉALISER LA TRAVERSE

**i** En cas de fourniture A1400 AIR KIT, il faut monter les composants sur le profil de support. Cette phase s'effectue en atelier. La traverse ainsi réalisée est ensuite transférée sur le chantier d'installation.

Indications pour l'actionnement à 13.

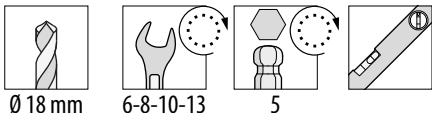
### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



**!** Utiliser la clé dynamométrique pour réaliser les couples de serrage indiqués (Nm).

**max 20kg** Pour le levage manuel, prévoir un nombre de personnes adapté au poids du vantail : 1 personne chaque 20 kg à soulever.

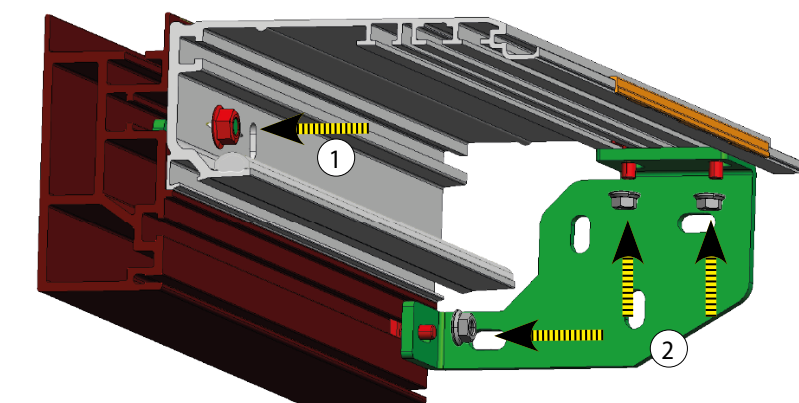
### 6.1 OPÉRATIONS PRÉALABLES POUR TRAVERSE AUTOPORTANTE (le cas échéant)

**i** Il ne faut prédisposer la travers autoportante QUE si la fixation de la traverse est prévue sur les parois latérales : avant de monter les composants de l'automatisme, il faut assembler le profil de support, le profil autoportant et les étriers latéraux l'un à l'autre.

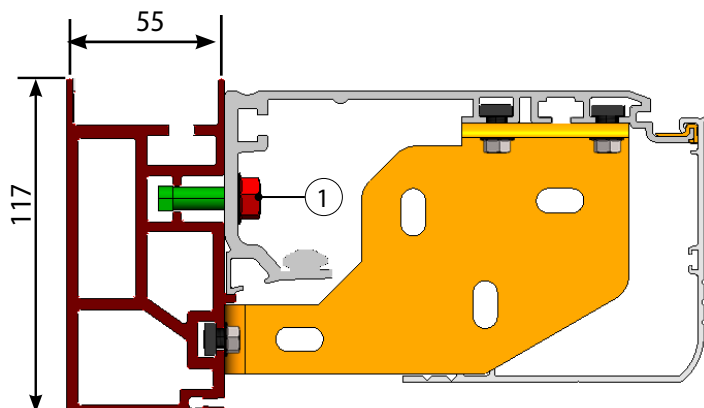
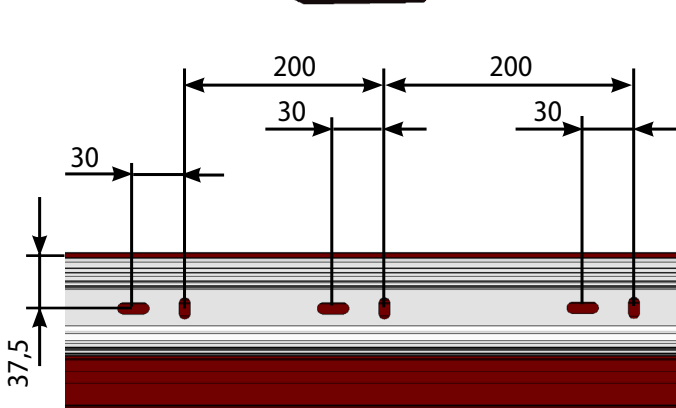
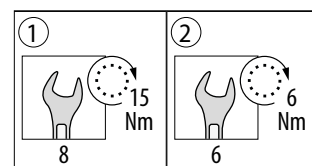
1. Fixer le profil de support sur le profil autoportant 6-1 :
  - commencer par la fixation au niveau d'une rainure verticale à une extrémité et d'une rainure horizontale à l'autre extrémité.

**i** Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

- procéder aux fixations ultérieures à une distance de 200 mm ; alterner les rainures verticales et horizontales.
2. Fixer les étriers latéraux aux extrémités :
    - placer les embases dans les logements prévus à cet effet et fixer les 2 étriers latéraux aux extrémités du profil de support et du profil autoportant 6-2.



**i** utiliser les vis et les embases fournies



6

## 6.2 ASSEMBLER LES COMPOSANTS



Respecter les positionnements corrects indiqués dans les schémas fournis en ligne.

### BUTÉES MÉCANIQUES



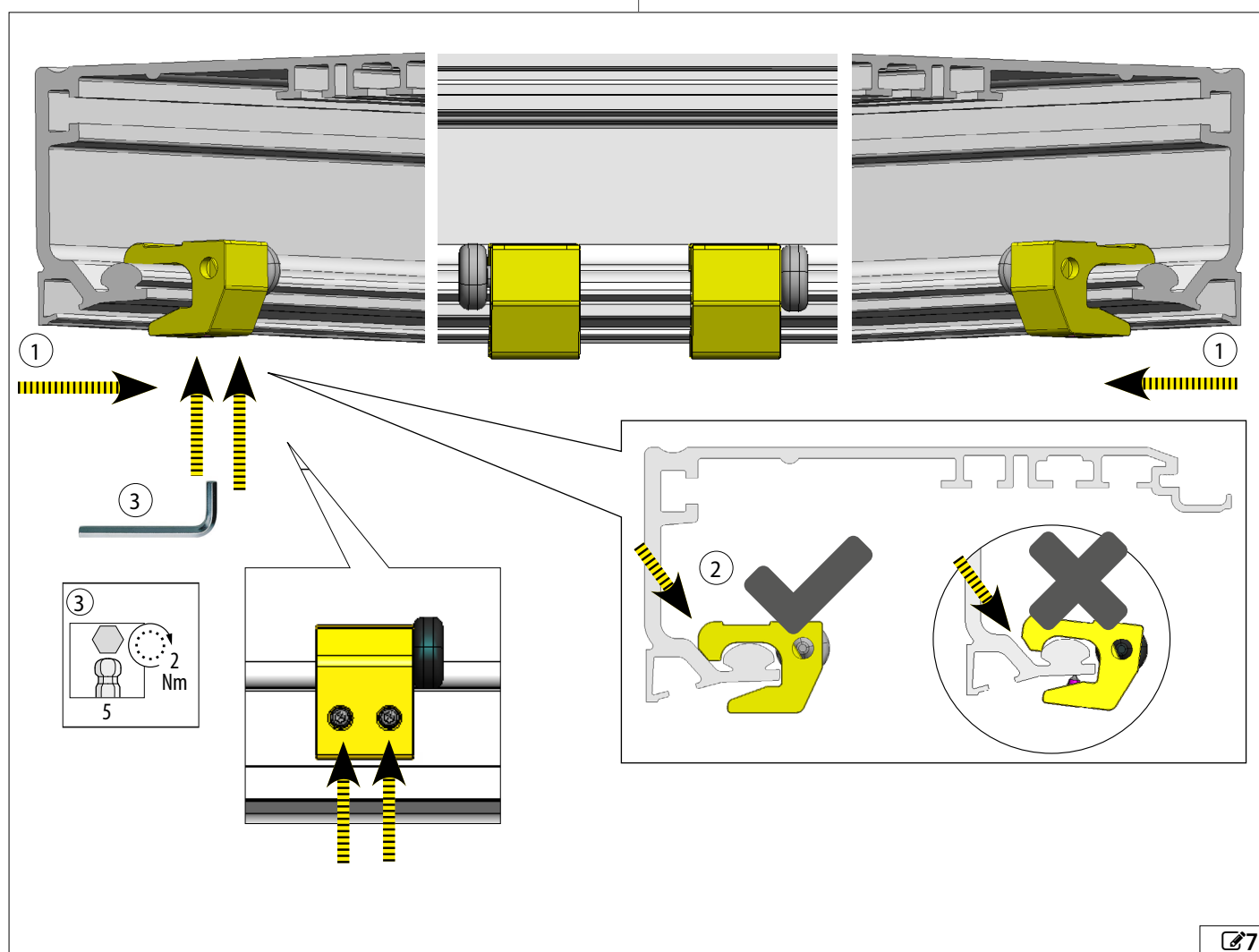
**VANTAIL UNIQUE** : il faut obligatoirement 2 butées mécaniques. Les placer initialement aux deux extrémités du profil.

**DOUBLE VANTAIL** : il faut obligatoirement 4 butées mécaniques. En placer initialement 2 aux deux extrémités et 2 au centre du profil.

1. Insérer latéralement ou frontalement les butées mécaniques 7-1.
2. Contrôler le positionnement correct en appui sur le profil - 7-2 et fixer provisoirement chaque butée mécanique 7-3.

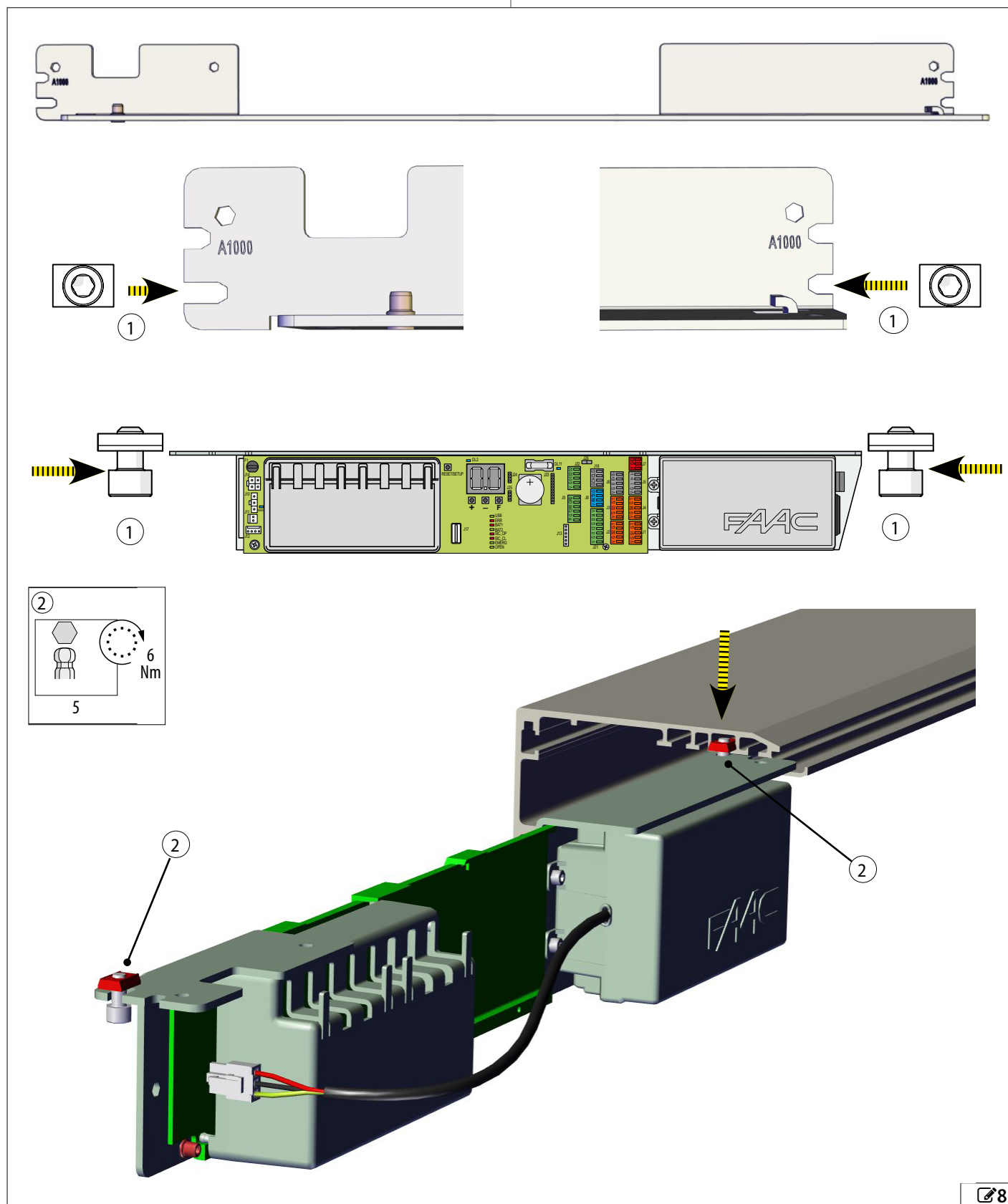


Après avoir monté les vantaux, il faudra régler les positions des butées.



**MODULE ÉLECTRONIQUE**

1. Insérer les vis avec l'embase dans les 2 rainures comme indiqué dans  8-1.
2. Introduire latéralement le module électronique dans le profil à l'aide des 2 embases  8-2.



## CÂBLES ANTI-CHUTE ET ENTRETOISES

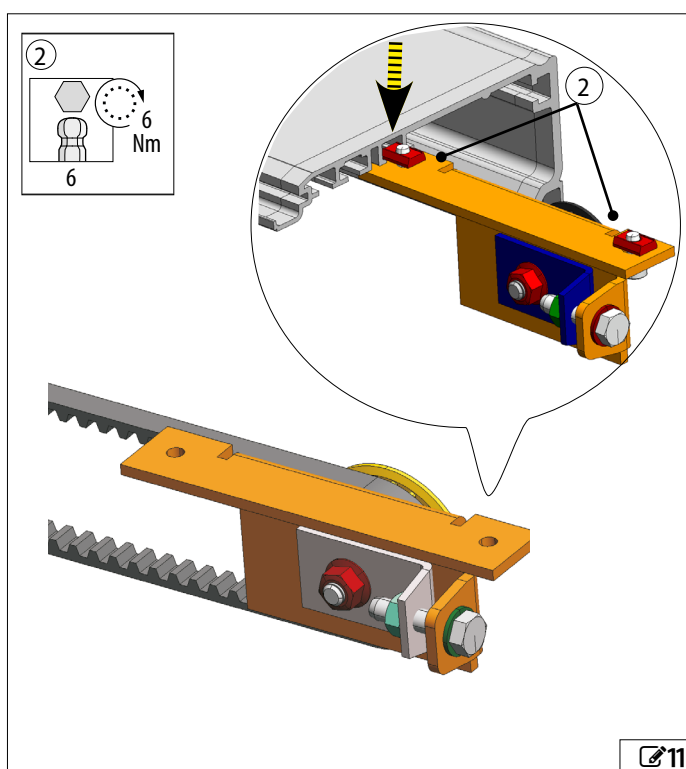
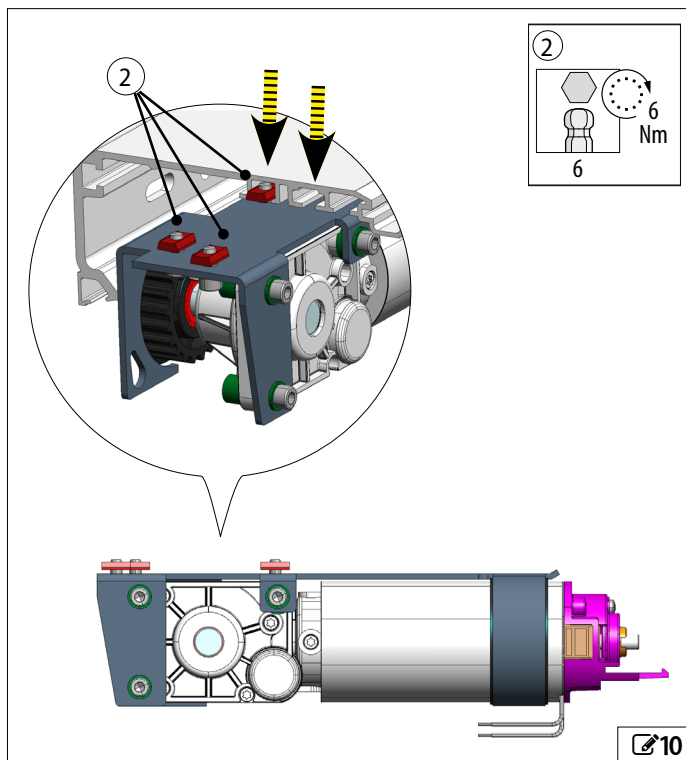
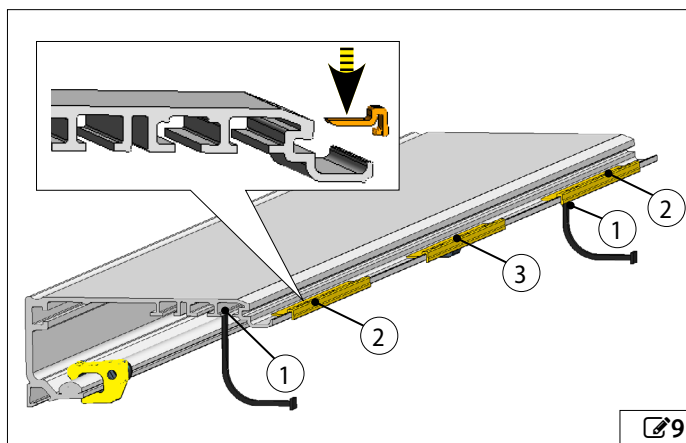
1. Dans le profil de support, insérer l'extrémité la plus grande de chaque câble .
2. Insérer 2 entretoises anti-vibration  sur le bord du profil. Si la longueur des profils est supérieure à 3 m, ajouter une entretoise au centre .

## MOTEUR

1. Insérer le moteur sur le côté, dans le profil de support.
2. Fixer à l'aide de 3 embases avec des vis .

## POULIE DE RENVOI

1. Insérer latéralement la poulie de renvoi .
2. Fixer à l'aide de 2 embases avec des vis .





## 6.3 MONTAGE 2<sup>E</sup> MOTEUR KIT A1400 AIR DM

### MOTEUR

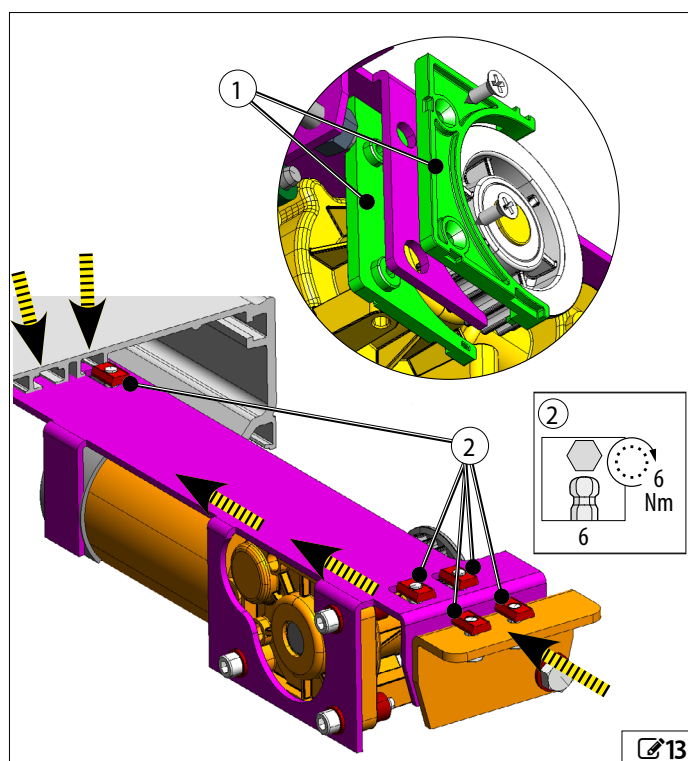
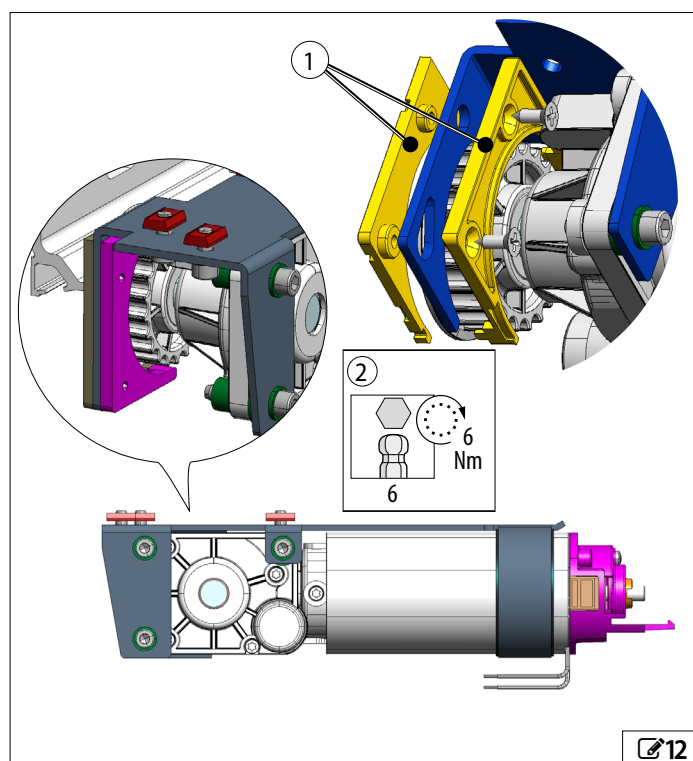
1. Monter les clavettes demi lune sur le moteur  12-1.

### 2<sup>E</sup> MOTEUR

1. Monter les clavettes demi lune sur le moteur 2<sup>e</sup> moteur  13-1.
2. Insérer le moteur sur le côté.
3. Fixer à l'aide de 5 embases avec des vis  13-2.



Dans le passage de A1400 AIR à configuration avec le kit A1400 AIR DM il est possible de réduire la largeur du passage VP. Consulter les tableaux fournis en ligne.





## SURVEILLANCE DU DÉBLOCAGE DU MOTEUR

(ACCESSOIRE EN OPTION)

Installer le micro-rupteur sur le bloc moteur 14.

### DÉBLOCAGE INTÉRIEUR

Applications double vantail.

Pour des largeurs de passage (Vp) comprises entre 800 et 1000 mm il est conseillé d'installer le déblocage à l'extrémité opposée au moteur\_1.

Pour des largeurs de passage (Vp) comprises entre 1000 et 3000 mm il est conseillé d'installer le déblocage à l'extrémité du moteur\_1.

Des poignées de déblocage pour carter H100 ou H140 sont disponibles. Les modalités de montage et de réglages sont identiques pour les deux versions.

Pour pouvoir ouvrir le carter de l'automatisme, après avoir monté le déblocage intérieur, il faudra dévisser et retirer la poignée.

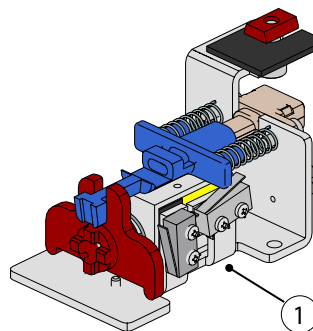
1. Visser la vis de réglage avec l'écrou de blocage respectif 15-1.
2. Retirer environ 20 cm de câble en acier de la gaine. Insérer le câble dans la vis de réglage et le faire passer dans le dispositif de déblocage 15-2.
3. Serrer la vis 15-3 pour bloquer le câble en acier.
4. Amener la gaine noire du câble en butée contre la vis de réglage et visser la vis à fond sur l'étrier.
5. Insérer deux embases dans le profil 16-1 et monter la poignée de déblocage sur l'étrier latéral.
6. Bloquer la poignée : la tirer et la tourner de 90° 15. La poignée doit rester dans cette position.
7. Passer le câble avec gaine dans les passe-câbles prévus à cet effet jusqu'au bloc moteur. En évitant de trop courber la gaine.
8. Rapprocher le câble avec gaine à la pièce 17-2 et couper la gaine en excès.
9. Faire passer le câble dans le guide 17-2 en amenant la gaine en butée. Introduire le câble dans la borne 3.
10. Tirer sur le bloc 8 jusqu'en butée, en comprimant les ressorts. Visser la vis de la borne 3 pour bloquer le câble en acier.
11. Couper le câble en acier en excès.

### TEST DE FONCTIONNEMENT DU BLOC MOTEUR XB LOCK

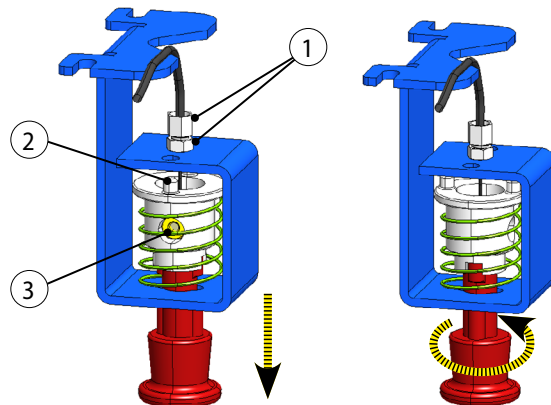
Le moteur doit être libre : le bloc moteur ne doit pas être inséré dans l'embrayage de l'arbre moteur.

- Pour régler la tension du câble, intervenir sur la vis de réglage 15-1.
- Débloquent la poignée en la tournant de 90° et vérifier que le déblocage fonctionne.
- Tirer sur la poignée pour vérifier que le microrupteur d'ouverture de la porte ( 17-4) s'active.

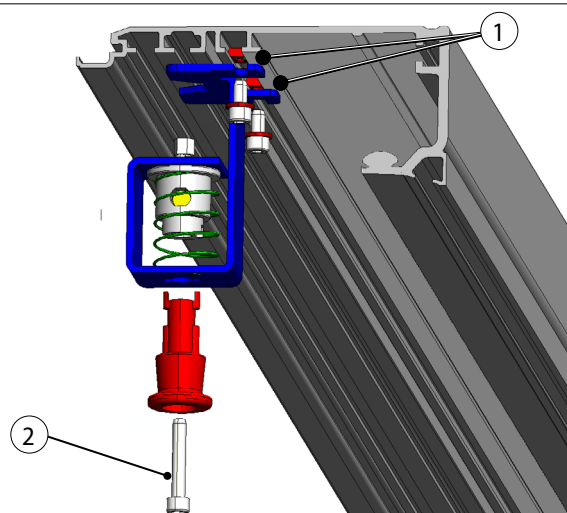
S'il faut installer le déblocage extérieur, utiliser des boutons à clé spécifiques. Insérer le câble de déblocage dans le logement prévu à cet effet du bloc moteur.



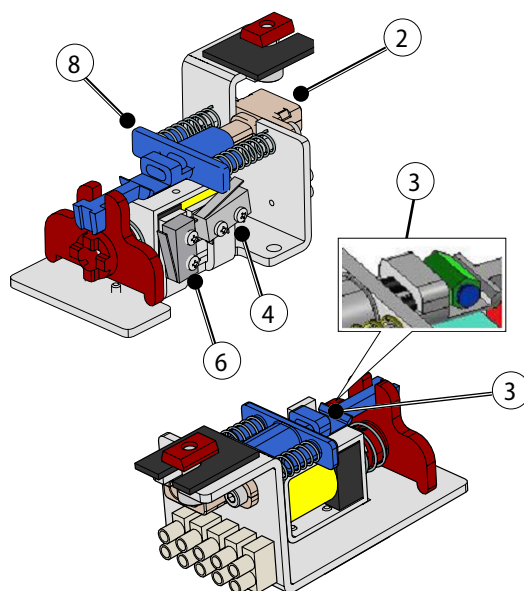
14



15



16



17

## PERÇAGE DU CARTER

Perçer un trou de 18 mm de diamètre sur le tracé longitudinal présent dans le carter  18-1.

Le trou doit être centré par rapport à la poignée de déblocage.

## CAPTEUR DE SURVEILLANCE DE PORTE FERMÉE

(ACCESSOIRE EN OPTION)

 Assembler l'aimant sur le chariot le plus proche de la butée de fermeture.

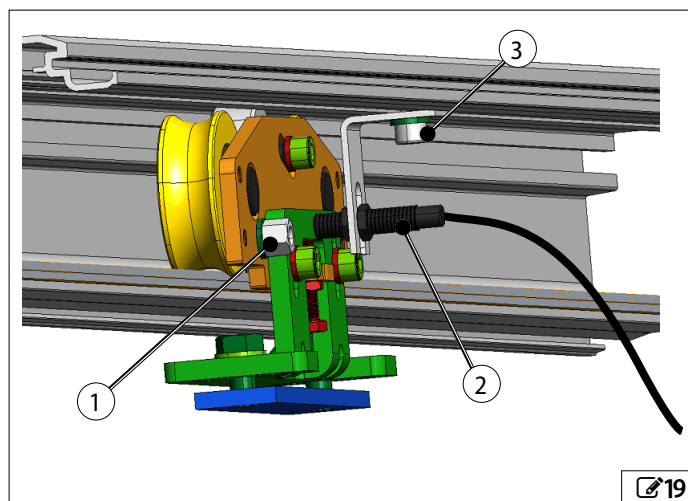
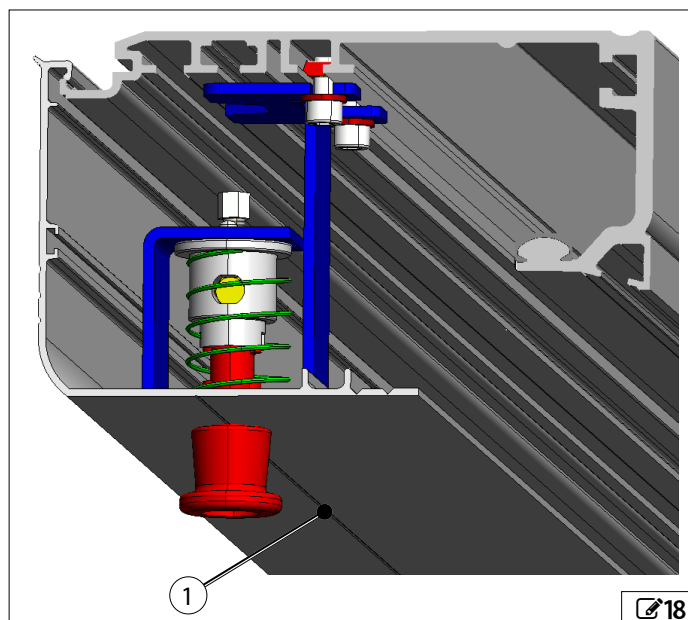
1. Visser l'aimant  19-1 sur le chariot (utiliser le trou fileté qui est normalement prévu pour la fixation de la courroie).
2. Assembler le capteur à l'étrier à l'aide des écrous en plastique prévus à cet effet  19-2.
3. Dans le logement du profil de support, introduire une embase filetée avec vis et fixer l'étrier  19-3.

 Après avoir installé la porte, il faudra vérifier la position en contrôlant que, lorsque la porte est fermée, le capteur et l'aimant soient alignés.

## KIT BATTERIES DE SECOURS

1. Insérer deux embases dans le profil de support comme indiqué dans  20.
2. Fixer le support des batteries sur le profil de support avec 2 vis et des rondelles (fournies).

 Vérifier la date indiquée sur l'étiquette présente sur la batterie d'urgence à travers la fenêtre sur la plaque porte-batterie  20-3.



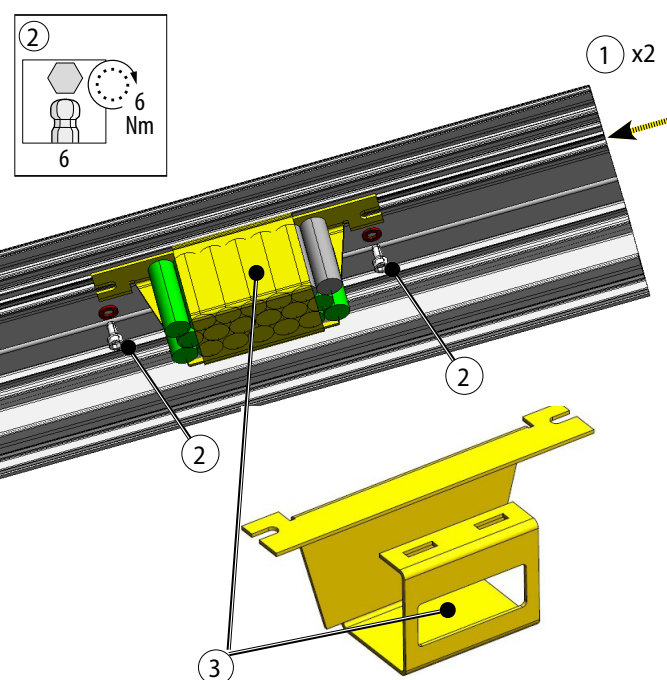
NUMÉRO D'IDENTIFICATION

exemple :

**75501500** **2015**

Code de vente

année de production (aaaa)



## 7. RÉALISER LE CHÂSSIS A1400 AIR CS

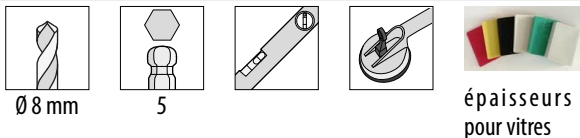
### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



Utiliser la clé dynamométrique pour réaliser les couples de serrage indiqués (Nm).

Lors de la commande du bâti, tenir compte du fait qu'il faut maintenir les espaces fonctionnels de sécurité en ouverture comme prévu par la norme EN 16005:2012 car pour la porte A1400 AIR les détecteurs de protection ne sont pas admis en ouverture.



Pour le levage manuel, prévoir un nombre de personnes adapté au poids du vantail : 1 personne chaque 20 kg à soulever.

### 7.1 ENTRÉE AVEC PROFILS TK50

#### OPÉRATIONS PRÉALABLES

1. Vérifier la solidité du compartiment d'installation (maçonnerie, charpenterie, etc.).
2. Relever les mesures du compartiment.



La fixation du bâti à la structure doit être effectuée avec une visserie adéquate (chevilles, vis taraudeuses, etc.).

3. Prendre les mesures du bâti et les comparer avec les mesures du compartiment.
4. Vérifier que le sol soit horizontal à l'aide d'un niveau à bulle.

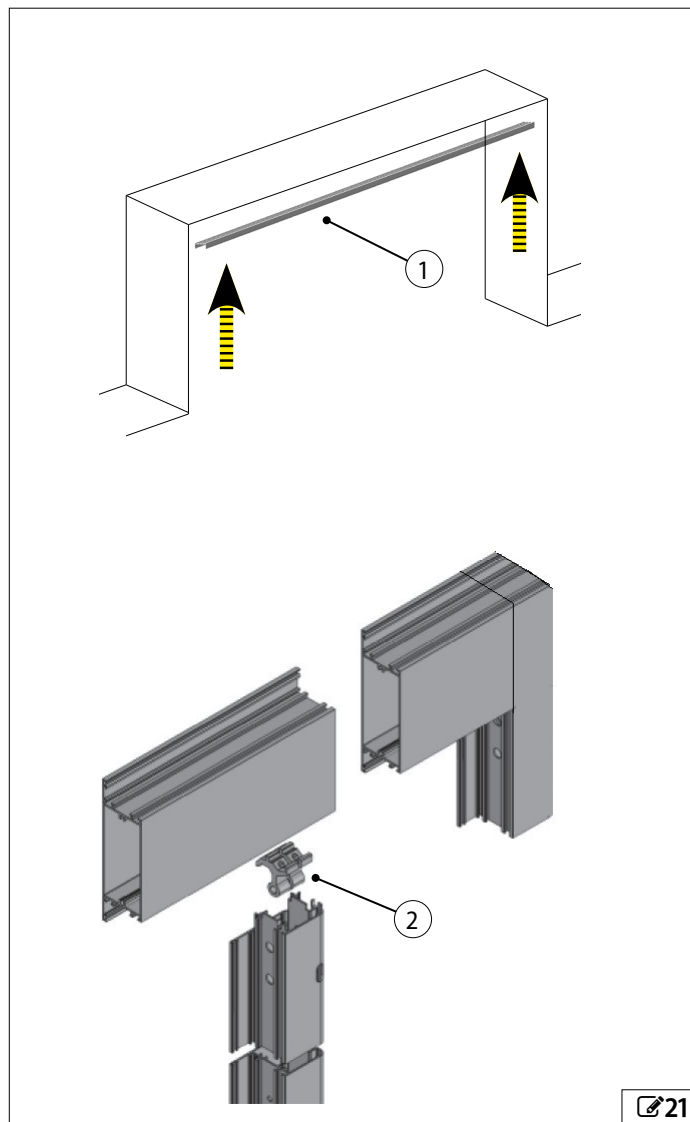


Vérifier qu'il n'y ait pas de serpentins hydrauliques ou de caniveaux électriques sous le sol au niveau des points de perçage prévus.

#### ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS

La fourniture comprend :

- traverse supérieure avec une contreplaque de renfort insérée pour A1400 AIR
  - 2 vantaux mobiles assemblés avec ou sans vitres
  - 2 vantaux latéraux fixes sans vitres à assembler avec traverse supérieure
  - joint pour vitres des vantaux fixes
  - kit de visserie pour assemblage du châssis
1. Monter le compensateur supérieur sur le compartiment (solution STD) 21-1.
  2. Fixer avec des vis appropriées à pas minimum de 500 mm.
  3. Assembler les pièces de l'entrée composée des 2 vantaux ouverts sur le côté supérieur et l'assembler avec le profil de fixation de la traverse, dans le détail au moyen du cavalier de fixation 21-2. Assembler la traverse au profil à l'aide du kit de visserie fourni.
  4. Soulever l'entrée assemblée.
  5. Positionner l'entrée dans le compartiment et l'insérer dans le compensateur supérieur.
  6. Vérifier que le plan soit horizontal à l'aide d'un niveau à bulle.
  7. Fixer les compensateurs latéraux avec des vis appropriées au



niveau des écrous  22-1.

8. Vérifier que le plan soit vertical à l'aide d'un niveau à bulle.
9. Régler la distance entre le profil du vantail et le compensateur au moyen des écrous présents sur le profil  22-1. Ce réglage corrige toute imperfection de la surface du mur.
10. Vérifier que l'alignement vertical et horizontal soit correct.
11. Fixer les compensateurs latéraux du vantail fixe, comme sur la  22-2.



S'il faut couper le compensateur, faire attention à l'alignement des trous qui ont un pas variable. Il est conseillé de marquer les références pour la coupe en partant du haut.

## FIXATION DES VANTAUX FIXES

Les vantaux fixes peuvent avoir :

- un socle bas
- un socle haut

Fixer le vantail fixe au sol « en épinglant » le vantail  23-3 et le fixer avec des vis et des chevilles appropriées.

- Utiliser des forets pour mur et des chevilles avec des vis adéquates.



Vérifier qu'il n'y ait pas de serpentins hydrauliques ou de caniveaux électriques sous le sol au niveau des points de perçage prévus.

## MONTAGE DES VANTAUX MOBILES

Monter les vantaux comme décrit au Chapitre 9.

## MONTAGE DES VITRES

1. Positionner les 3 épaisseurs dans la partie inférieure du profil  24-2.
2. Manutentionner la vitre et la positionner sur les épaisseurs  24-3, 4.



Effectuer l'actionnement des vitres en respectant les mises en garde relatives à la sécurité au chapitre Sécurité.

3. Fixer la vitre à l'aide des butées de vitres fournies  24-5.
4. Insérer le joint sur toute la longueur du périmètre.



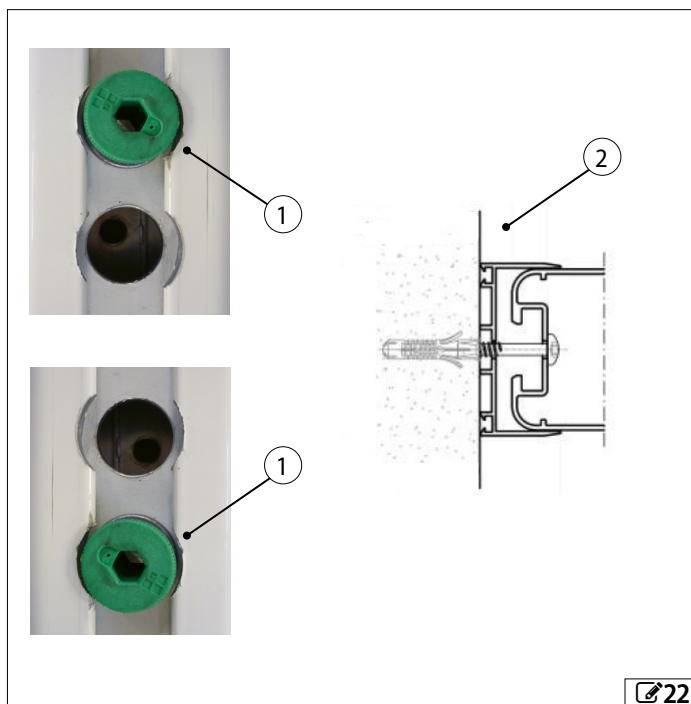
Le joint doit être inséré avec le côté lamelles vers l'intérieur du profil  24-1.

## MONTAGE DE LA TRAVERSE SUR LE PROFIL SUPÉRIEUR

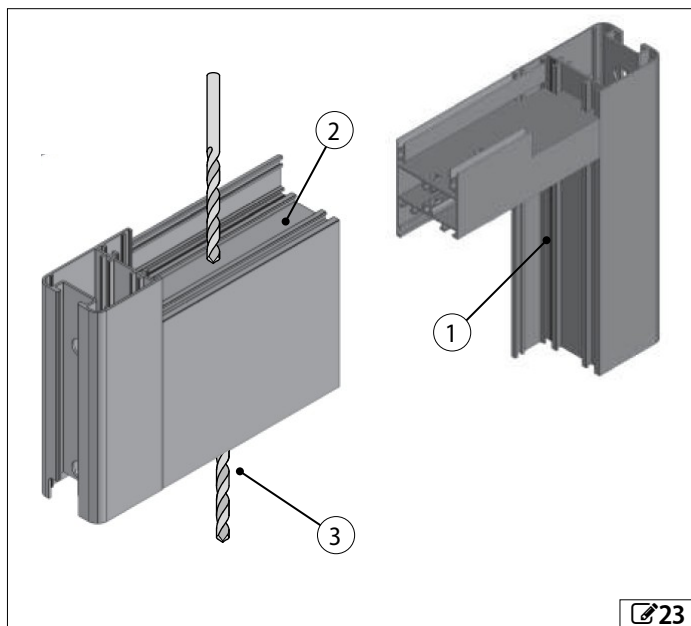
Monter la traverse assemblée sur le profil supérieur à l'aide des fixations adéquates.

Suite au montage de la traverse, effectuer toutes les procédures de fixation du vantail aux chariots comme indiqué dans les chapitres relatifs à l'assemblage du kit.

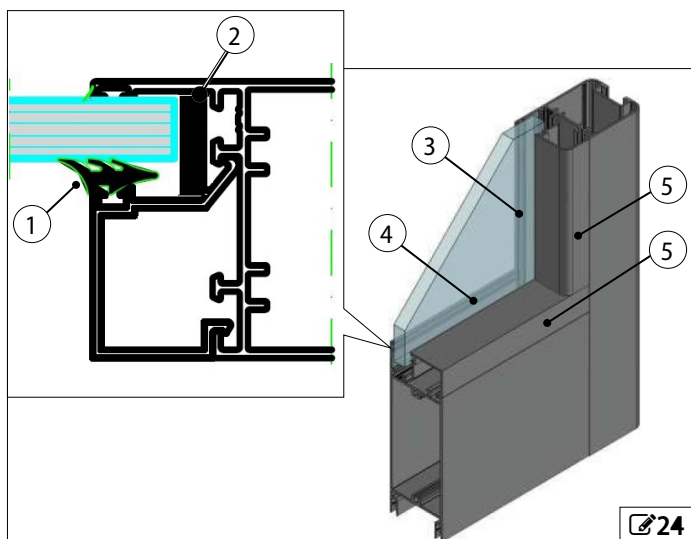
Pour toutes les procédures de réglage aussi, consulter le Chapitre § 8.



 22



 23



 24



## 7.2 ENTRÉE AVEC PROFILS TK20

### OPÉRATIONS PRÉALABLES

1. Vérifier la solidité du compartiment d'installation (maçonnerie, charpenterie...).
2. Relever les mesures du compartiment.



La fixation du bâti à la structure devra être effectuée avec des fixations adéquates.

Vérifier qu'il n'y ait pas de serpentins hydrauliques ou de caniveaux électriques sous le sol au niveau des points de perçage prévus.

3. Prendre les mesures du bâti et les comparer avec les mesures du compartiment.
4. Vérifier que le sol soit horizontal à l'aide d'un niveau à bulle.

### ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS

La fourniture comprend :

- 4 vantaux (2 vantaux fixes et 2 vantaux mobiles avec les vitres montées).
- des compensateurs latéraux et supérieur
- un profil d'alignement
- le joint des vantaux fixes
- un patin au sol

1. Monter le compensateur supérieur 25-1.
2. Monter les compensateurs latéraux 25-2.
3. Monter le profil au sol 25-3.
4. Insérer le vantail fixe en l'inclinant et en l'introduisant sur le profil supérieur 26 1, 2, 3.
5. Placer le vantail à l'horizontale puis le fixer.
6. Monter le labyrinthe supérieur 26-5.

### MONTAGE DES VANTAUX MOBILES

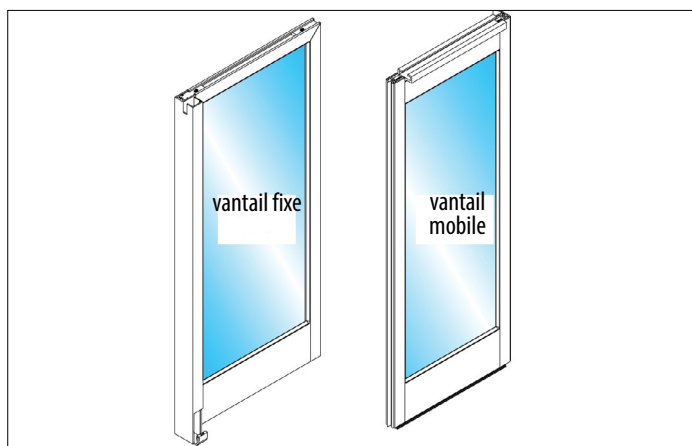
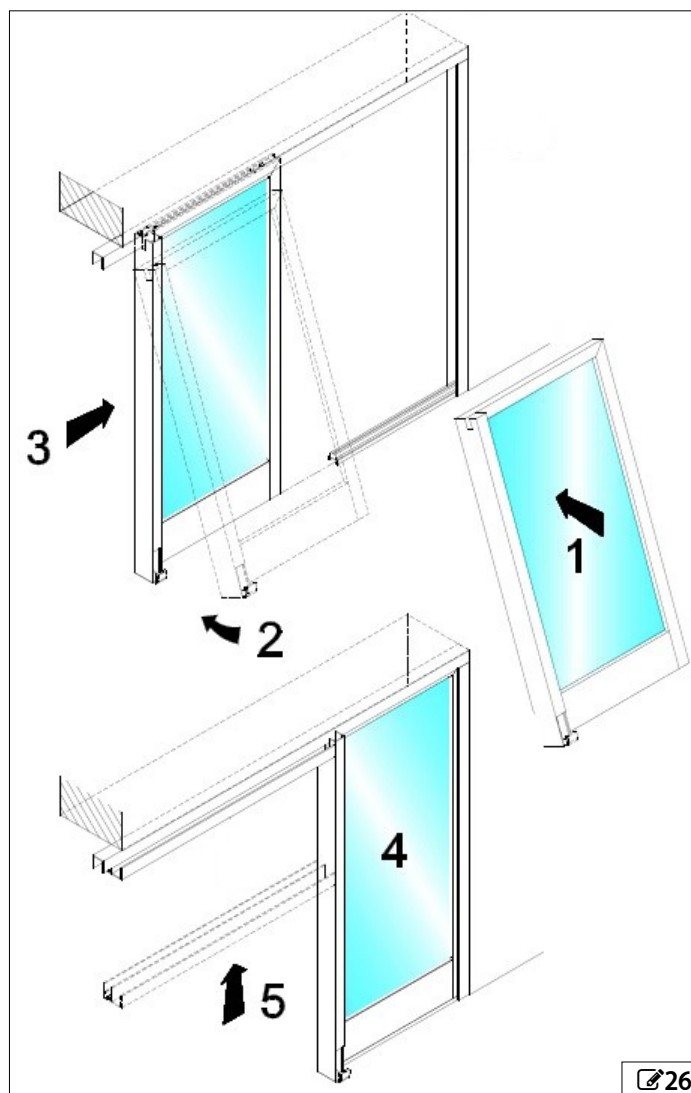
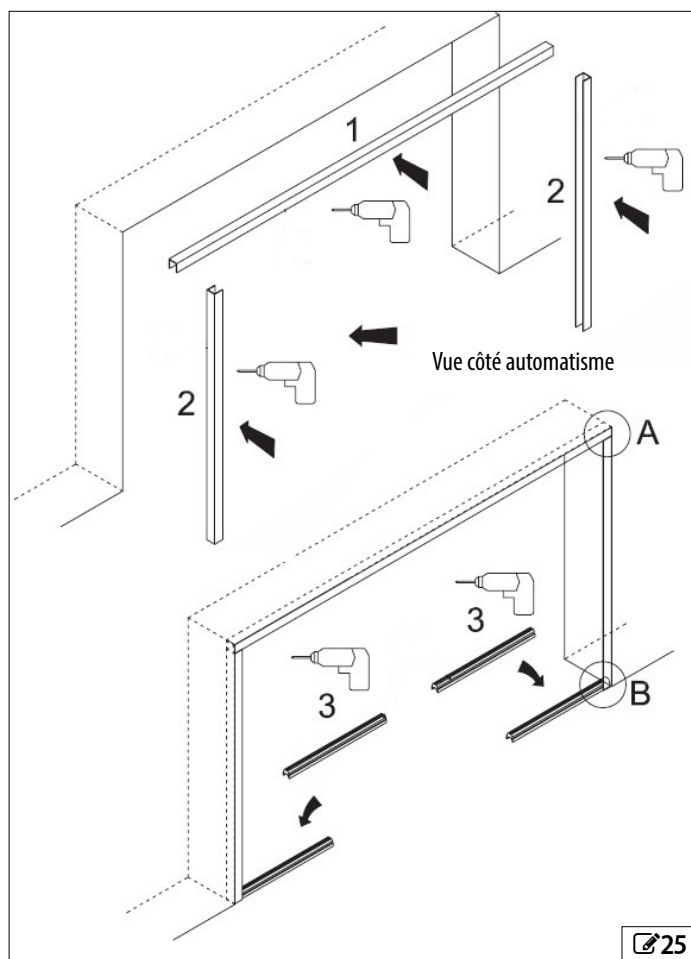
Monter les vantaux comme décrit au Chapitre 9.

### MONTAGE DE LA TRAVERSE SUR LE PROFIL SUPÉRIEUR

Monter la traverse assemblée sur le profil supérieur à l'aide des fixations adéquates.

Suite au montage de la traverse, effectuer toutes les procédures de fixation du vantail aux chariots comme indiqué dans les chapitres relatifs à l'assemblage du kit.

Pour toutes les procédures de réglage aussi, consulter le chapitre.



## 8. INSTALLER LA TRAVERSE

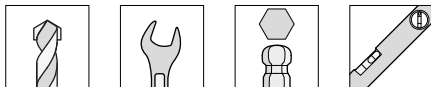
### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



Ø 8 mm

8-10-13

5



Pour le levage manuel, prévoir 1 personne chaque 20 kg à soulever.

### 8.1 OPÉRATIONS PRÉALABLES

1. Pour pouvoir effectuer les fixations, il faut démonter momentanément le carter et le module électronique et déplacer les composants qui gênent.



Pour faciliter les repositionnements futurs, marquer l'emplacement des composants.

- Lorsque l'automatisme est par terre, retirer les câbles anti-chute et enlever le carter de couverture.
  - Desserrer les vis du module électronique et l'enlever.
  - Desserrer les vis des composants qui gênent (moteurs par exemple) et les faire glisser sur le profil.
2. Déterminer la hauteur de fixation du profil de support (voir schémas d'installation fournis en ligne).



La distance minimale entre la partie supérieure du profil de support et le plafond doit être de 80 mm .

Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

3. Continuer en fonction du type d'installation prévu :
  - FIXATION MURALE (voir le paragraphe correspondant).
  - FIXATION AUTOPORTANT avec profil accessoire EN OPTION (voir paragraphe correspondant) - si prévu pour des besoins spécifiques.

### 8.2 FIXATION MURALE



Le mur de support doit être adapté au poids de l'entrée (automatisme avec vantaux). Il est recommandé d'utiliser des chevilles avec des vis et un couple de serrage adéquats.

1. Soulever le profil de support à la hauteur de fixation établie.
2. Marquer les points de perçage sur le mur.



Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

3. Percer les trous sur le mur.
  - Utiliser des forets pour perceuses adaptés au matériau du mur.
4. Soulever le profil de support. Le fixer initialement au niveau d'une rainure verticale à une extrémité et d'une rainure horizontale à l'autre extrémité.



Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

5. Fixer au centre et procéder avec les autres fixations en alternant des rainures verticales et horizontales à une distance de 200 mm .

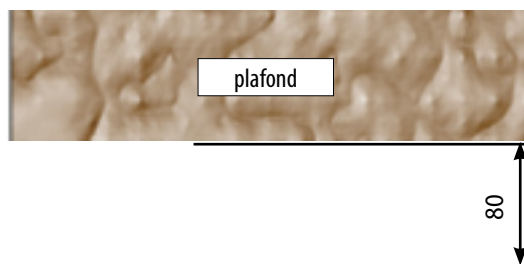
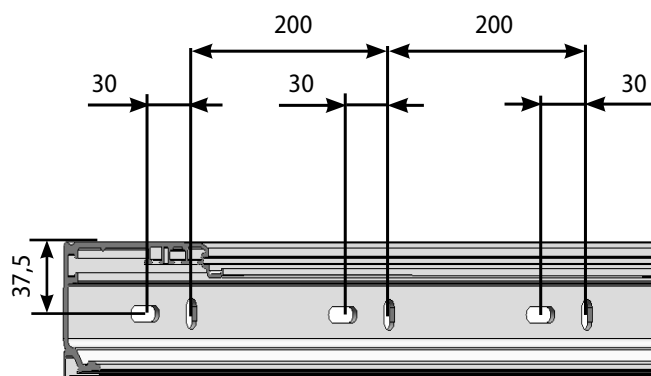


Après avoir installé la traverse, replacer les composants déplacés et remonter le module électronique dans la bonne position.

Pour finir, remonter les câbles anti-chute et le carter.



Les vis et les chevilles ne sont pas fournies.



80

 27

## 8.3 FIXATION DE L'AUTOMATISME AUTOPORTANT

(LE CAS ÉCHÉANT)



Les murs latéraux de soutien doivent être adaptés au poids de l'entrée (automatisme avec vantaux). Il est recommandé d'utiliser des chevilles avec des vis et un couple de serrage adéquats.



Le profil de support de l'automatisme dans la version autoportante (le cas échéant) est assemblé sur le profil autoportant et aux étriers latéraux.

1. Soulever l'automatisme à la hauteur de fixation établie et marquer les points de perçage sur les murs au niveau des 4 rainures de chaque étrier latéral.



Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

2. Percer les trous sur les murs latéraux.
  - Utiliser des forets pour perceuse adaptés au matériau  28.
3. Soulever l'automatisme et le fixer aux murs latéraux :
  - Utiliser 4 chevilles adéquates au niveau des 4 rainures sur chacun des deux étriers latéraux  29.



Contrôler l'horizontalité avec un niveau à bulle.

4. Si la longueur du profil dépasse 3 000 mm, il faut monter des tirants au mur ou au plafond, selon les cas, en position intermédiaire pour éviter toute flexion de la partie centrale de la traverse.

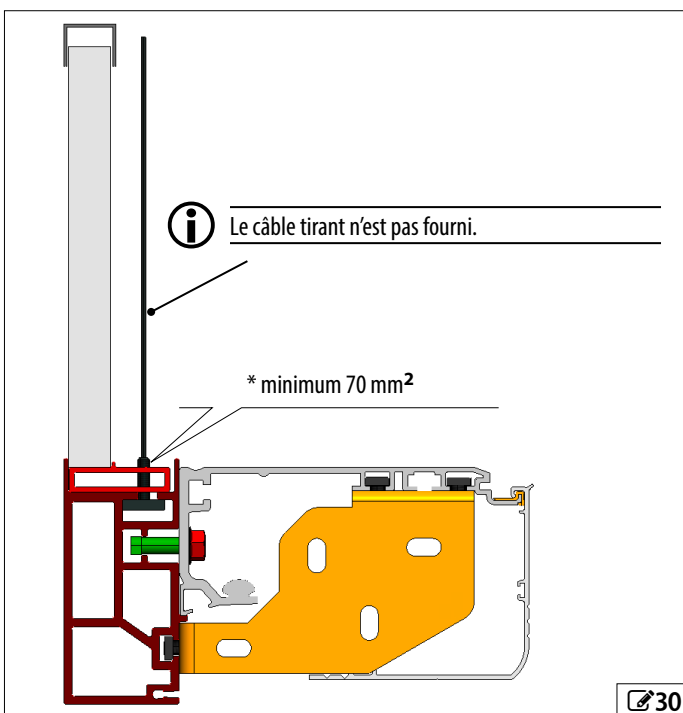
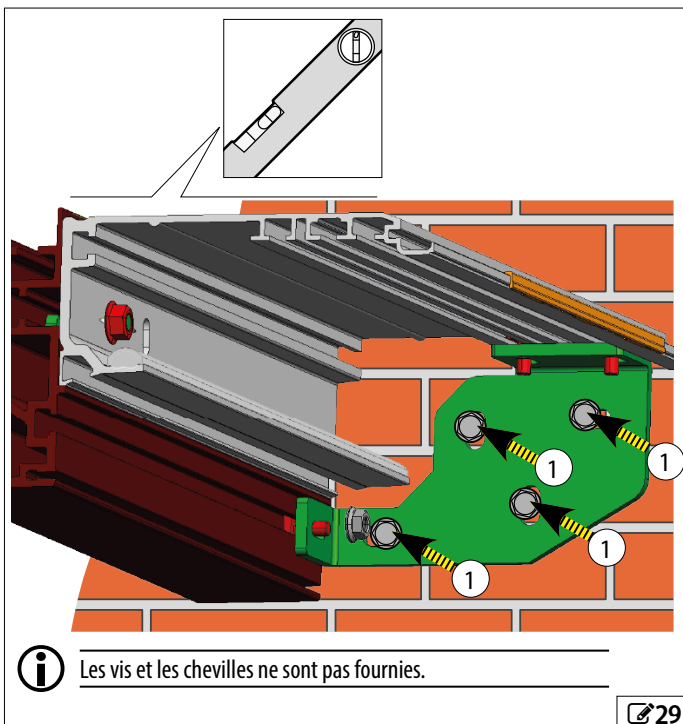
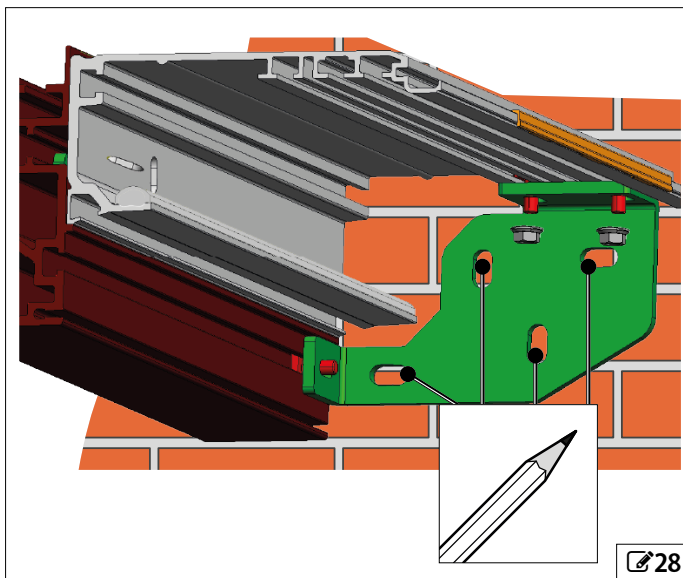


Utiliser des câbles tirants en acier adaptés pour soutenir une charge de 600 kg (la surface minimale de contact du câble avec le profil autoportant doit être au moins de 70 mm<sup>2</sup>)\*  30.

5. Le nombre des tirants nécessaires dépend de la longueur du profil :
  - de 3000mm à 4000mm, il faut réaliser une fixation centrale.
  - de 4000mm à 6100mm, il faut réaliser deux fixations intermédiaires.



Il est toutefois conseillé de monter un tirant en position centrale également pour les longueurs inférieures à 3000mm.





## 8.4 MONTER L'IMPOSTE

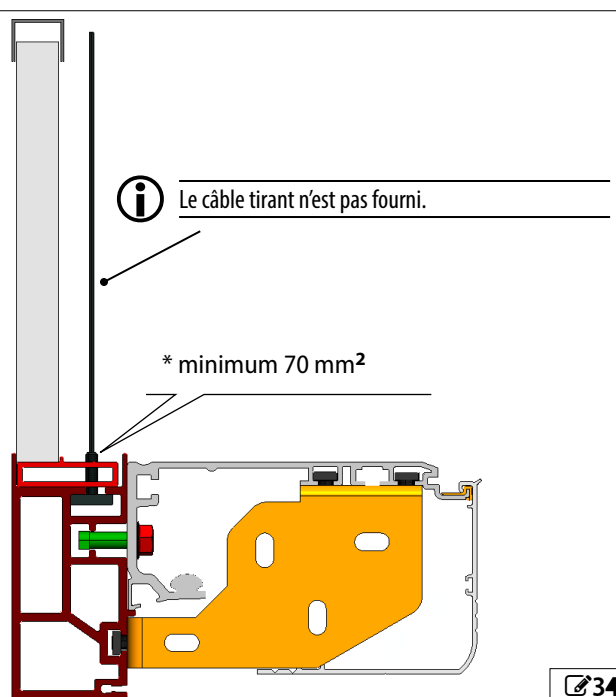
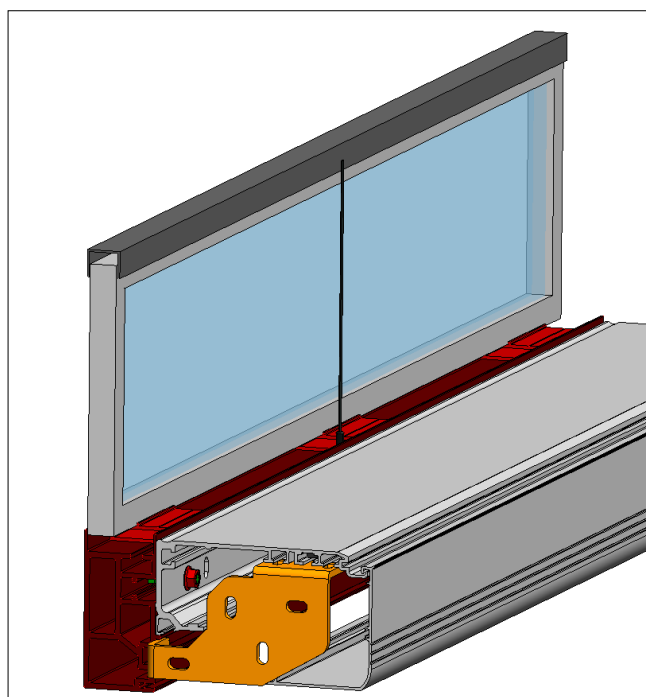
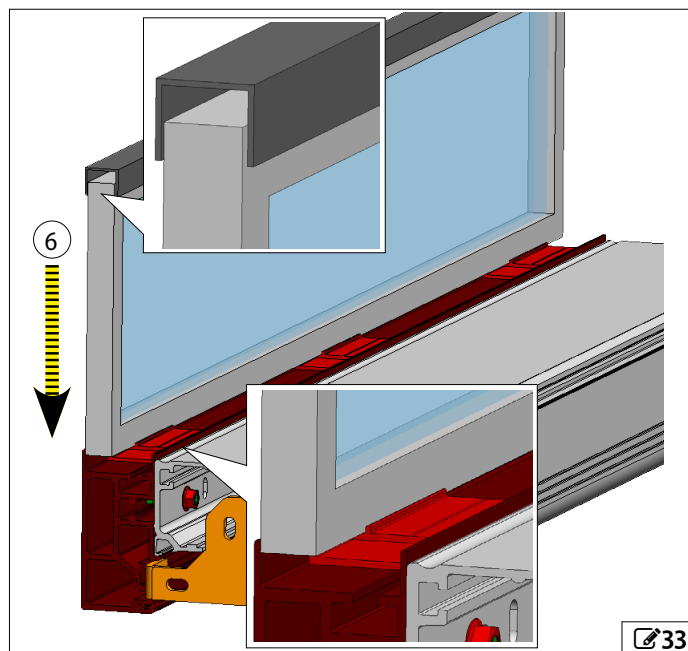
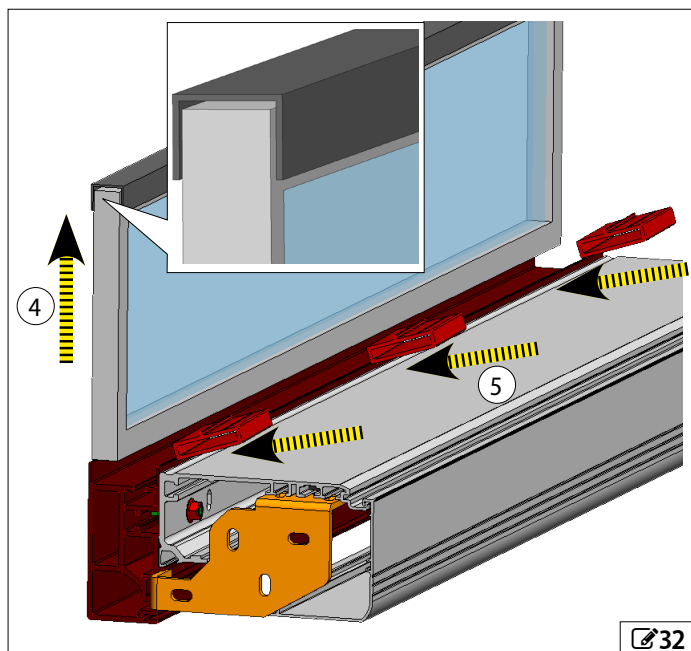
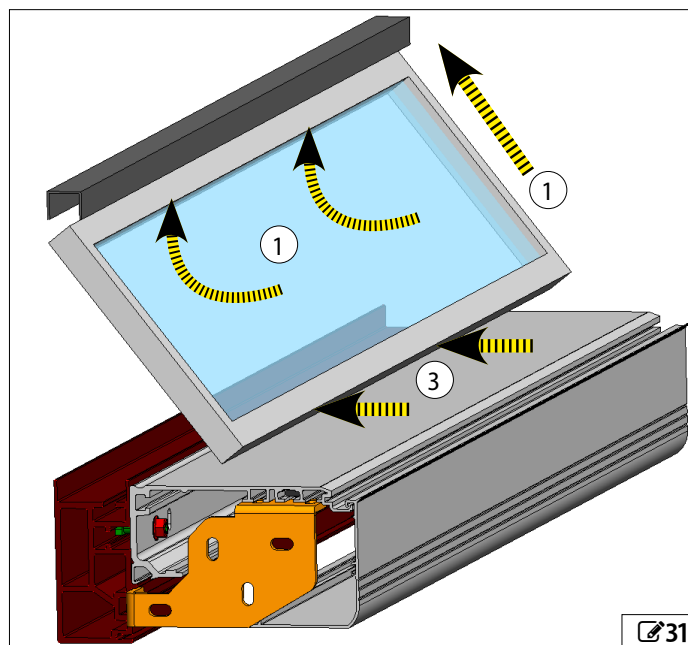
(EN OPTION)

**i** L'imposte en option est prévue en cas de traverse autoportante.

1. Insérer le vantail avec imposte dans le compartiment du profil autoportant **31**.
2. Garder le vantail soulevé pour insérer les profils à une distance régulière **32**.
3. Faire descendre le vantail en appui sur les profils **33**.
4. Fixer un câble tirant au centre (non fourni) **34**.

**!** Utiliser des câbles tirants en acier adaptés pour soutenir une charge de 600 kg (la surface minimale de contact du câble avec le profil autoportant doit être au moins de 70 mm<sup>2</sup>)\* **30**.

**i** Le nombre de tirants nécessaires dépend de la longueur du profil : prédisposer un tirant tous les 2500 mm.



## 9. INSTALLER LES VANTAUX

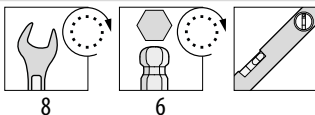
### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



8

6



Pour le levage manuel, prévoir 1 personne chaque 20 kg à soulever.

### 9.1 MONTER LES PATINS INFÉRIEURS

#### PATIN AVEC ÉTRIER TK50

Pour la fixation murale ou au vantail fixe 35.

- utiliser des vis appropriées (non fournies).

#### PATIN ARTICULÉ TK50

Pour la fixation au sol 36.

- utiliser des vis appropriées (non fournies).

#### PATIN AVEC ÉTRIER TK20

Pour la fixation du vantail fixe 37.

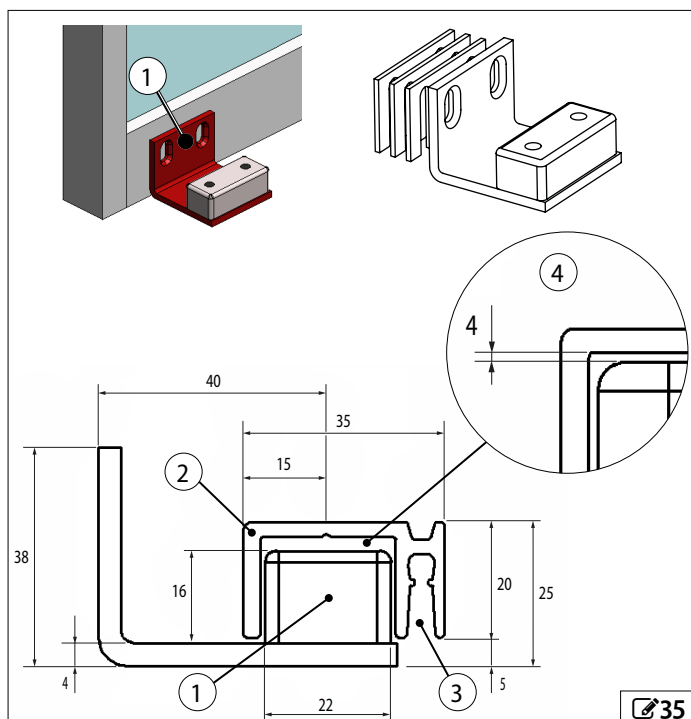
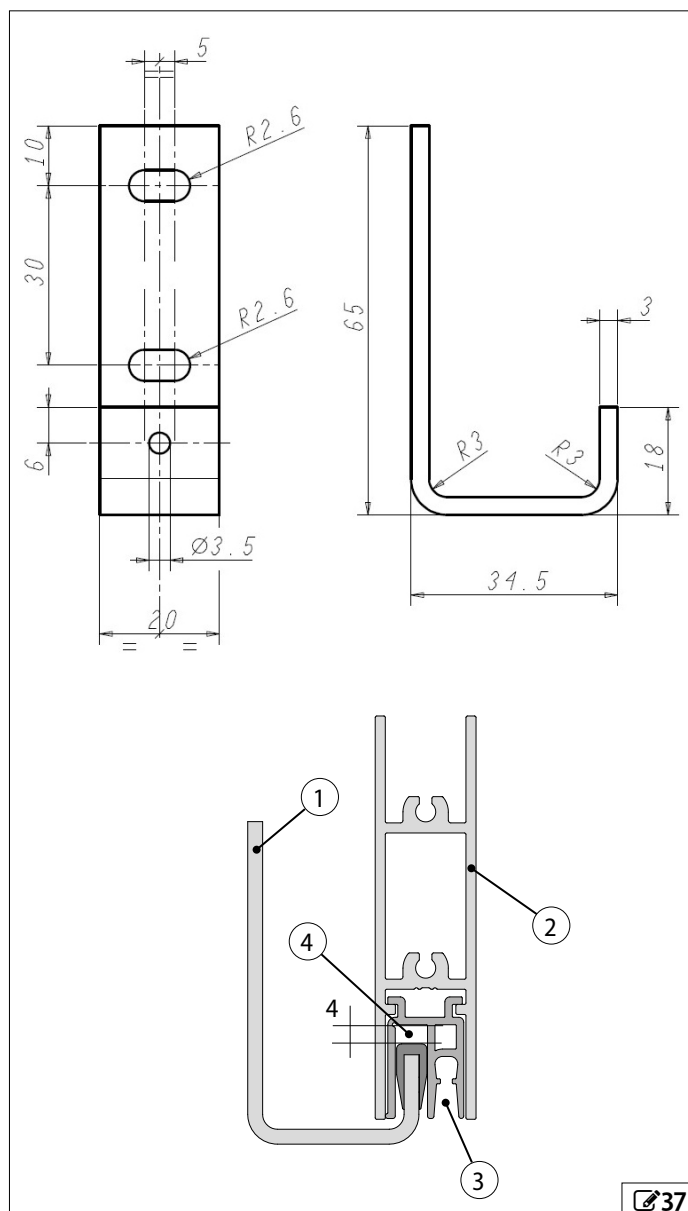
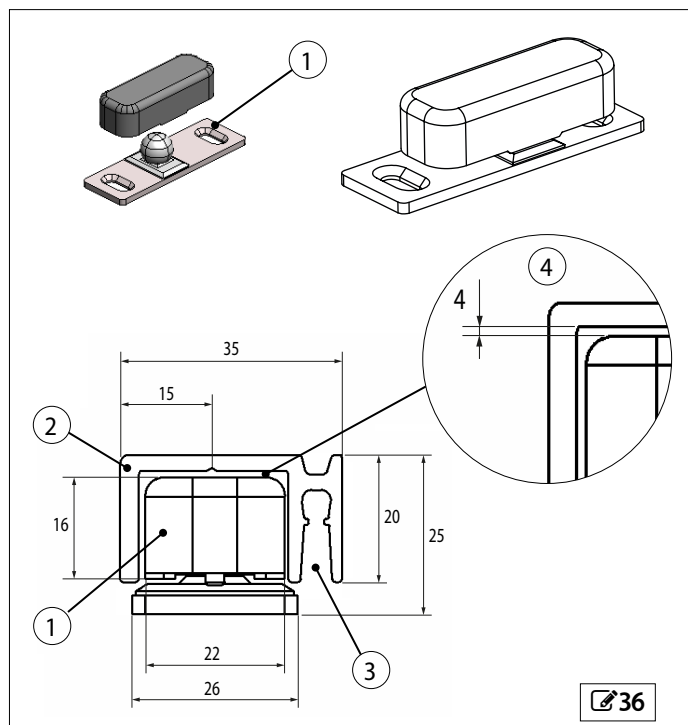
- utiliser des vis appropriées (non fournies).



Contrôler la verticalité du vantail.

Lorsque le vantail est ouvert ou fermé, le patin doit se trouver entièrement à l'intérieur du profil inférieur du vantail.

La distance entre le patin et le profil inférieur doit être de 4mm (réf. 35- 36- 37).



## 9.2 MONTER LES PROFILS SUR LES VANTAUX



Avant d'installer les vantaux, vérifier l'absence de tout risque de coupure et d'entraînement.

Contrôler la verticalité du vantail.

Éliminer toute saillie et/ou tout bord tranchant sur le châssis et sur les vantaux.

1. Positionner et fixer le profil de fixation sur la partie supérieure du vantail 38.



Utiliser des vis adaptées au poids du vantail avec un couple de serrage adéquat.

2. Positionner et fixer le profil du guide inférieur sur la partie inférieure du vantail 39.

## 9.3 MONTER LA BROsse INFÉRIEURE

(ACCESSOIRE EN OPTION)

1. Couper la brosse à la même longueur que le vantail.
2. Insérer la brosse dans le logement prévu à cet effet du profil du guide inférieur 39-1.

## VANTAUX EN VERRE



Pour l'installation des vantaux en verre, voir le paragraphe dédié.

## 9.4 INSTALLER LES VANTAUX

Installer chaque vantail comme décrit ci-après.

1. Désassembler les 2 chariots :
  - Enlever les 2 vis de fixation 40-1.
  - Séparer la plaque supérieure du chariot de la plaque inférieure 40-2.
2. Positionner sur le guide de coulissement les roues du groupe plaque supérieure (deux plaques par vantail) 41-1.
3. Régler la roue de contre-poussée pour empêcher le chariot de tomber 41-2.
4. Introduire latéralement les plaques inférieures du chariot dans le profil 41-3.
5. Régler la position des deux plaques sur le vantail.
  - Respecter les cotes indiquées dans les schémas fournis en ligne.
6. Fixer les plaques des chariots avec les 2 vis 41-4.
7. Soulever le vantail jusqu'à ce que la plaque supérieure soit en contact avec celle inférieure du chariot 42-1. Aligner les rainures.



Pour le levage manuel, prévoir 1 personne chaque 20 kg à soulever.

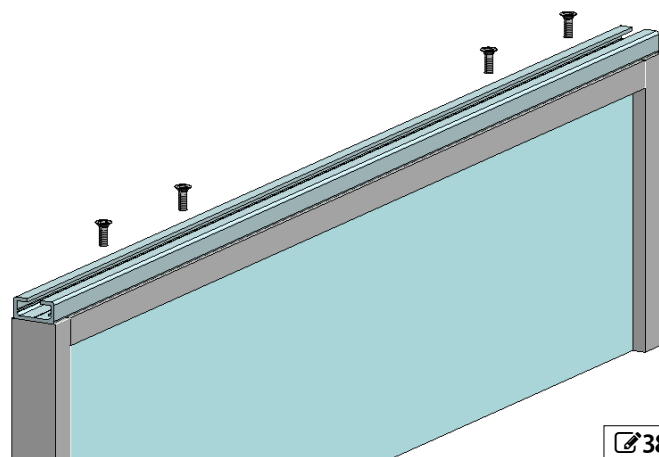
8. Fixer les 2 plaques du chariot entre elles 42-2.



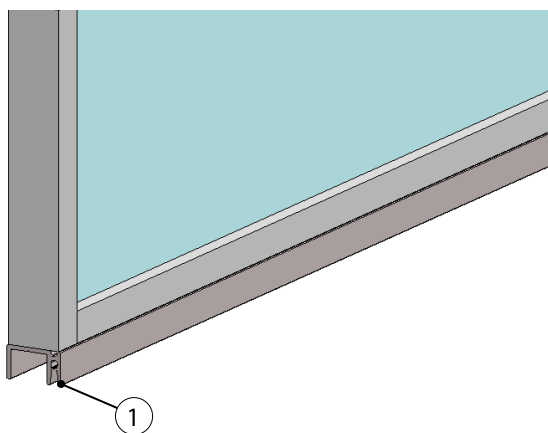
Régler la roue de contre-poussée 46.



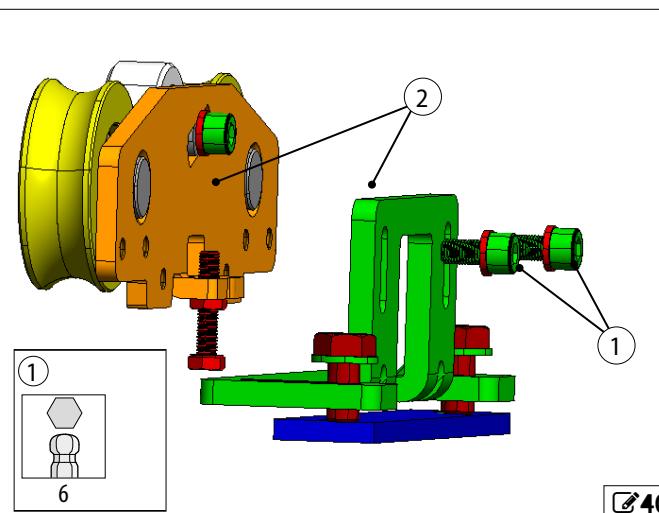
Les vis ne sont pas fournies.



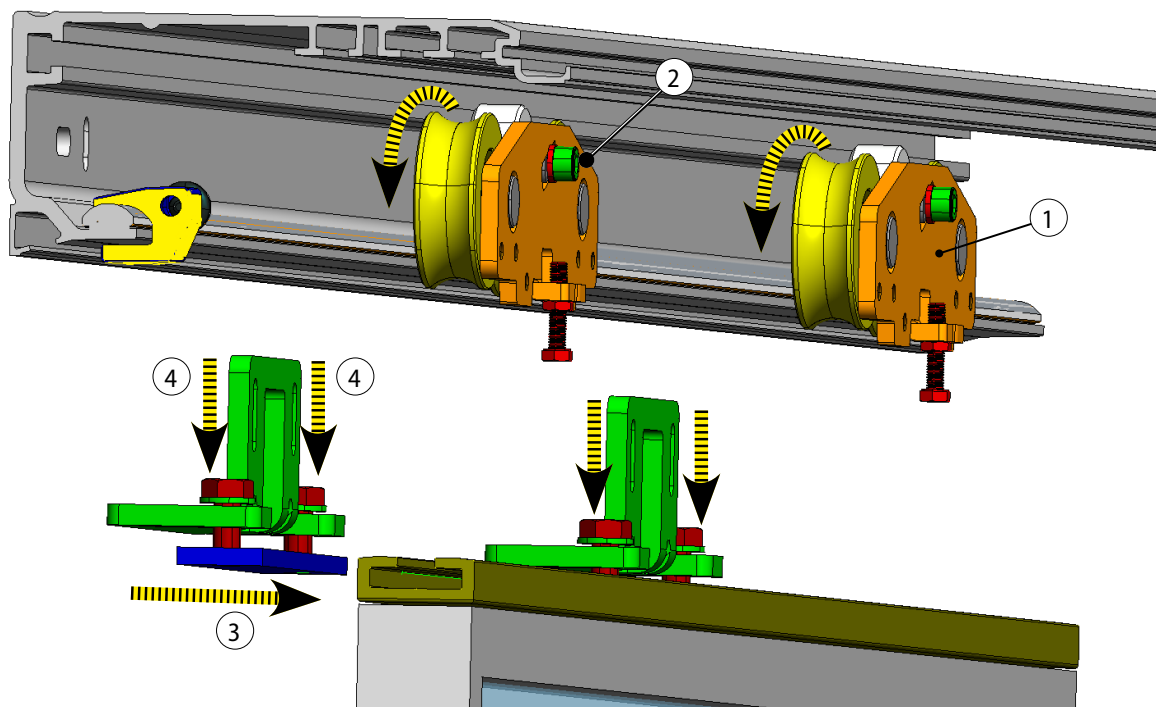
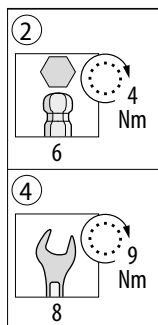
38



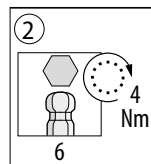
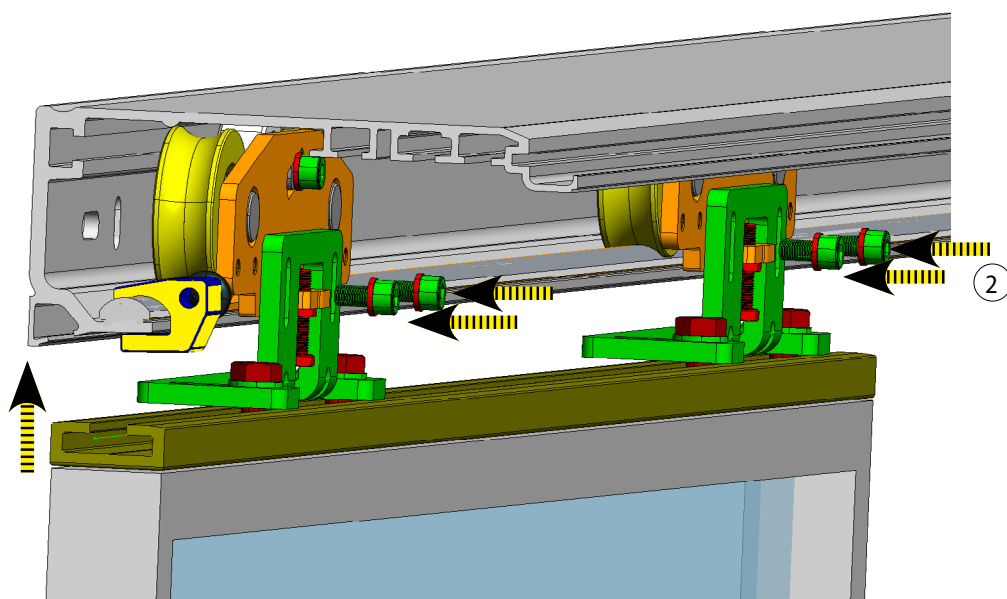
39



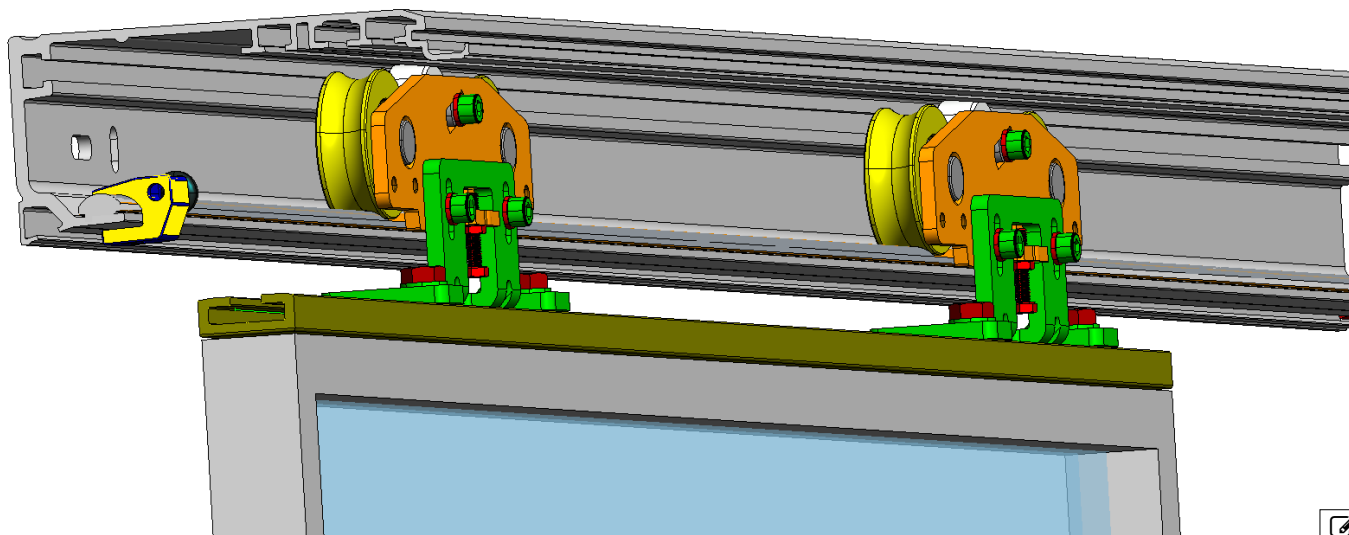
40



41



42



43

## 9.5 RÉGLER LES VANTAUX ET LES CHARIOTS



Dans la configuration avec kit 2<sup>e</sup> moteur, les roues des chariots devront être remplacées par celles spécifiques pour vantaux lourds.

Intervenir sur les chariots pour régler les vantaux en hauteur et en profondeur.

Régler la roue de contre-poussée pour empêcher que le chariot ne sorte du guide de glissement.

### HAUTEUR DES VANTAUX



Les chariots permettent d'effectuer un réglage en hauteur des vantaux de  $\pm 7,5$  mm.

1. Desserrer partiellement les deux vis 44-1.
2. Pour soulever le vantail, tourner la vis 2 dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour abaisser le vantail, tourner la vis 2 dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
3. Serrer les deux vis 44-1.

### PROFONDEUR DES VANTAUX

1. Desserrer les 2 vis 45-1.
2. Déplacer le vantail sur les deux rainures à la base des chariots comme souhaité.
3. Serrer les 2 vis 45-1.



Après les réglages, contrôler la verticalité et l'horizontalité du vantail avec un niveau à bulle.

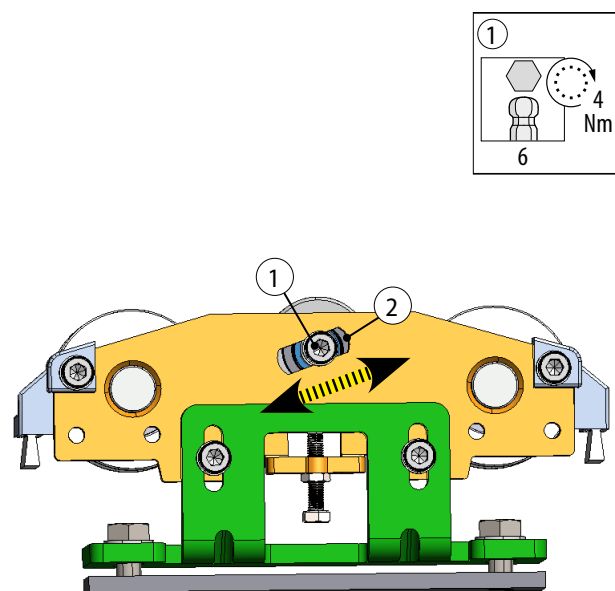
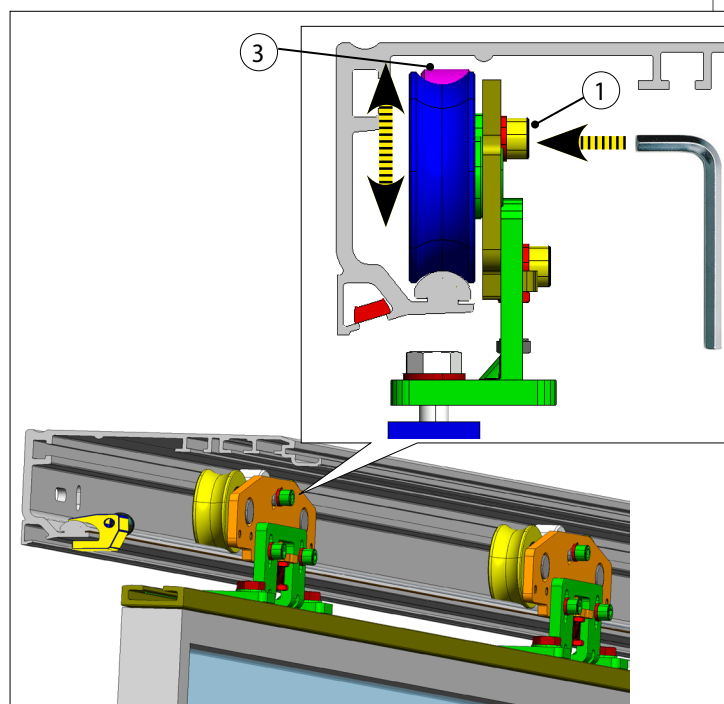
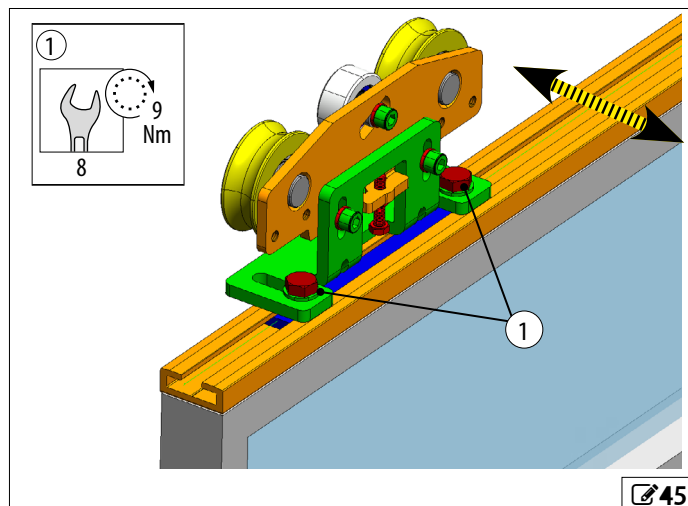
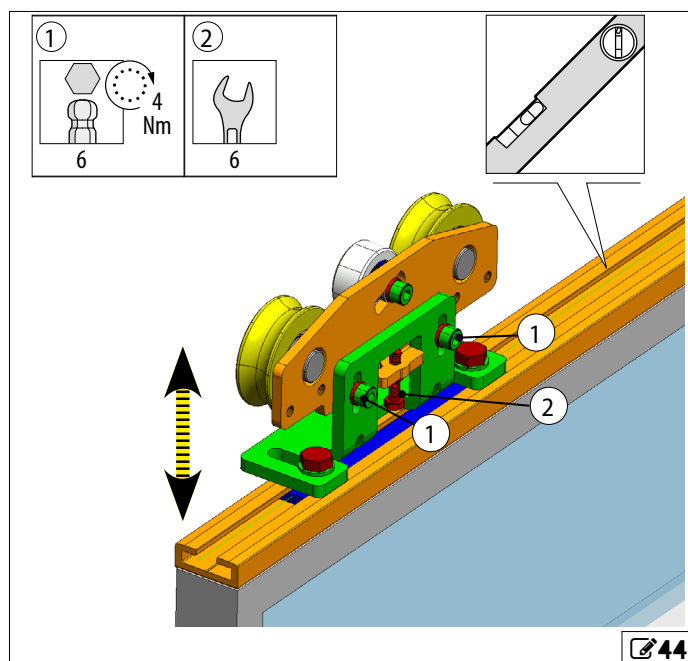
### ROUE DE CONTRE-POUSSÉE

1. Desserrer les vis 46-1.
2. Régler la hauteur en faisant coulisser le support de la roue dans la rainure diagonale 46-2.
  - Rapprocher la roue du profil supérieur 46-3. Il est conseillé d'interposer une épaisseur de 0,5 mm entre la roue et le profil. Enlever l'épaisseur après avoir effectué le réglage.
3. Serrer la vis 46-1.



Déplacer les vantaux à la main pour vérifier que la roue de contre-poussée soit libre de coulisser tout au long de la course. Vérifier qu'il n'y ait pas de points de frottement avec la surface du profil de support.

Au terme de l'installation appliquer sur les vitres des vantaux les autocollants FAAC fournis avec la porte automatique.



## 10. INSTALLER DES VANTAUX EN VERRE

## RISQUES



## ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



Pour le levage manuel, prévoir 1 personne chaque 20 kg à soulever. Utiliser des ventouses à vitre appropriées.



Respecter l'épaisseur de la vitre = 10-11 mm.

Voir les instructions du kit PINCES POUR VANTAUX EN VERRE.

1. La vitre doit être perforée comme indiqué.
2. Insérer une douille dans chaque trou du verre.
3. Percer 2 trous sur les profils de la pince.
4. Couper 2 pièces du joint pour vitre d'une longueur égale à L.
5. Percer les joints au niveau des trous sur la vitre.
6. Insérer les 2 joints dans les profils.
7. Nettoyer la vitre, l'insérer dans la pince.



Vérifier que le joint soit bien dans son logement.

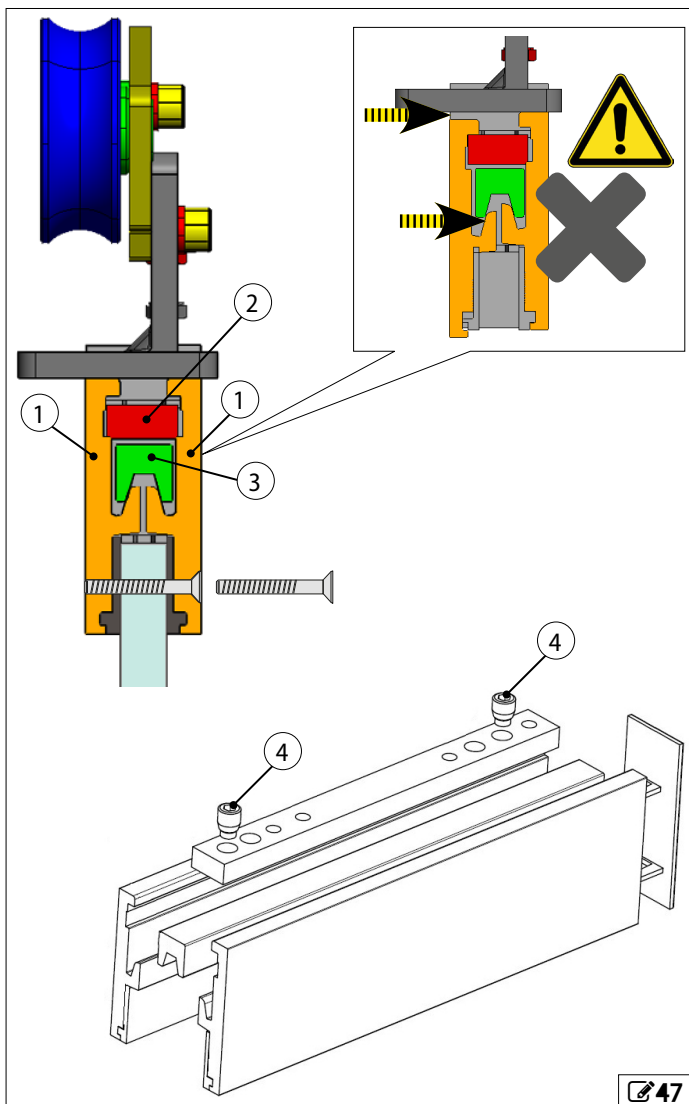
8. Assembler la pince en suivant la séquence suivante : insérer dans les 2 plaques 1 les éléments 2 et 3.
9. Visser les 2 écrous  47-4.

10. La pièce 2 doit être alignée aux trous de fixation du chariot  49-3.

11. Insérer 2 vis zinguées à tête évasée dans les trous.



La vitre doit être insérée à fond jusqu'à ce qu'elle touche les pinces sur son profil supérieur. Si la prise de la pince sur la vitre n'est pas correcte, la vitre risque de tomber. Les deux profils de la pince doivent être alignés.


 47



Installer chaque vantail comme décrit ci-après.

1. Désassembler les 2 chariots :
  - Enlever les 2 vis  **48-1**.
  - Séparer la plaque supérieure du chariot de la plaque inférieure  **48-2** et enlever la plaque **3**.
2. Positionner les roues du groupe plaque supérieure sur le guide de coulissement.
3.  **49-1** (2 plaques par vantail).
4. Régler la roue de contre-poussée pour empêcher le chariot de tomber  **49-2**.
5. Positionner la plaque inférieure sur le vantail en verre.
  - Respecter les cotes indiquées dans les schémas fournis en ligne.
6. Fixer la plaque inférieure sur la pince du vantail avec les 2 vis  **49-3**.
7. Soulever le vantail jusqu'à ce que la plaque supérieure soit en contact avec celle inférieure du chariot  **49-6**. Les rainures doivent être alignées.
8. Fixer les 2 plaques du chariot entre elles  **49-7**.
9. Régler la roue de contre-poussée  **49-2**.
10. Insérer le profil de fermeture aux extrémités  **49-8**.

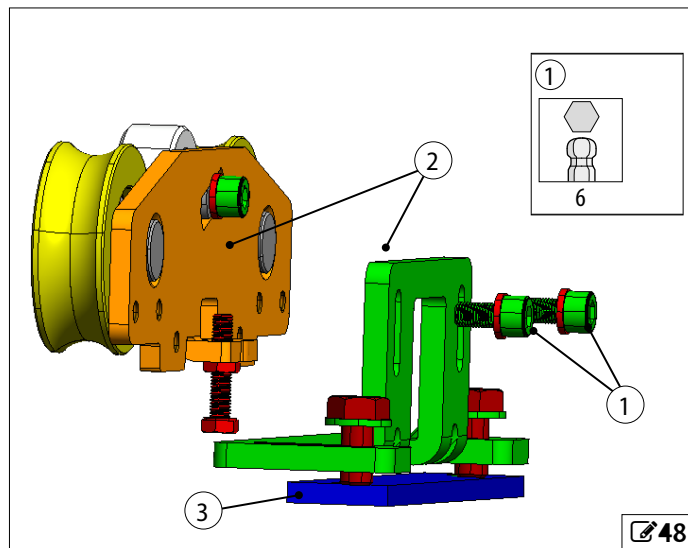


Contrôler la verticalité du vantail.

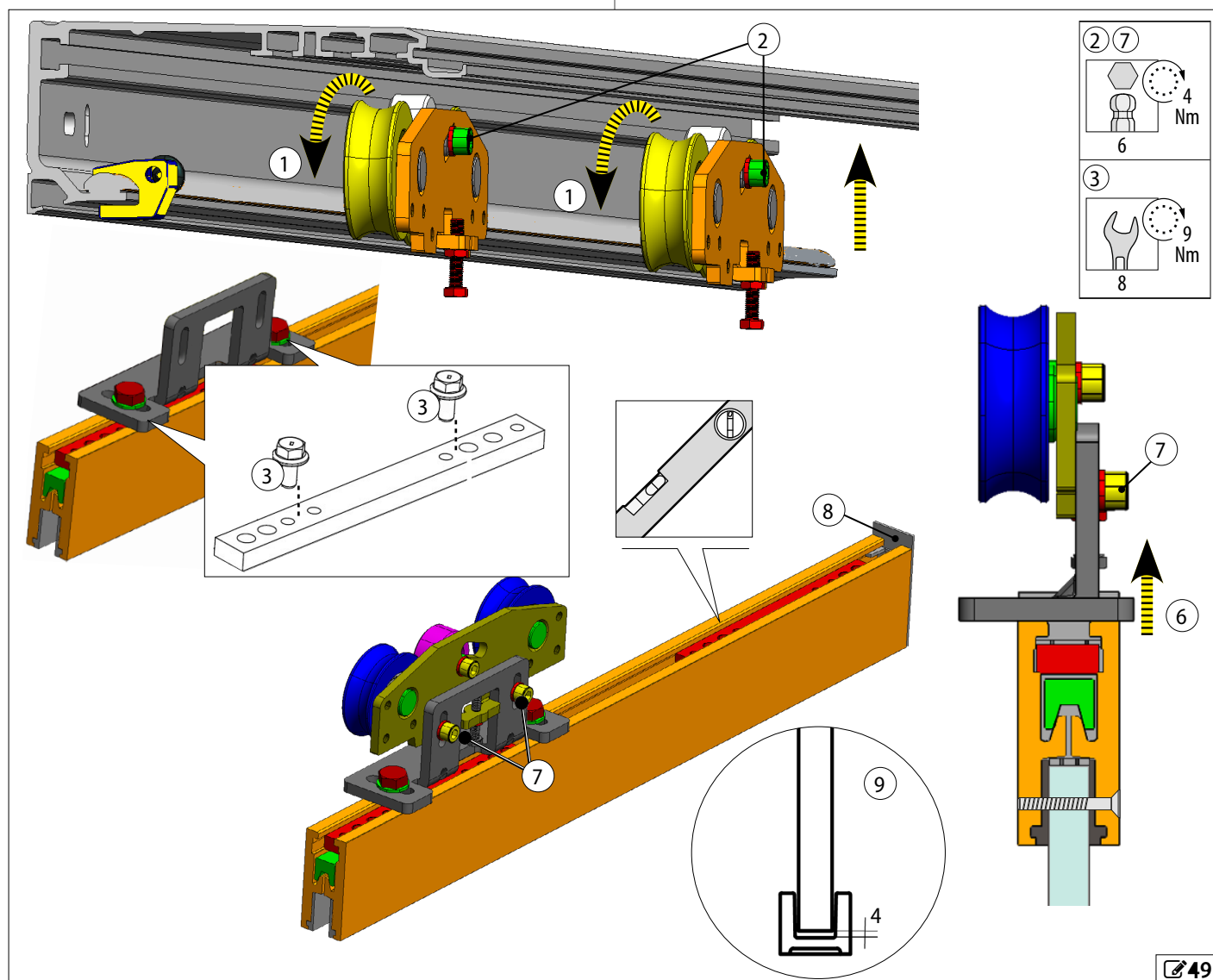
Lorsque le vantail est ouvert ou fermé, le patin doit se trouver entièrement à l'intérieur du profil inférieur du vantail.

La distance entre la vitre et le patin inférieur doit être de 4 mm  **49-9**.

Au terme de l'installation, appliquer sur les vantaux en verre les autocollants FAAC fournis avec la porte automatique.



 **48**



 **49**



## 10.1 MONTAGE DES ROUES SUR A1400 AIR DM

### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



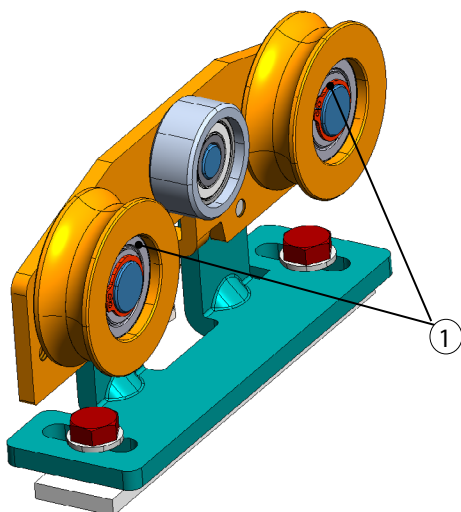
### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



Dans le kit A1400 AIR DM, 8 roues pour vantaux lourds sont fournis, à monter sur les chariots à la place des roues standards.

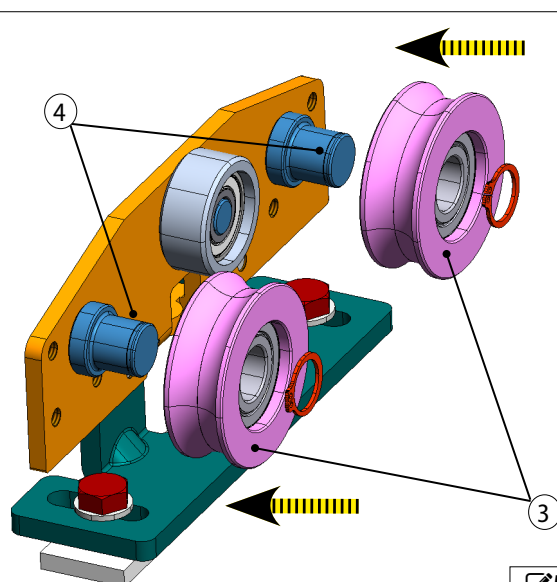
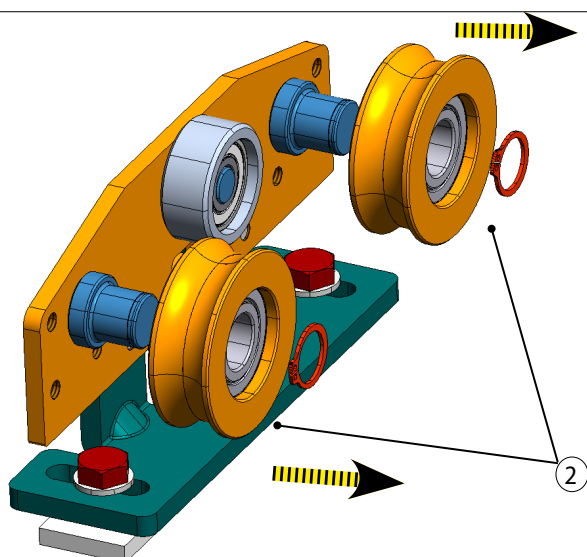
Pour remonter la porte, procéder comme suit :

1. Débloquer et enlever les seeger des roues, en utilisant une pince seeger 50-1.



50

2. Enlever les roues des chariots 51-2.
3. Insérer les roues pour A1400 AIR DM fournies dans le kit 51-3.
4. Réinsérer les seeger dans les rainures des pivots des chariots pour bloquer les roues, en utilisant une pince seeger 51-4.



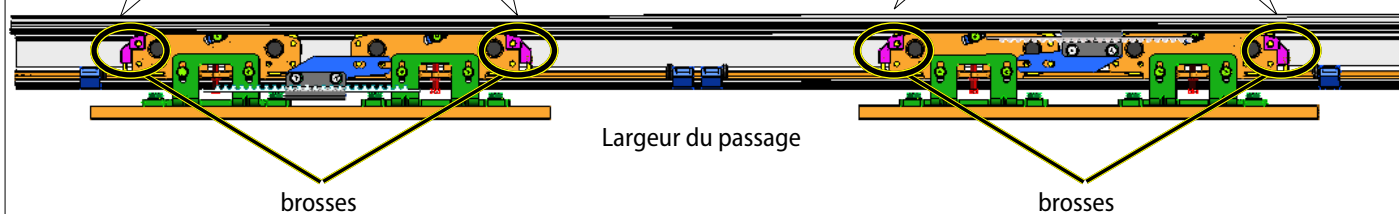
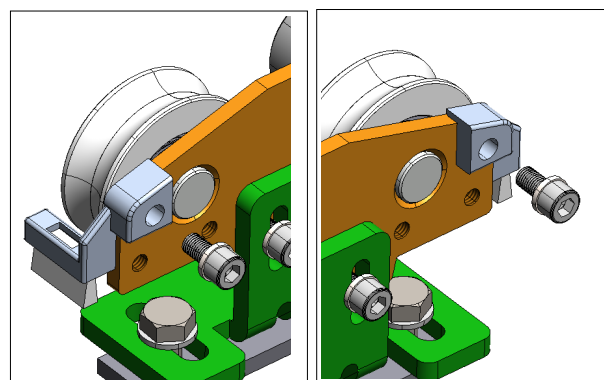
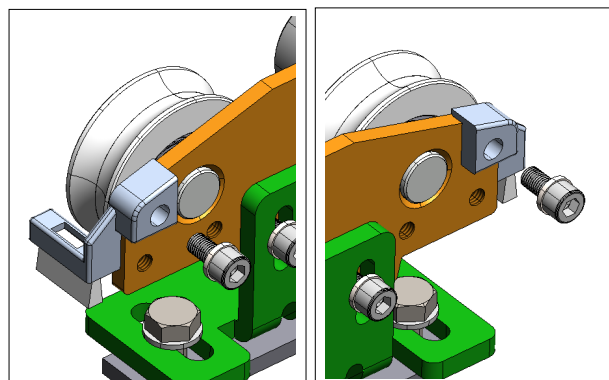
51

## 10.2 MONTER LES BROSSES

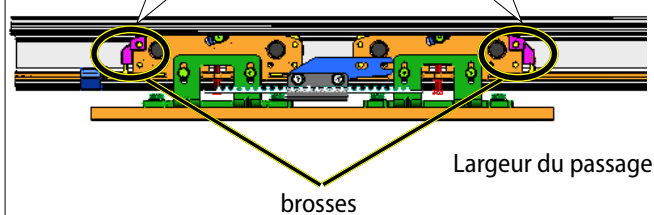
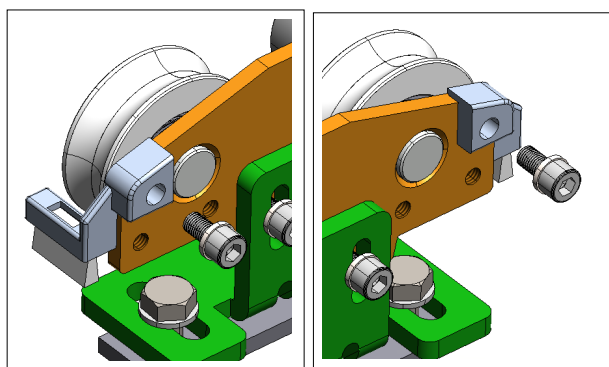
Pour les automatismes double vantail/simple vantail(☞ 52).

### Double vantail

A

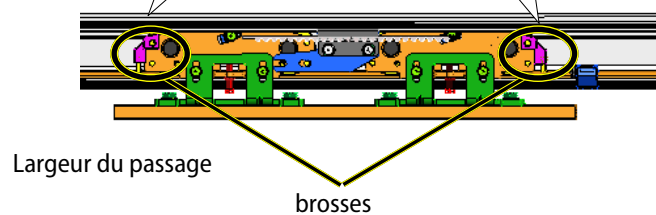
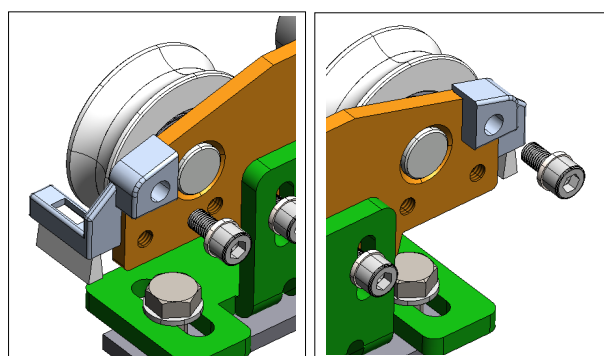


### Vantail unique ouverture à gauche



### Vantail unique ouverture à droite

B



# 11. MONTER LA COURROIE, LE CARTER ET LES ACCESSOIRES

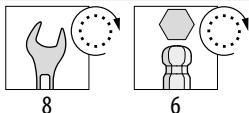
## RISQUES



## ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



## MATÉRIEL NÉCESSAIRE



Ne pas mettre les mains entre la poulie et la courroie ni entre le guide de coulissement et les roues des chariots.

## 11.1 MONTER LA COURROIE

Fermer les vantaux au niveau de la ligne médiane (butée en fermeture en cas de vantail unique).

Manutentionner les vantaux à la main et vérifier que le mouvement soit exempt de sursauts et de frottements le long de la course.



Il est obligatoire d'utiliser la courroie FAAC pour A1400 AIR

1. Insérer une extrémité de la courroie autour des poulies du moteur\_1. Fixer les deux extrémités avec les fixations 53(1) et les vis 53(2).



La rainure centrale de la fixation de la courroie doit rester vide 53-4.

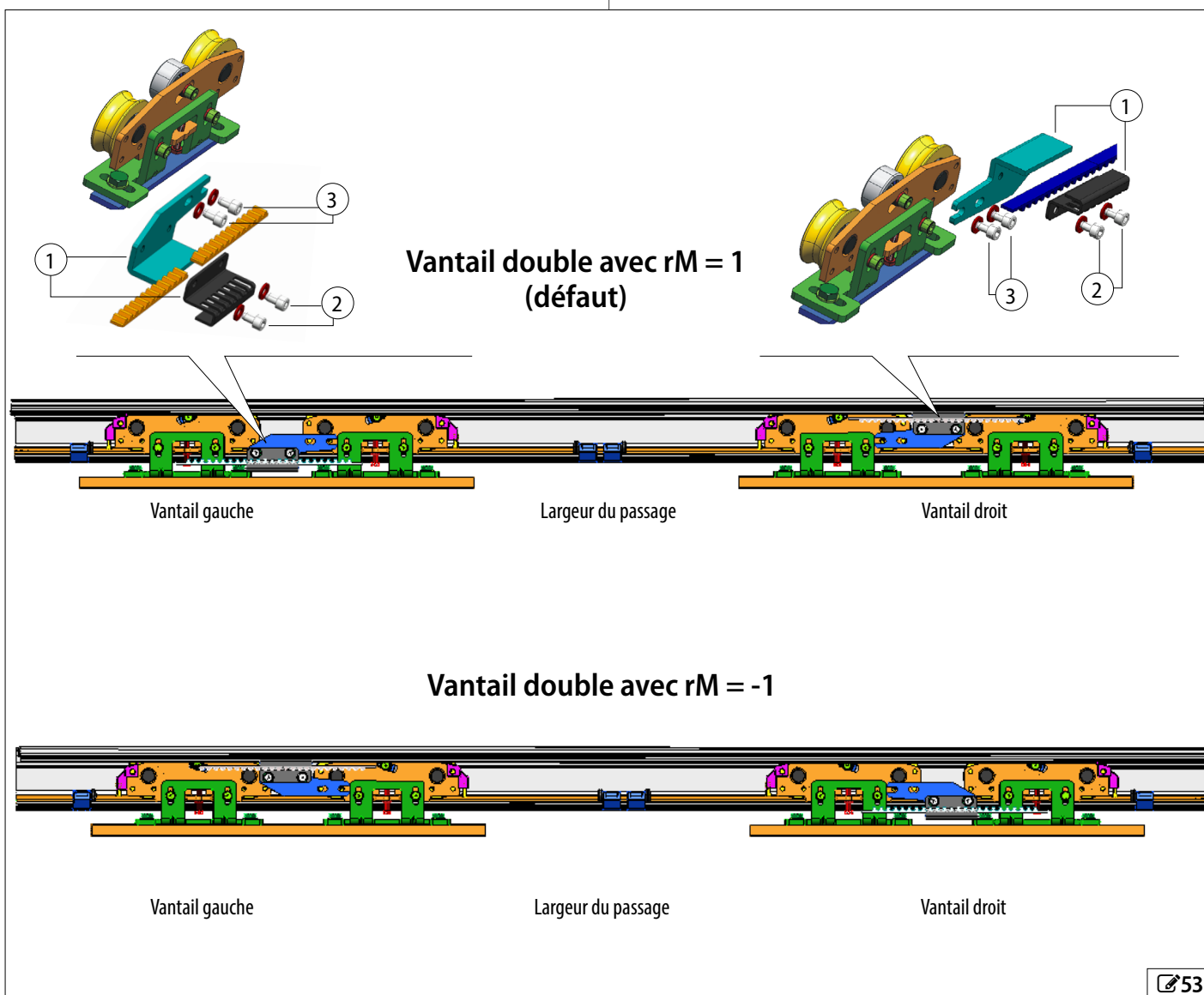
2. Placer la fixation assemblée avec la courroie sur le chariot. Respecter les positionnements de 53 et fixer avec les vis 53-3.

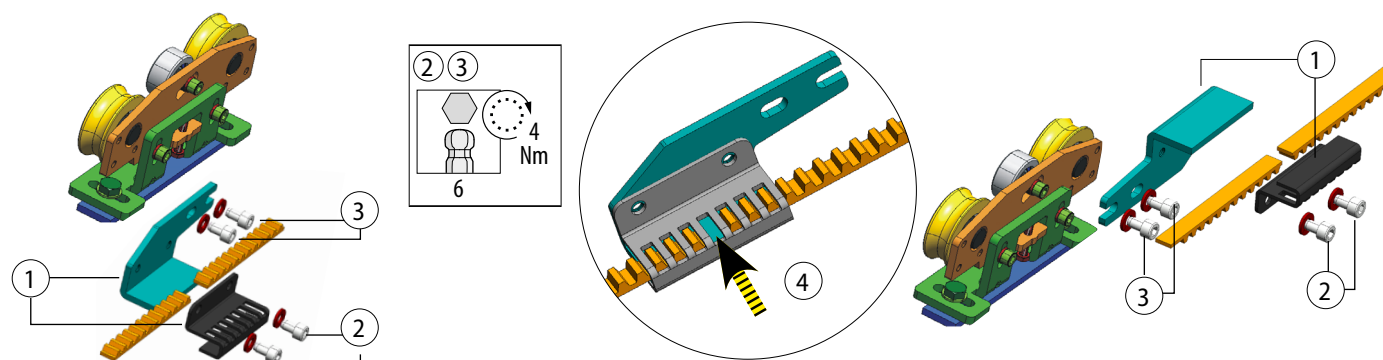


En cas de double vantail, la jonction de la courroie doit être fixée sur la fixation inférieure (sur le vantail gauche).

La position de la fixation de la courroie détermine la direction d'ouverture.

3. Positionner également la courroie sur la poulie du second moteur.



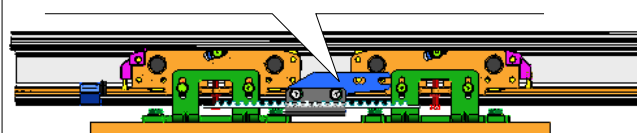


**Vantail unique - ouverture à gauche avec  $rM = 1$**   
(Par défaut)

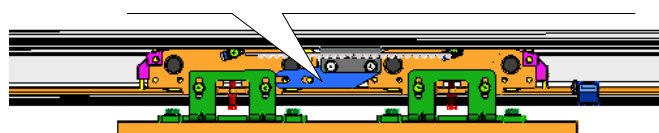
**Vantail unique - ouverture à droite avec  $rM = -1$**

**Vantail unique - ouverture à droite avec  $rM = 1$**   
(Par défaut)

**Vantail unique - ouverture à gauche avec  $rM = -1$**



Largeur du passage



Largeur du passage

## RÉGLER LA COURROIE



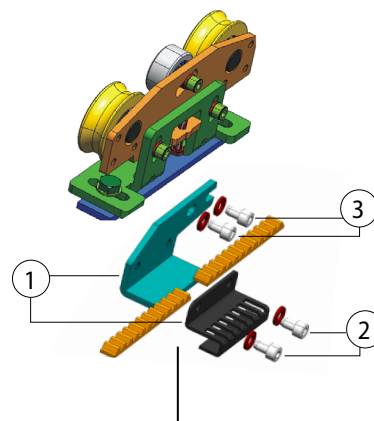
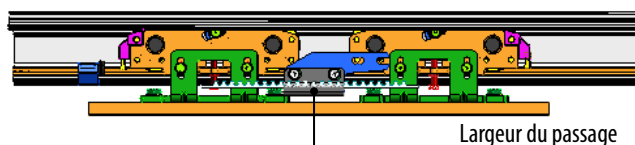
Effectuer certains actionnements manuels d'ouverture et de fermeture : la courroie doit rester dans son logement sur la butée de la poulie.

Lorsque la courroie est installée, manœuvrer les vantaux avec précaution pour éviter tout risque d'écrasement des doigts entre les roues des chariots et le guide de coulissement et entre la poulie et la courroie.

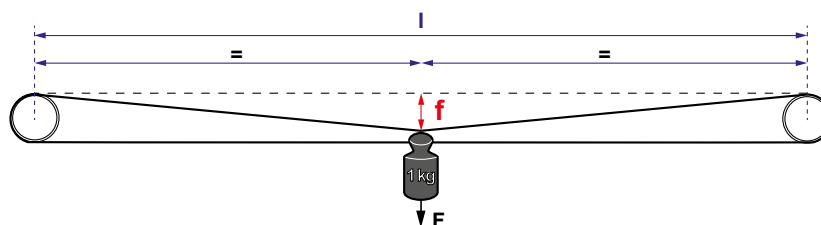
### VANTAIL UNIQUE AVEC OUVERTURE À GAUCHE/ DOUBLE VANTAIL

1. Raccorder la fixation de la courroie au chariot.
2. Appliquer un poids de 1 kg au centre de la branche supérieure de la courroie.
3. Régler la tension de la courroie jusqu'à obtenir la mesure de la flèche  $f$  correspondant aux indications de  5.
4. En cas de double vantail : après le réglage, monter la seconde fixation de la courroie supérieure et la raccorder au chariot.

### Vantail unique - ouverture à gauche

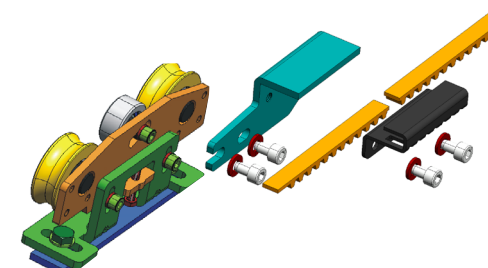
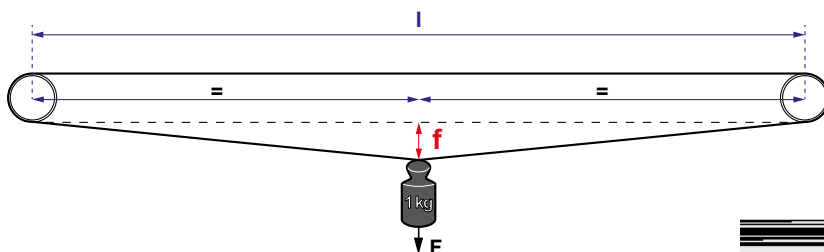


### Double vantail

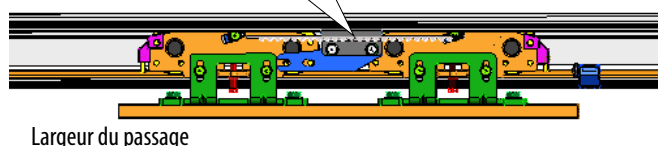


### VANTAIL UNIQUE AVEC OUVERTURE À DROITE

1. Raccorder la fixation de la courroie au chariot.
2. Appliquer un poids de 1 kg au centre de la branche inférieure de la courroie.
3. Régler la tension de la courroie jusqu'à obtenir la mesure de la flèche  $f$  correspondant aux indications de  5.



### Vantail unique - ouverture à droite



## 11.2 TENDRE LA COURROIE

1. Pour effectuer la tension correcte de la courroie procéder comme indiqué ci-dessous.
2. Desserrer l'écrou 54-1.
3. Agir sur la vis et le boulon 54-2 pour tendre la courroie ou pour la desserrer.
4. Accrocher un poids de **1 kg** au centre de la branche de la courroie inférieure.
5. Mesurer la flèche **f** et régler la vis 54-2 à l'aide d'une clé hexagonale jusqu'à obtenir la mesure indiquée dans le tableau.
6. Après le réglage, serrer l'écrou 54-1.
7. Effectuer quelques cycles et vérifier que la courroie reste dans son logement en butée contre la poulie sur le moteur principal et la poulie de renvoi.



Attention : contrôler que la courroie reste en butée contre les poulies du moteur principal et la poulie de renvoi.

8. Si la courroie n'est pas en butée contre les poulies, desserrer les vis de fixation de l'étrier de la poulie de renvoi 54-3.
9. Tourner l'étrier de la poulie de renvoi dans le sens des aiguilles d'une montre.
10. Serrer les vis de fixation de l'étrier.
11. Refaire quelques cycles et vérifier que la courroie reste en butée contre la poulie.



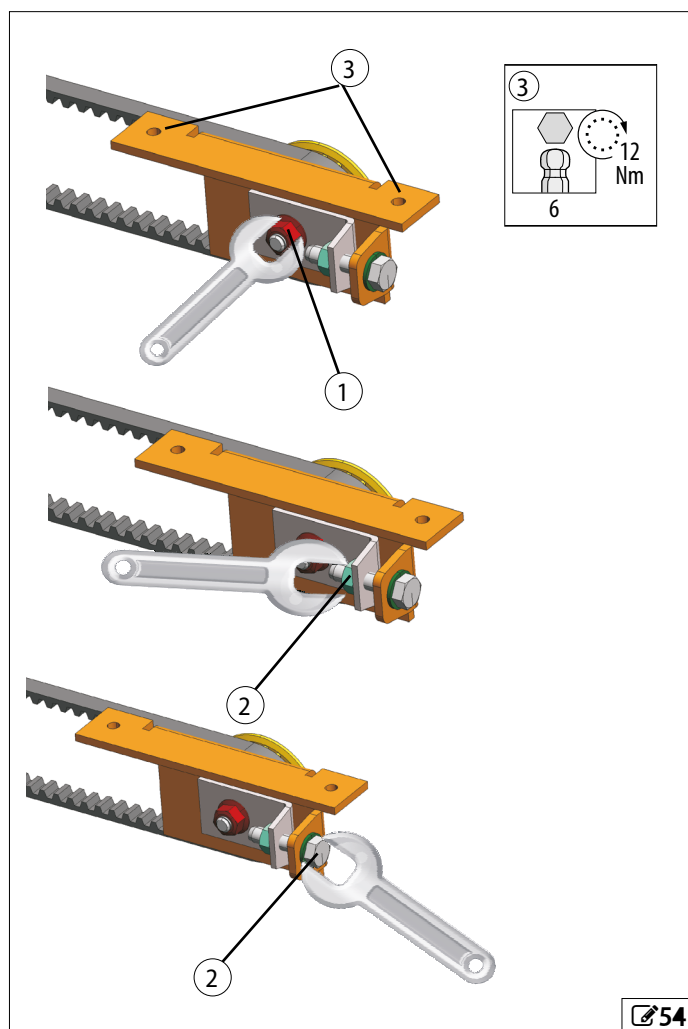
Fermer la porte et vérifier que :

- la butée de fermeture entre les deux vantaux coïncide avec la ligne médiane du profil de support

- la manœuvre d'ouverture et de fermeture complète soit possible.

En cas d'anomalie, vérifier la position et le raccordement correct des fixations de la courroie.

Lorsque la courroie est neuve, il faut régler à nouveau la tension après les cent premiers cycles.



### 5 Tension de la courroie (mesures exprimées en mm)

| Vantail unique droit    |                   |    |
|-------------------------|-------------------|----|
| Entraxe des poulies (l) | Longueur courroie | f  |
| 1150                    | 2470              | 18 |
| 1200                    | 2570              | 19 |
| 1250                    | 2670              | 20 |
| 1300                    | 2770              | 20 |
| 1350                    | 2870              | 21 |
| 1400                    | 2970              | 22 |
| 1450                    | 3070              | 23 |
| 1500                    | 3170              | 23 |
| 1550                    | 3270              | 24 |
| 1600                    | 3370              | 25 |
| 1650                    | 3470              | 26 |
| 1700                    | 3570              | 27 |
| 1750                    | 3670              | 27 |
| 1800                    | 3770              | 28 |
| 1850                    | 3870              | 29 |
| 1900                    | 3970              | 30 |
| 1950                    | 4070              | 30 |
| 2000                    | 4170              | 31 |
| 2050                    | 4270              | 32 |
| 2100                    | 4370              | 33 |
| 2150                    | 4470              | 34 |
| 2200                    | 4570              | 34 |
| 2250                    | 4670              | 35 |
| 2300                    | 4770              | 36 |

| Vantail unique gauche   |                         |    |
|-------------------------|-------------------------|----|
| Entraxe des poulies (l) | Longueur de la courroie | f  |
| 1170                    | 2510                    | 18 |
| 1265                    | 2700                    | 20 |
| 1360                    | 2890                    | 21 |
| 1455                    | 3080                    | 23 |
| 1550                    | 3270                    | 24 |
| 1645                    | 3460                    | 26 |
| 1740                    | 3650                    | 27 |
| 1835                    | 3840                    | 29 |
| 1930                    | 4030                    | 30 |
| 2025                    | 4220                    | 32 |
| 2120                    | 4410                    | 33 |
| 2215                    | 4600                    | 35 |
| 2310                    | 4790                    | 36 |
| 2405                    | 4980                    | 38 |
| 2500                    | 5170                    | 39 |
| 2595                    | 5360                    | 40 |
| 2690                    | 5550                    | 42 |
| 2785                    | 5740                    | 43 |
| 2880                    | 5930                    | 45 |
| 2975                    | 6120                    | 46 |
| 3070                    | 6310                    | 48 |
| 3165                    | 6500                    | 49 |
| 3260                    | 6690                    | 51 |
| 3355                    | 6880                    | 52 |

| Double vantail          |                         |    |
|-------------------------|-------------------------|----|
| Entraxe des poulies (l) | Longueur de la courroie | f  |
| 1200                    | 2570                    | 19 |
| 1310                    | 2790                    | 20 |
| 1420                    | 3010                    | 22 |
| 1530                    | 3230                    | 24 |
| 1640                    | 3450                    | 26 |
| 1750                    | 3670                    | 27 |
| 1860                    | 3890                    | 29 |
| 1970                    | 4110                    | 31 |
| 2080                    | 4330                    | 32 |
| 2190                    | 4550                    | 34 |
| 2300                    | 4750                    | 36 |
| 2410                    | 4970                    | 38 |
| 2520                    | 5190                    | 39 |
| 2630                    | 5410                    | 41 |
| 2740                    | 5630                    | 43 |
| 2850                    | 5850                    | 44 |
| 2960                    | 6070                    | 46 |
| 3070                    | 6290                    | 48 |
| 3180                    | 6510                    | 50 |
| 3290                    | 6730                    | 51 |
| 3400                    | 6950                    | 53 |
| 3510                    | 7170                    | 55 |
| 3620                    | 7390                    | 56 |



## 11.3 TENDRE LA COURROIE AVEC A1400 AIR DM

1. Déplacer le second moteur à la main pour tendre la courroie.
2. Fixer l'étrier avec les 2 vis  55 -1
3. Desserrer les 3 vis  55-2.
4. Desserrer l'écrou  55-3.
5. Accrocher un poids de **1 kg** au centre de la branche de la courroie inférieure.
6. Mesurer la flèche **f** et régler la vis  55 -4 à l'aide d'une clé hexagonale jusqu'à obtenir la mesure indiquée dans le tableau.
7. Après le réglage, serrer les 3 vis  55-2.
8. Serrer l'écrou  55-3.
9. Effectuer quelques cycles et vérifier que la courroie reste dans son logement en butée contre la poulie sur le moteur principal et sur le second moteur.



Attention contrôler que la courroie reste en butée contre les poulies du moteur principal et sur le second moteur.

10. Si la courroie n'est pas en butée contre les poulies, desserrer les 3 vis  55-2 et effectuer une rotation de la plaque dans le sens des aiguilles d'une montre en utilisant la rainure  55-5.
11. Après le réglage, serrer les 3 vis  55-2.
12. Refaire quelques cycles et vérifier que la courroie reste en butée contre la poulie des deux moteurs.

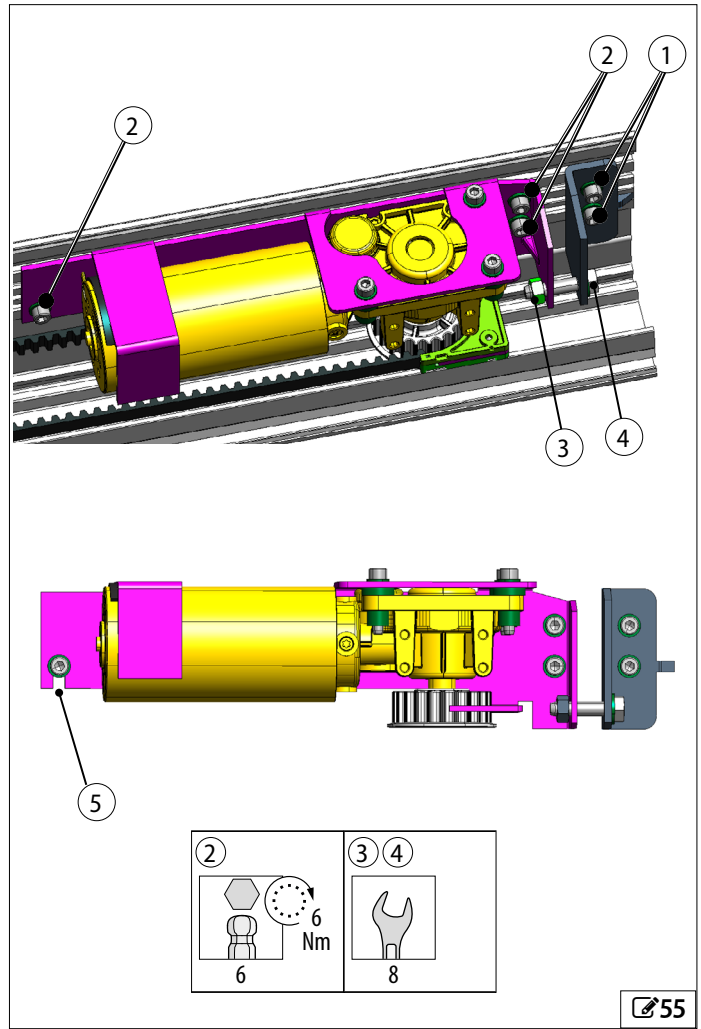


Fermer la porte et vérifier que :

- la butée de fermeture entre les deux vantaux coïncide avec la ligne médiane du profil de support
- la manœuvre d'ouverture et de fermeture complète soit possible.

En cas d'anomalie, vérifier la position et le raccordement correct des fixations de la courroie.

Lorsque la courroie est neuve, il faut régler à nouveau la tension après les cent premiers cycles.



 6 Tension de la courroie A1400 AIR DM (mesures en mm)

| Vantail unique droit    |                   |    | Vantail unique gauche   |                         |    | Double vantail          |                         |    |
|-------------------------|-------------------|----|-------------------------|-------------------------|----|-------------------------|-------------------------|----|
| Entraxe des poulies (l) | Longueur courroie | f  | Entraxe des poulies (l) | Longueur de la courroie | f  | Entraxe des poulies (l) | Longueur de la courroie | f  |
| 1292                    | 2744              | 20 | 1320                    | 2800                    | 21 | 1440                    | 3040                    | 22 |
| 1344                    | 2848              | 21 | 1340                    | 2840                    | 21 | 1550                    | 3260                    | 24 |
| 1400                    | 2960              | 22 | 1360                    | 2880                    | 21 | 1660                    | 3480                    | 26 |
| 1456                    | 3072              | 23 | 1380                    | 2920                    | 22 | 1770                    | 3700                    | 28 |
| 1340                    | 2840              | 21 | 1340                    | 2840                    | 21 | 1880                    | 3920                    | 29 |
| 1440                    | 3040              | 22 | 1440                    | 3040                    | 22 | 1990                    | 4140                    | 31 |
| 1540                    | 3240              | 24 | 1540                    | 3240                    | 24 | 2100                    | 4360                    | 33 |
| 1640                    | 3440              | 26 | 1640                    | 3440                    | 26 | 2210                    | 4580                    | 34 |
| 1740                    | 3640              | 27 | 1740                    | 3640                    | 27 | 2320                    | 4800                    | 36 |
| 1840                    | 3840              | 29 | 1840                    | 3840                    | 29 | 2430                    | 5020                    | 38 |
| 1940                    | 4040              | 30 | 1940                    | 4040                    | 30 | 2540                    | 5240                    | 40 |
| 2040                    | 4240              | 32 | 2040                    | 4240                    | 32 | 2650                    | 5460                    | 41 |
| 2140                    | 4440              | 33 | 2140                    | 4440                    | 33 | 2760                    | 5680                    | 43 |
| 2240                    | 4640              | 35 | 2240                    | 4640                    | 35 | 2870                    | 5900                    | 45 |
| 2340                    | 4840              | 37 | 2340                    | 4840                    | 37 | 2980                    | 6120                    | 46 |
| 2440                    | 5040              | 38 | 2440                    | 5040                    | 38 | 3090                    | 6340                    | 48 |
| 2540                    | 5240              | 40 | 2540                    | 5240                    | 40 | 3200                    | 6560                    | 50 |
| 2640                    | 5440              | 41 | 2640                    | 5440                    | 41 | 3310                    | 6780                    | 52 |
| 2740                    | 5640              | 43 | 2740                    | 5640                    | 43 | 3420                    | 7000                    | 53 |
| 2840                    | 5840              | 44 | 2840                    | 5840                    | 44 | 3530                    | 7220                    | 55 |
| 2940                    | 6040              | 46 | 2940                    | 6040                    | 46 | 3640                    | 7440                    | 57 |
| 3040                    | 6240              | 47 | 3040                    | 6240                    | 47 | 3750                    | 7660                    | 59 |
|                         |                   |    | 3140                    | 6440                    | 49 |                         |                         |    |

## 11.4 RÉGLER LES BUTÉES MÉCANIQUES



Le réglage des butées mécaniques est indispensable pour le bon fonctionnement de l'automatisme.

Les chariots doivent entrer en contact avec les butées mécaniques placées en fin de course, en ouverture et en fermeture.

### BUTÉES EN OUVERTURE

1. Desserrer les 2 écrous ⑤ 56-1 pour débloquer la butée mécanique.
2. Amener le vantail en ouverture complète ⑤ 57-1.
3. Faire entrer en contact le tampon de la butée mécanique et le chariot ⑤ 57-2.
4. Serrer les 2 écrous pour bloquer la butée mécanique ⑤ 56-1.

### BUTÉES EN FERMETURE POUR DOUBLE VANTAIL



Dans les automatismes à double vantail, ils doivent fermer au niveau de la ligne médiane de la traverse.

1. Amener les vantaux en position de porte fermée.
2. Pour chaque vantail, vérifier que le chariot bute contre le tampon de la butée en fermeture.

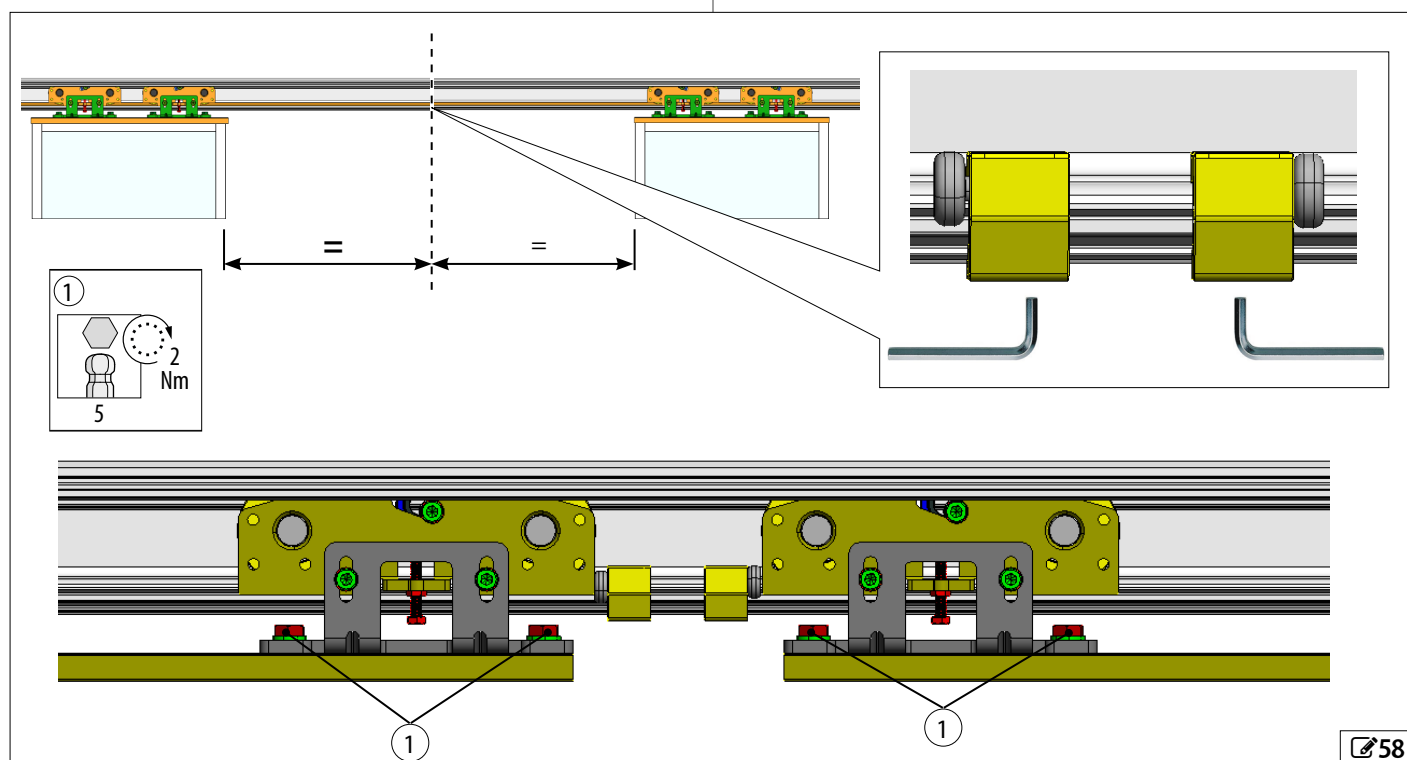
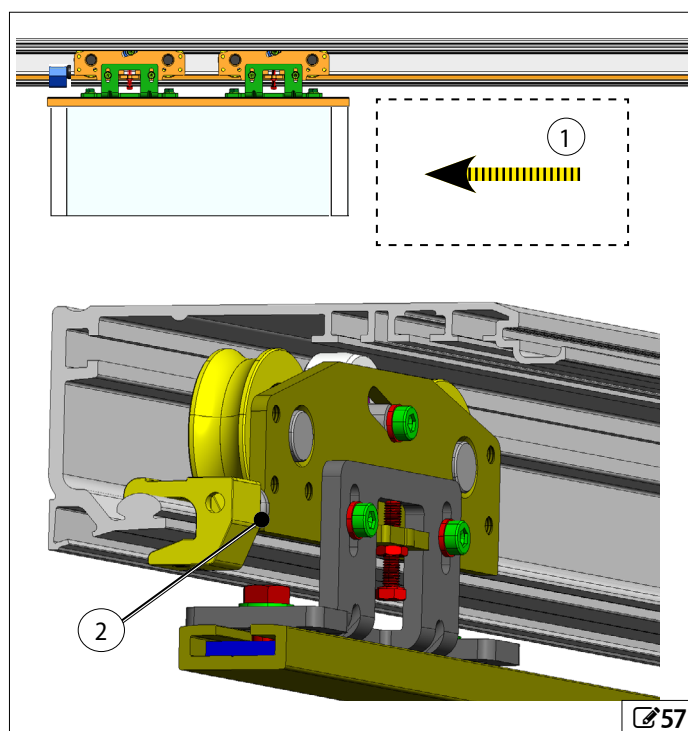
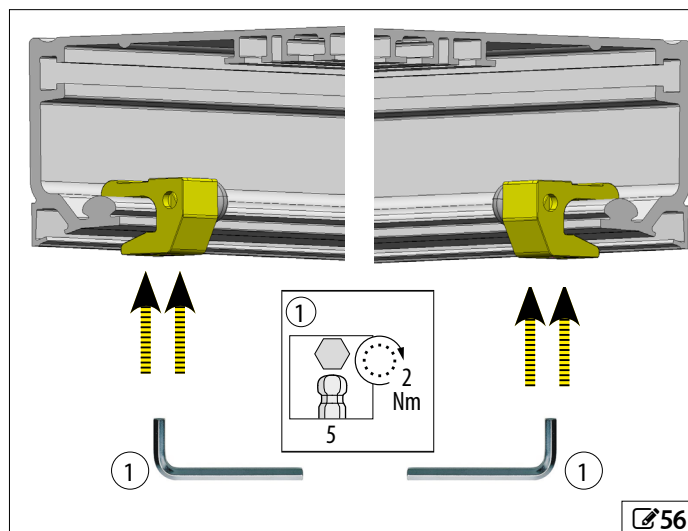
En cas de nécessité de réglage :

3. Faire entrer en contact le tampon de la butée mécanique et le chariot ⑤ 57-2.
4. Serrer les 2 écrous pour bloquer la butée mécanique ⑤ 56-1.

### BUTÉES EN FERMETURE POUR VANTAIL UNIQUE

Lorsque la porte est fermée, le chariot doit buter sur la butée mécanique.

1. Desserrer les deux écrous pour débloquer la butée mécanique ⑤ 56-1.
2. Amener le vantail en fermeture.
3. Faire entrer en contact le tampon de la butée mécanique et le chariot ⑤ 57-2.
4. Serrer les 2 écrous pour bloquer la butée mécanique ⑤ 57-1.



## 11.5 MONTER LES CACHES LATÉRAUX

Les caches latéraux permettent d'assurer le carter en position fermée.

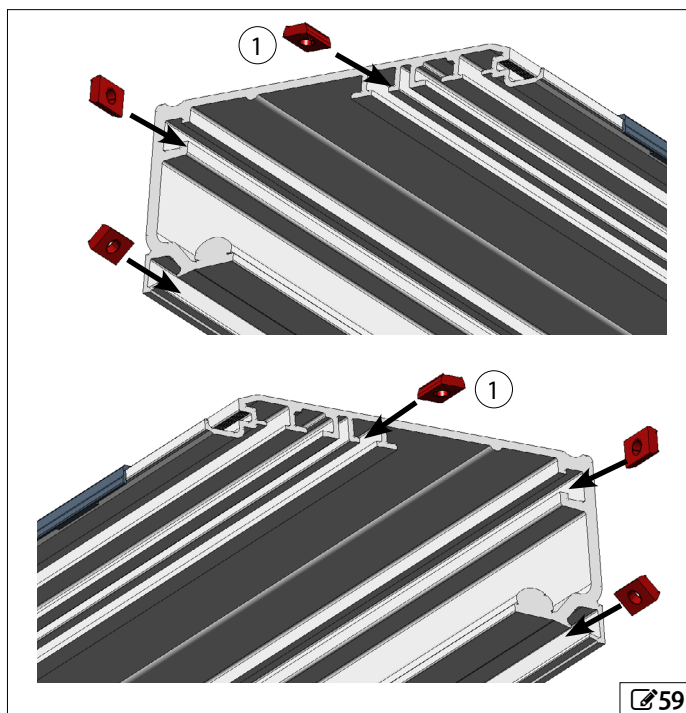


En absence des caches latéraux, il faut utiliser les étriers de fixation du carter.

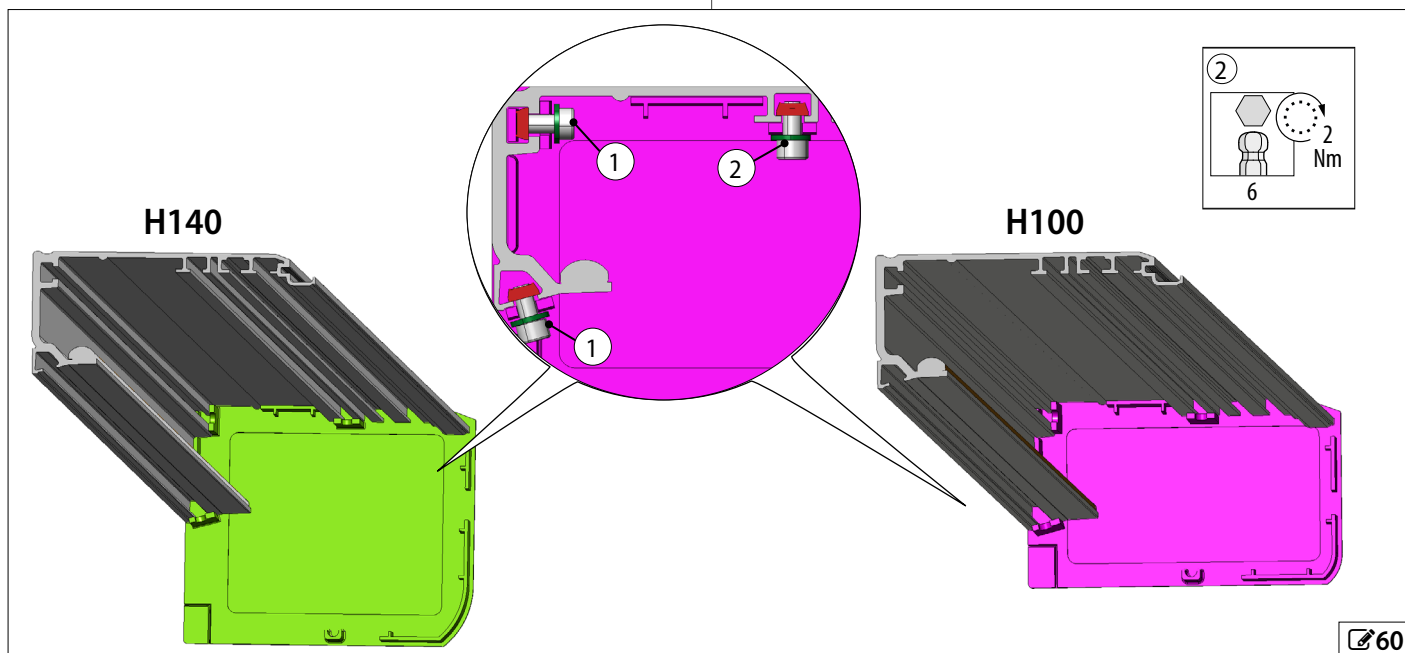
1. Prédisposer 6 embases sur le profil de support (en cas de profils de plus de 3 m de long) 59-1.
2. Appliquer les caches latéraux pour carter H100 ou pour carters H140 aux extrémités du profil de support.
3. Fixer chaque cache à l'aide des 3 vis fournies 60-2.



Utiliser au moins un étrier central 61-2 en cas de profil de plus de 3 m de long.



59



60

## 11.6 MONTER LES ÉTRIERS POUR LE CARTER



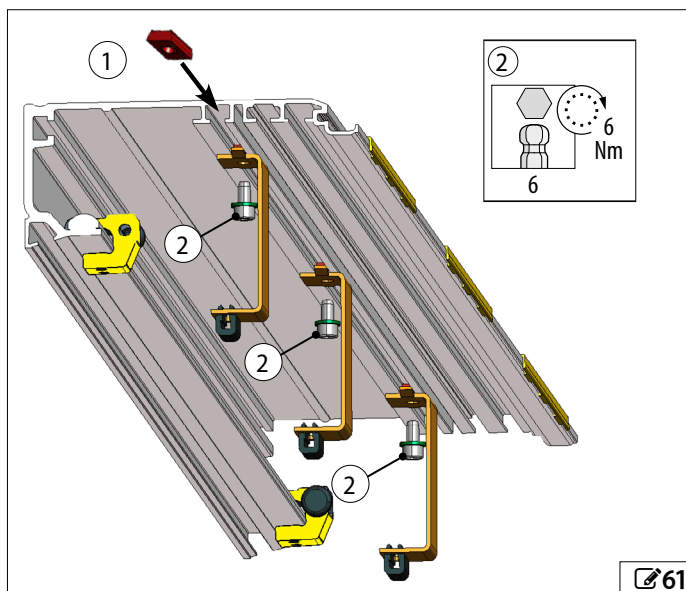
En absence de caches latéraux, les étriers permettent d'assurer la fermeture du carter.



Des étriers pour carter H100 ou H140 sont disponibles.

Il est conseillé d'utiliser un étrier central en cas de profil de plus de 3 m de long.

1. Prédisposer 2 embases 61-1 sur le profil de support (en cas de profils de plus de 3 m de long, il est nécessaire d'ajouter une troisième embase).
2. Monter les étriers et les fixer avec les vis fournies 61-2.



61

## 11.7 MONTER LE CARTER DE FERMETURE



Sur le profil, il faut qu'il y ait :

- les câbles anti-chute 62-5
- les entretoises 64-1
- les caches latéraux 63-7 ou les étriers de fixation du carter 62-8

1. Placer le carter sur le profil 62 ou 63.
2. Bloquer le carter ouvert 64-2, 3 (le soulever puis le pousser dans le profil).
3. Fixer les câbles anti-chute au carter 655 et fermer le carter.



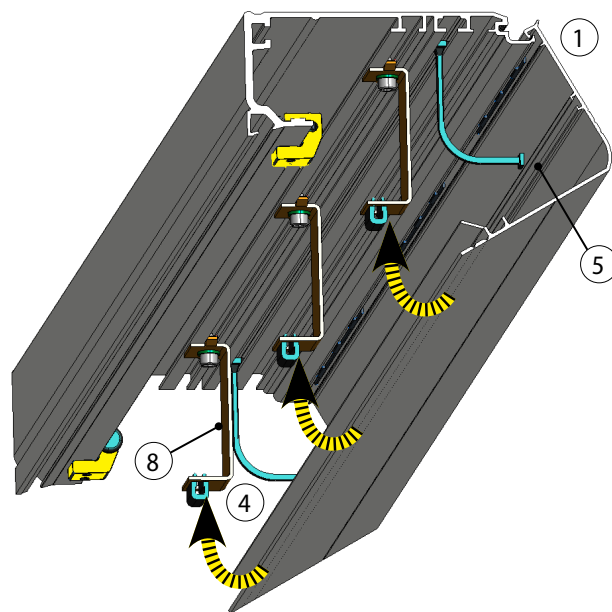
Les câbles anti-chute doivent être installés correctement pour protéger le carter du risque de chute accidentelle.

Appuyer doucement sur le carter pour insérer les blocages sur les étriers ou sur les caches 62-4 ou 63-4.



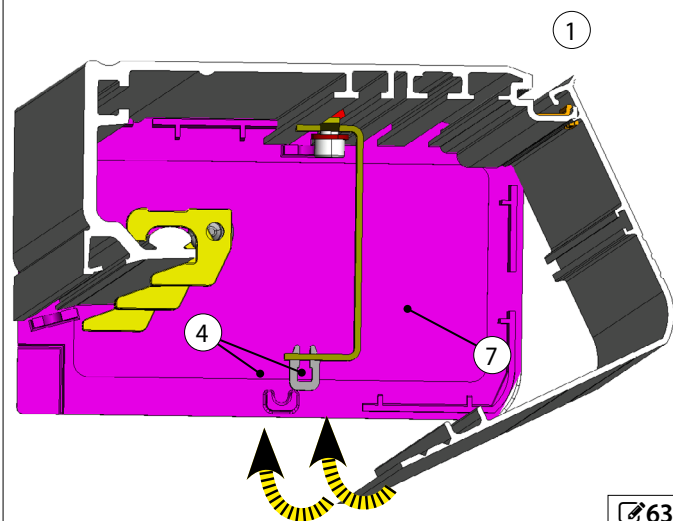
Les incisions sur le carter permettent de l'adapter à différentes épaisseurs de vantail. Les points de rupture 65-6 permettent d'éliminer la partie du profil en trop.

Installation des étriers de fixation du carter.

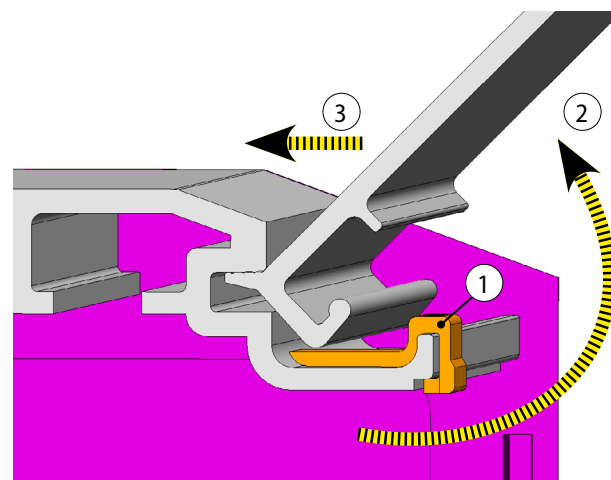


62

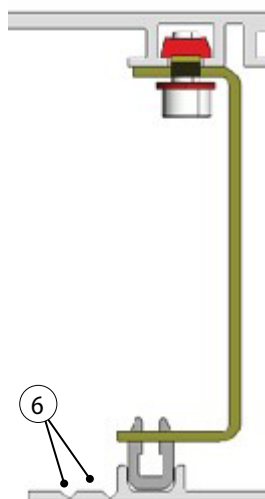
Installation des caches latéraux et de l'étrier central.



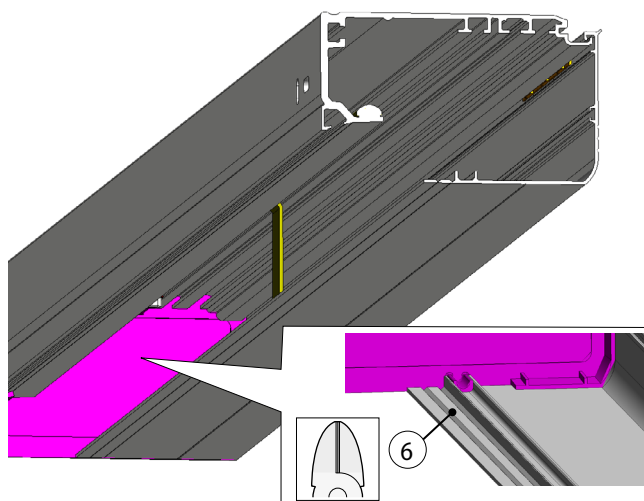
63



64



6



6

65

## 11.8 MONTER LE BLOC MOTEUR XB LOCK

1. Installer le bloc moteur en insérant la dent de retenue **1** dans la fente **2** du bloc moteur **66A-B**.
2. Fermer les vantaux.
3. Pousser manuellement le levier **67-1** vers l'arbre moteur. Vérifier que le couplage soit correct.
4. En déplaçant le levier du bloc moteur, vérifier la présence de jeu entre le couplage de l'arbre moteur et du bloc moteur **67-2**. Dans le cas contraire, régler comme indiqué ci-après. **68-3**.
5. Une fois la vérification effectuée, serrer la vis **66-4**

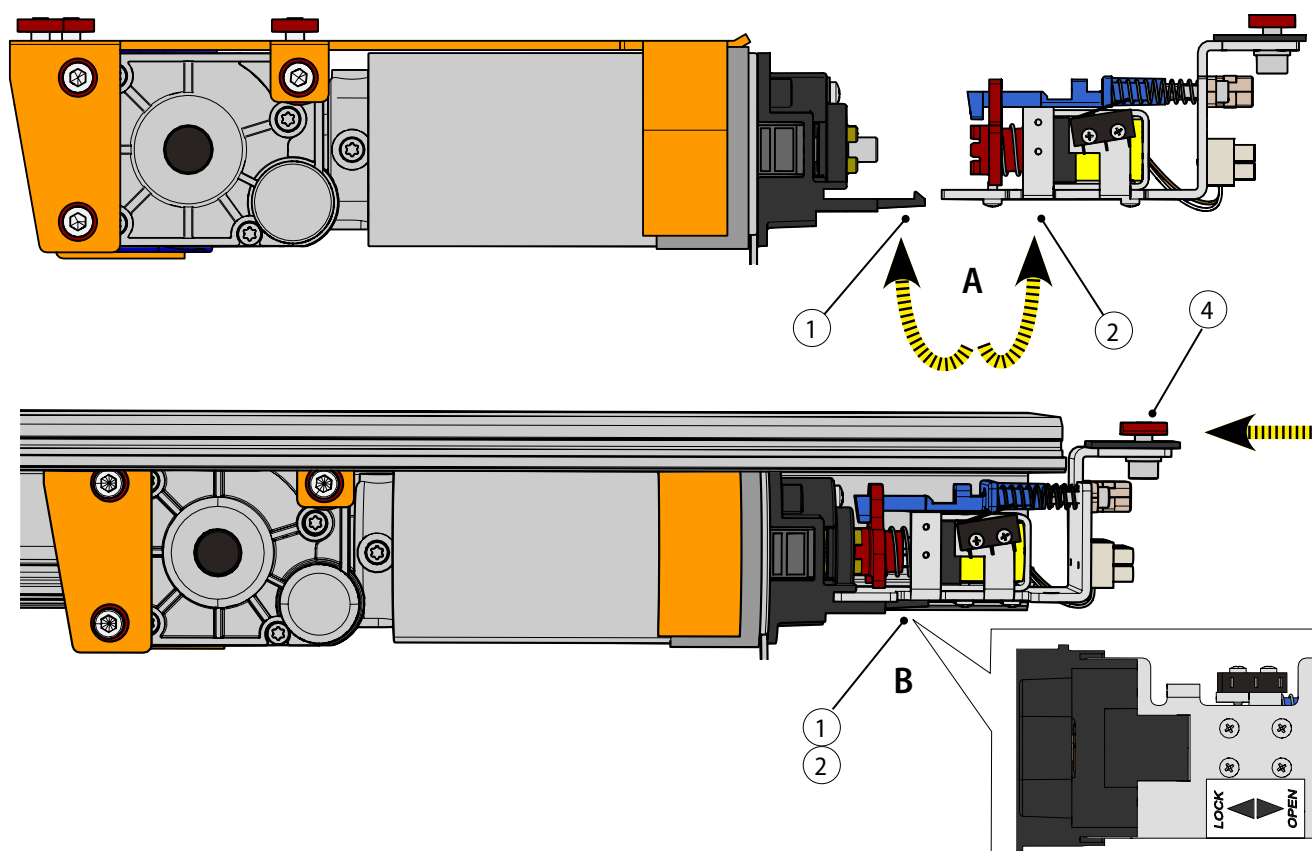


Pour démonter le bloc moteur XB LOCK :

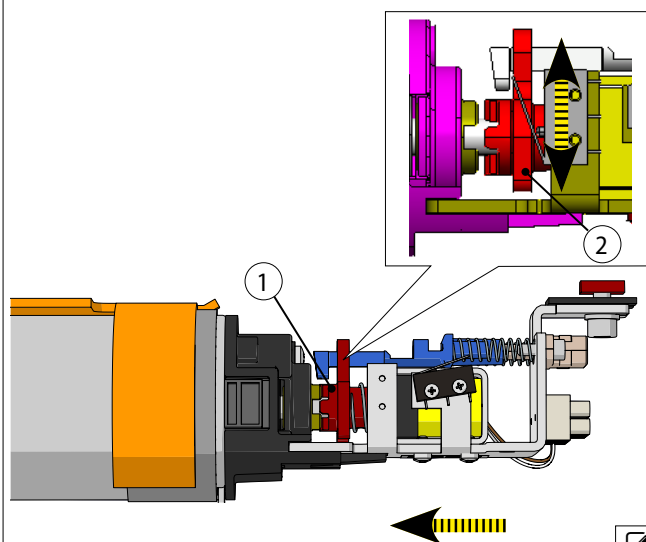
intervenir sur la dent de retenue du moteur en faisant attention d'éviter toute rupture, faire levier avec un tournevis plat entre la dent de retenue et le bloc moteur **661**.

## 11.9 RÉGLER LE BLOC MOTEUR XB LOCK

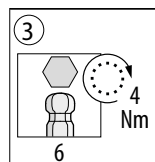
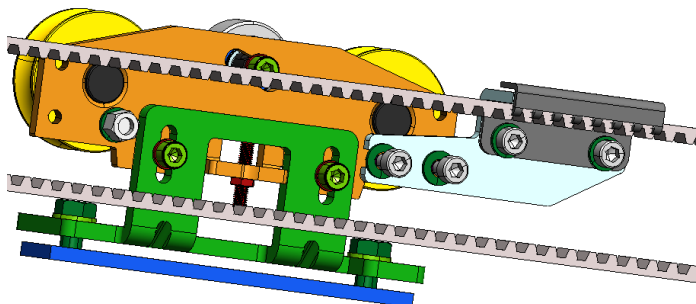
1. Desserrer les deux vis **68-3** qui fixent la fixation de la courroie au chariot de manutention (sur les deux chariots en cas de double vantail).
2. Déplacer légèrement la fixation de la courroie dans le sens horizontal jusqu'à obtenir un jeu entre le couplage de l'arbre moteur et du bloc moteur en déplaçant le levier du bloc moteur **67-2**; bloquer les vis préalablement desserrées.



**66**



**67**

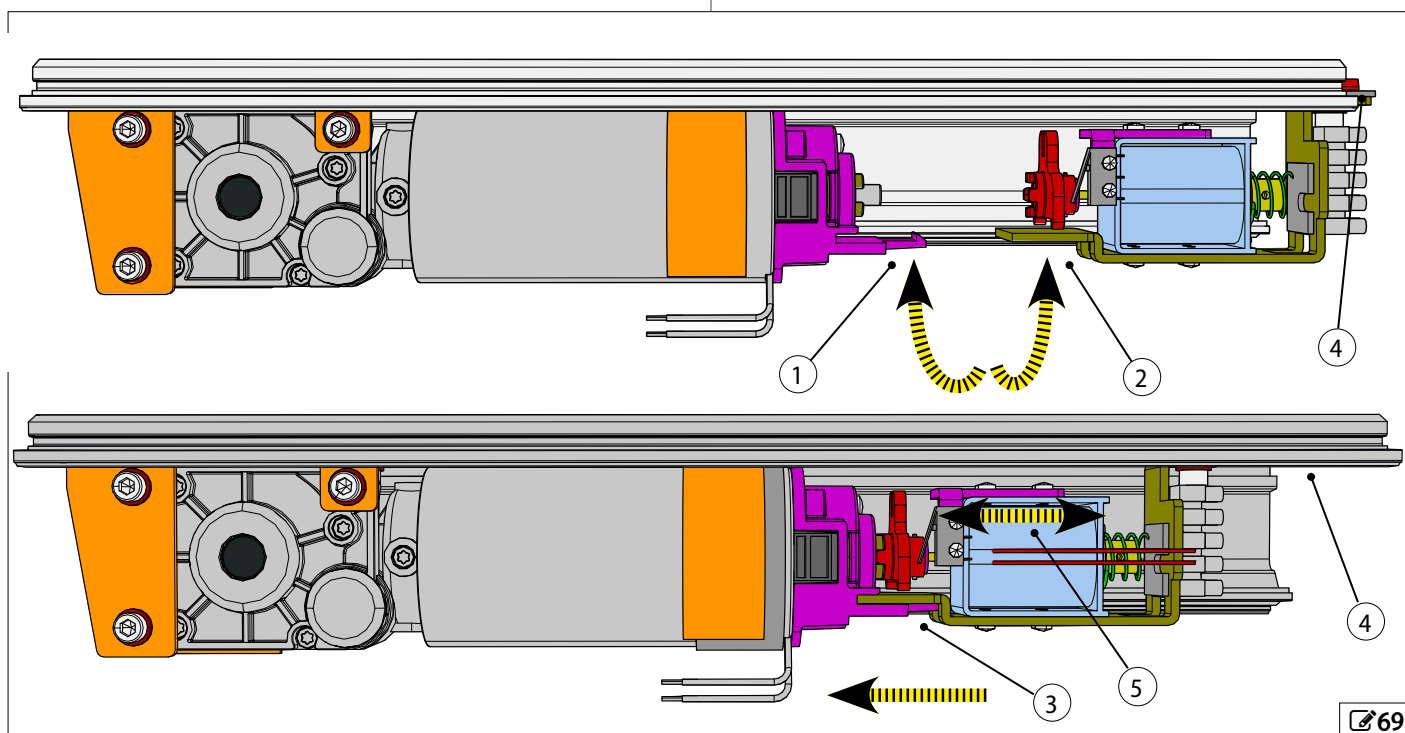


**68**



## 11.10 MONTER LE BLOC MOTEUR XM LOCK

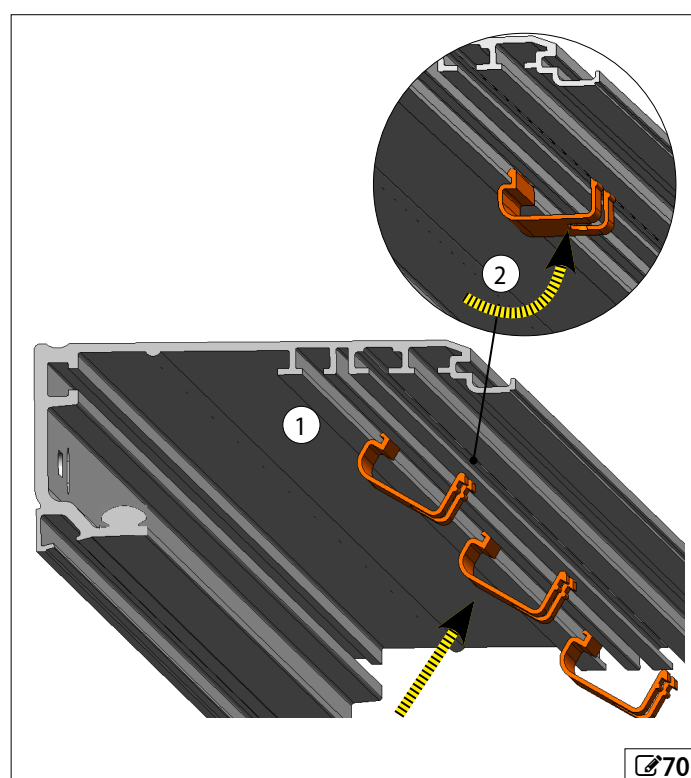
1. Installer le bloc moteur en insérant la dent de retenue 1 dans la fente 2 du bloc moteur  69.
2. Vérifier l'insertion correcte du bloc moteur  69-3.
3. Régler le support de la micro-surveillance et vérifier la commutation du contact du micro  69-5
4. Une fois la vérification effectuée, serrer la vis  69-4.



## 11.11 MONTER LES GUIDES PASSE-CÂBLES

 Les guides empêchent toute interférence entre les câbles et les pièces en mouvement.

Installer les guides de passage des câbles électriques à l'intérieur du profil de support ( 70-1 et 2).



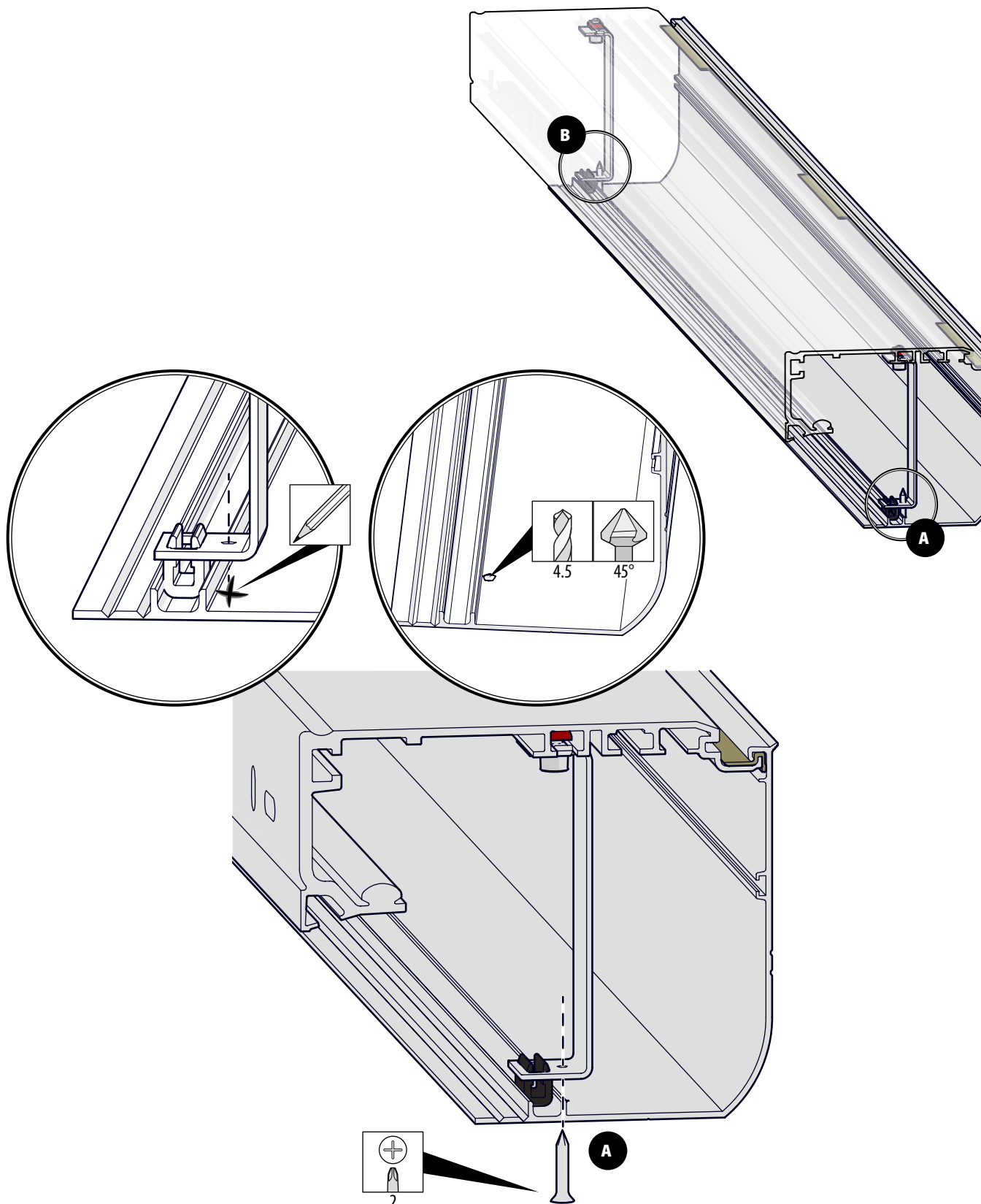


## 11.12 FERMETURE DU CARTER



Conformément à la norme EN 16005, dans le cas de d'installations dont la hauteur est inférieure à 2.5 m, après avoir fermé le carter, fixer-le aux étriers aux 2 extrémités (A et B), comme indiqué ci-après.

1. Effectuer 2 trous évasés sur le carter au niveau du trou de l'étrier à l'extrémité A et B.
2. Après avoir fermé le carter, fixer-le aux 2 extrémités avec les vis à tête évasée fournies.



## 12. ENTRETIEN



Afin de maintenir les conditions de sécurité et d'efficacité du fonctionnement et pour réduire toute panne et tout dysfonctionnement, il faut effectuer l'entretien ordinaire et les remplacements périodiques indiqués dans **7**. L'ENTRETIEN ORDINAIRE doit être effectué tous les six mois.



La périodicité des remplacements est indiquée en fonction du nombre de cycles de manœuvre pour les composants sujets à l'usure ; elle est indiquée en années pour les composants sujets à la détérioration.



Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées exclusivement par un personnel technique professionnel.

Seul l'installateur/agent de maintenance est autorisé à ouvrir le carter pour accéder au compartiment automatisme.

### 12.1 ESTIMATION DE CALCUL DES CYCLES EFFECTUÉS

Si la carte est en panne E2SL et qu'elle perd donc le décompte des cycles avec le code d'erreur 53, il faut effectuer une estimation du nombre de cycles effectués jusque-là, depuis la dernière intervention.

**R1** = nombre de jours écoulés depuis la dernière intervention de remplacement du moteur (voir le REGISTRE DE L'INSTALLATION)

**R2** = nombre d'heures de fonctionnement par jour

**R3** = durée du cycle de la porte (durée d'ouverture + pause + durée de fermeture)



L'installateur doit prendre la responsabilité d'indiquer les paramètres R1, R2 et R3

Calculer :

$$R4 = R1 * R2 * 3600$$

Calculer le **NOMBRE DE CYCLES ESTIMÉ** :

$$R4 / R3$$

Insérer ensuite de SDK EVO dans le menu 5 compteurs de cycles, section Entretien, la valeur calculée des cycles.

### **7** Programme d'entretien et remplacements

#### ENTRETIEN ORDINAIRE

| OPÉRATION                                              |                                                                                                                                                                                                                                               |             |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Contrôle de la fixation de l'automatisme au mur        | vérifier que la fixation du profil de support au mur soit solide<br>en cas d'installation avec une traverse autoportante :<br>vérifier les vis de fixation du profil de support au profil autoportant et les vis de fixation latérales au mur | -<br>15  26 |
| Vérification de la fixation Moteur et Poulie de renvoi | vérifier les vis de fixation des moteurs sur le profil de support                                                                                                                                                                             | 18          |
| Contrôle sur les chariots                              | vérifier les vis de fixation au vantail<br>vérifier et régler les roues de contre-poussée des chariots et les vis de profondeur et de hauteur du vantail                                                                                      | 29<br>31    |
| Contrôle des butées mécaniques                         | vérifier la position des butées mécaniques et les vis de fixation                                                                                                                                                                             | 40          |
| Contrôle de la tension de la courroie                  | vérifier la tension de la courroie                                                                                                                                                                                                            | 38          |
| Nettoyage                                              | nettoyer : Le guide de coulissement ; le patin du guide inférieur ; les chariots                                                                                                                                                              | 50          |
| Contrôle fonctionnel de l'installation                 | effectuer les contrôles et les interventions nécessaires pour garantir l'intégrité de la structure portante et des châssis des vantaux<br>effectuer les contrôles fonctionnels                                                                | 12<br>50    |

#### REPLACEMENTS PÉRIODIQUES

| PARTIE/COMPOSANT                | PÉRIODICITÉ        |                | Remplacement           |
|---------------------------------|--------------------|----------------|------------------------|
|                                 | Cycles de manœuvre | Temps (années) |                        |
| Moteur                          | 1 000 000          | --             | Conseillée/Obligatoire |
| Moteur DM                       | 1 000 000          | --             | Conseillée             |
| Entretoises en plastique Moteur | 2 000 000          | --             | Conseillée             |
| Poulie de renvoi                | 1 000 000          | --             | Conseillée             |
| Patin du guide inférieur        | 2 000 000          | --             | <b>Obligatoire</b>     |
| Chariots                        | 2 000 000          | --             | <b>Obligatoire</b>     |
| Roues Chariots DM               | 2 000 000          | --             | <b>Obligatoire</b>     |
| Courroie                        | 1 000 000          | 5              | <b>Obligatoire</b>     |
| Caoutchoucs fin de course       | 2 000 000          | 5              | <b>Obligatoire</b>     |
| Câbles anti-chute               | --                 | 5              | <b>Obligatoire</b>     |
| Batterie de secours             | --                 | 1              | Conseillée             |

## 12.2 SÉCURITÉ DE L'AGENT DE MAINTENANCE

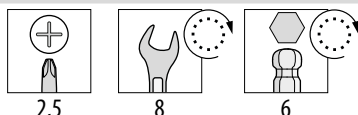
### RISQUES



### ÉQUIPEMENT de PROTECTION INDIVIDUELLE



### MATÉRIEL NÉCESSAIRE



**⚠** Avant d'effectuer toute intervention d'entretien, couper l'alimentation électrique du réseau et déconnecter la batterie de secours.

**⚠** L'installateur/agent de maintenance est tenu de respecter les instructions et les consignes pour la sécurité fournies dans ce manuel.

Signaler que les travaux d'entretien sont en cours et interdire l'accès à la zone. Ne pas abandonner le chantier sans surveillance.

La zone de travail doit rester en ordre et débarrassée de tout obstacle au terme de l'entretien.

Ne modifier et ne réparer aucun composant de la motorisation.

Les réparations doivent être effectuées exclusivement dans un Centre de réparation agréé.

**i** La garantie tombe en cas d'altération des composants. Pour le remplacement, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales FAAC.

**⚠** Les batteries et les composants électroniques ne doivent pas être éliminés comme les déchets domestiques mais doivent être remis aux centres d'élimination et de recyclage agréés.

## 12.3 REMPLACEMENTS

### Pour 2 millions de cycles

1. Enlever la courroie après l'avoir dégagée des fixations du vantail.
2. Extraire le moteur de son support après avoir enlevé les vis **71-1-2-3**.
3. Desserrer les vis **72-1** de chaque chariot et abaisser les vantaux jusqu'à ce qu'ils touchent le sol à l'aide la vis **2**.
4. Dégager les vantaux des chariots en enlevant les vis **72-1**.
5. Replacer momentanément les vantaux en prenant toutes les précautions afin d'éviter tout risque de chute.
6. Desserrer la vis **72-3** et abaisser la roue de contre-poussée pour enlever tous les chariots.
7. Monter pour les chariots DM les nouvelles roues **34**.
8. Enlever les butées mécaniques.
9. Enlever le patin du guide inférieur.
10. Monter le nouveau patin **28**.
11. Monter les éléments anti-vibration en caoutchouc sur le support.
12. Monter le nouveau moteur sur leur support.
13. Serrer les vis **71-1-2-3**.
14. Monter les nouvelles butées mécaniques **16**.
15. Monter les nouveaux chariots sur les vantaux **29**.
16. Installer et régler les vantaux **29** **31**.
17. Monter et régler la nouvelle courroie **36** **38**.
18. Régler les nouvelles butées mécaniques **40**.

### Pour 1 million de cycles

Effectuer les passages 1, 2, 11, 12, 13, 18 de la séquence pour 2 millions de cycles.

### Remplacement de la courroie

N'effectuer que les passages 1 et 9 de la séquence pour 2 millions de cycles.

### Remplacement des butées mécaniques

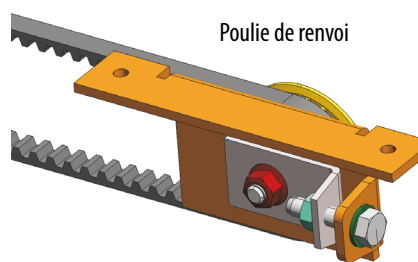
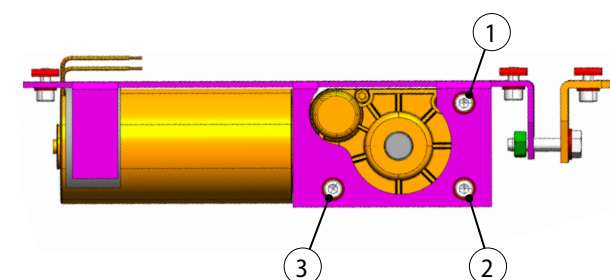
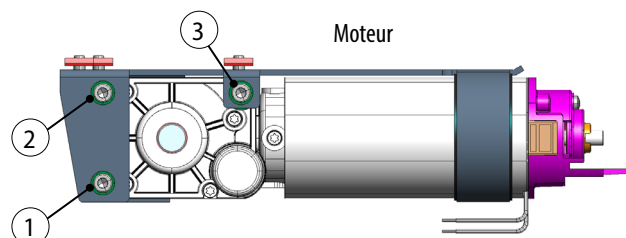
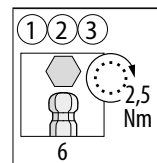
N'effectuer que les passages 7 et 19 de la séquence pour 2 millions de cycles.

### Remplacement des câbles anti-chute

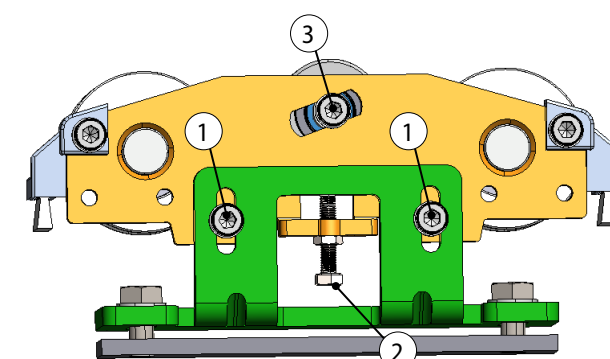
1. Retirer les câbles anti-chute du carter.
2. Monter les nouveaux câbles (§ paragraphes correspondants).



Respecter la séquence de serrage **1-2-3**.



**71**



**72**

### Remplacement de la batterie de secours



Avant de procéder, couper l'alimentation électrique de réseau.

1. Déconnecter la batterie de la carte E2SL.
2. Dévisser les 2 vis avec la rondelle  73-1 et démonter la batterie.
3. Monter la nouvelle batterie  73-1.
4. Connecter la batterie à la carte E2SL.

### Remplacement de la carte électronique



Avant de procéder, couper l'alimentation électrique du réseau et déconnecter la batterie de secours.



Il est conseillé d'effectuer les opérations de téléchargement des données sur une mémoire USB pour la mise à jour future (chargement) de la nouvelle carte.

1. Enlever tous les raccordements.
2. Enlever la vis  74-1 et la vis avec la rondelle  74-2.
3. Retirer la carte de son support.
4. Insérer la nouvelle carte dans les logements de fixation  74-3.
5. Fixer avec la vis 1 et avec la vis 2 avec la rondelle 4.



La rondelle  74-4 assure la mise à terre de la carte.

6. Rétablir l'ensemble des raccordements.
7. Effectuer la programmation de la nouvelle carte.



Si les fichiers de programmation préalablement enregistrés sur une mémoire USB sont disponibles, effectuer la mise à jour (chargement).

8. Effectuer il SETUP.

### Remplacement des fusibles

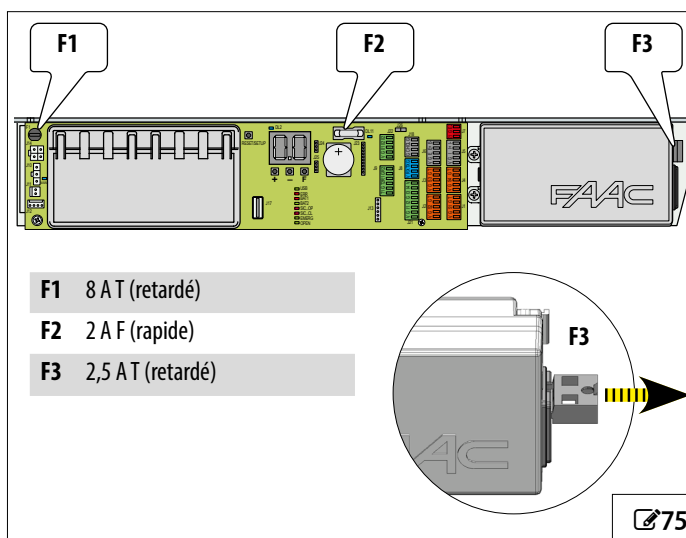
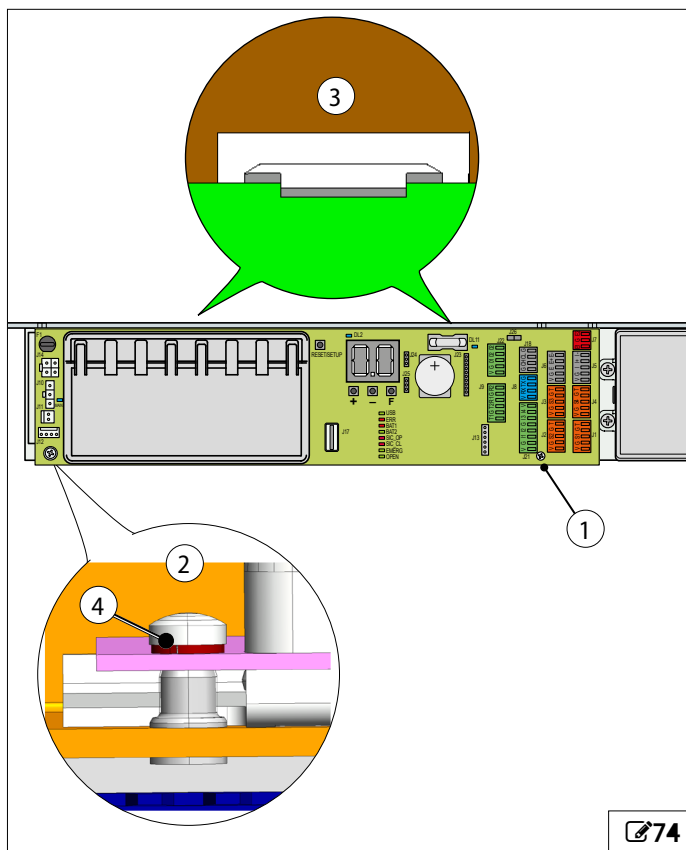
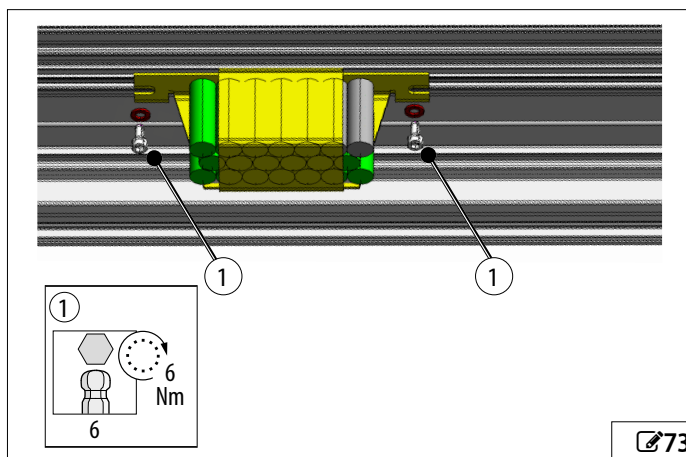


Avant de procéder, couper l'alimentation électrique du réseau et déconnecter la batterie de secours.

1. Pour enlever le fusible F1, appuyer et tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Pour enlever les fusibles F2 et F3, faire délicatement levier avec un tournevis.
2. Monter le nouveau fusible.



N'utiliser que les fusibles indiqués  75.



## 12.4 NETTOYAGE



Avant d'effectuer toute intervention d'entretien, couper l'alimentation électrique du réseau et déconnecter la batterie de secours.



Attendre que les composants sujets à la surchauffe aient refroidi avant de commencer le nettoyage.

NE PAS utiliser de détergents sur les dispositifs optiques et les afficheurs électroniques comme les lentilles des photocellules par exemple.

Ne pas mouiller les pièces. En particulier, ne mouiller en aucune façon les raccordements et les composants électriques.

NE JAMAIS utiliser de jets directs d'eau et d'air comprimé, ni pour le nettoyage, ni pour le séchage.

S'assurer que tous les composants soient secs après le nettoyage.

Utiliser des chiffons doux et propres pour éliminer la poussière. Humidifier le chiffon pour éliminer la saleté. Essuyer les pièces avec des chiffons doux, secs et propres.

Pour les pièces difficiles à atteindre, utiliser des pinceaux à poils doux.

### Produits de nettoyage des pièces en matière plastique

À l'exception des dispositifs optique et des afficheurs électroniques, il est permis d'utiliser des solutions d'eau et de détergent neutre (dans la concentration indiquée par le producteur). Utiliser les détergents à température ambiante (maximum 30 °C).

NE PAS utiliser de solutions alcalines, acides ou basiques, benzène acide acétique, solvants en tout genre : ces produits pourraient endommager les surfaces des matériaux.

### Produits de nettoyage des pièces en acier ou en aluminium

Il est permis d'utiliser des solutions d'eau et de détergent neutre (dans la concentration indiquée sur l'emballage du détergent). Alcool dénaturé à 95 % dilué à 50 %. En cas de saleté grasse, utiliser des solutions d'alcool isopropylique à 70 %.

NE PAS utiliser de solutions à base d'acide acétique, de solutions acides ou basiques ni d'alcool éthylique.

## 12.5 CONTRÔLES FONCTIONNELS



Ne raccorder l'alimentation électrique et la batterie de secours qu'après avoir mis de l'ordre dans la zone.

En cas de pannes ou de dysfonctionnements, voir les instructions E2SL..

Commander quelques manœuvres afin de vérifier les fonctionnements corrects :

- manœuvres effectuées correctement, selon la logique et les réglages configurés
- actionnement régulier des vantaux et sans sursauts
- ralentissements en fin de cours effectués correctement
- approche sans chocs aux butées en ouverture et en fermeture
- fonctionnement régulier du dispositif de blocage du moteur sur le moteur\_1 (le cas échéant)
- efficacité de la batterie d'urgence : couper l'alimentation électrique de réseau et vérifier que la porte s'ouvre et se bloque ouverte (condition de sécurité)
- efficacité des détecteurs de sécurité (le champ du radar doit être libre et dimensionné de manière adéquate par rapport au flux de passage)
- fonctionnement du bouton d'URGENCE (le cas échéant) et des autres accessoires éventuellement installés

## 13. ÉLIMINATION

Après avoir démonté l'automatisme, effectuer l'élimination conformément aux normes en vigueur en matière d'élimination des matériaux.



### ATTENTION

Les batteries et les composants électroniques ne doivent pas être éliminés comme les déchets domestiques mais doivent être remis aux centres d'élimination et de recyclage agréés.

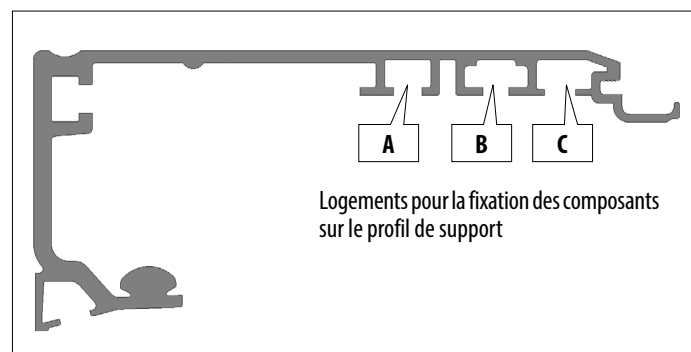


## 1 Poids de l'automatisme A1400 AIR

| Vantail unique |            |                                                             |                     |
|----------------|------------|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Vp<br>[mm]     | Lt<br>[mm] | Poids du profil de support<br>[kg - valeurs approximatives] | Poids TOTAL<br>[kg] |
| 700            | 1500       | 9                                                           | 21                  |
| 800            | 1700       | 10                                                          | 22                  |
| 900            | 1900       | 12                                                          | 23                  |
| 1000           | 2100       | 13                                                          | 24                  |
| 1100           | 2300       | 14                                                          | 25                  |
| 1200           | 2500       | 15                                                          | 26                  |
| 1300           | 2700       | 16                                                          | 27                  |
| 1400           | 2900       | 17                                                          | 29                  |
| 1500           | 3100       | 19                                                          | 30                  |
| 1600           | 3300       | 20                                                          | 31                  |
| 1700           | 3500       | 21                                                          | 32                  |
| 1800           | 3700       | 22                                                          | 33                  |
| 1900           | 3900       | 23                                                          | 34                  |
| 2000           | 4100       | 24                                                          | 35                  |
| 2100           | 4300       | 26                                                          | 37                  |
| 2200           | 4500       | 27                                                          | 38                  |
| 2300           | 4700       | 28                                                          | 39                  |
| 2400           | 4900       | 29                                                          | 40                  |
| 2500           | 5100       | 30                                                          | 41                  |
| 2600           | 5300       | 31                                                          | 42                  |
| 2700           | 5500       | 32                                                          | 43                  |
| 2800           | 5700       | 34                                                          | 45                  |
| 2900           | 5900       | 35                                                          | 46                  |
| 3000           | 6100       | 36                                                          | 47                  |

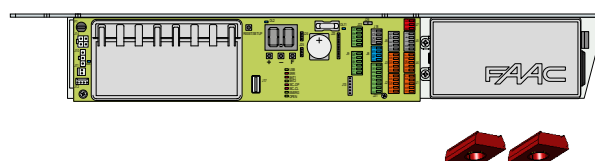
| Double vantail |            |                                                             |                     |
|----------------|------------|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Vp<br>[mm]     | Lt<br>[mm] | Poids du profil de support<br>[kg - valeurs approximatives] | Poids TOTAL<br>[kg] |
| 800            | 1700       | 11                                                          | 24                  |
| 900            | 1900       | 12                                                          | 25                  |
| 1000           | 2100       | 13                                                          | 27                  |
| 1100           | 2300       | 14                                                          | 28                  |
| 1200           | 2500       | 15                                                          | 29                  |
| 1300           | 2700       | 16                                                          | 30                  |
| 1400           | 2900       | 18                                                          | 31                  |
| 1500           | 3100       | 19                                                          | 32                  |
| 1600           | 3300       | 20                                                          | 33                  |
| 1700           | 3500       | 21                                                          | 34                  |
| 1800           | 3700       | 22                                                          | 36                  |
| 1900           | 3900       | 23                                                          | 37                  |
| 2000           | 4100       | 24                                                          | 38                  |
| 2100           | 4300       | 26                                                          | 39                  |
| 2200           | 4500       | 27                                                          | 40                  |
| 2300           | 4700       | 28                                                          | 41                  |
| 2400           | 4900       | 29                                                          | 42                  |
| 2500           | 5100       | 30                                                          | 44                  |
| 2600           | 5300       | 31                                                          | 45                  |
| 2700           | 5500       | 32                                                          | 46                  |
| 2800           | 5700       | 34                                                          | 47                  |
| 2900           | 5900       | 35                                                          | 48                  |
| 3000           | 6100       | 36                                                          | 49                  |

## 2 Emplacements des composants sur la traverse A1400 AIR



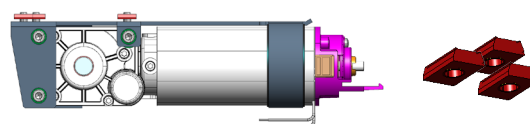
Module électronique

(B)



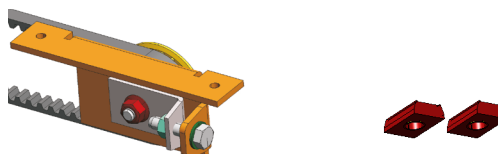
Moteur

(A-B)



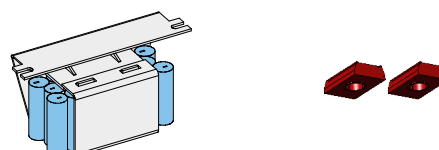
Poulie de renvoi

(A)



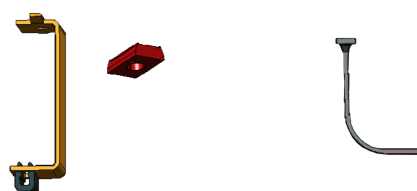
Batterie de secours

(A)



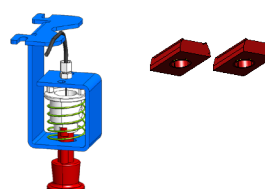
Étriers de fixation du carter (A) - Câbles anti-chute (B)

(B)



Déverrouillage interne (composant en option)

(A)



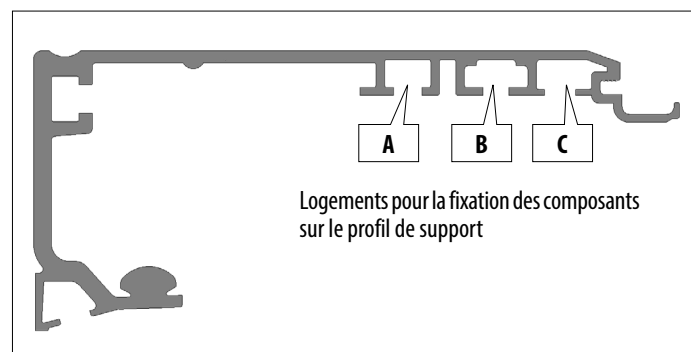


### 3 Poids de l'automatisme A1400 AIR DM

| Vantail unique |      |                               |             |
|----------------|------|-------------------------------|-------------|
| Vp             | Lt   | Poids du profil de support    | Poids TOTAL |
| [mm]           | [mm] | [kg - valeurs approximatives] | [kg]        |
| 800            | 1700 | 9                             | 24          |
| 900            | 1900 | 10                            | 25          |
| 1000           | 2100 | 12                            | 26          |
| 1100           | 2300 | 13                            | 27          |
| 1200           | 2500 | 14                            | 28          |
| 1300           | 2700 | 15                            | 29          |
| 1400           | 2900 | 16                            | 30          |
| 1500           | 3100 | 17                            | 32          |
| 1600           | 3300 | 19                            | 33          |
| 1700           | 3500 | 20                            | 34          |
| 1800           | 3700 | 21                            | 35          |
| 1900           | 3900 | 22                            | 36          |
| 2000           | 4100 | 23                            | 37          |
| 2100           | 4300 | 24                            | 38          |
| 2200           | 4500 | 26                            | 40          |
| 2300           | 4700 | 27                            | 41          |
| 2400           | 4900 | 28                            | 42          |
| 2500           | 5100 | 29                            | 43          |
| 2600           | 5300 | 30                            | 44          |
| 2700           | 5500 | 31                            | 45          |
| 2800           | 5700 | 32                            | 46          |
| 2900           | 5900 | 34                            | 48          |
| 3000           | 6100 | 35                            | 49          |

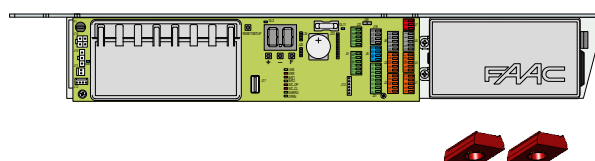
| Double vantail |      |                               |             |
|----------------|------|-------------------------------|-------------|
| Vp             | Lt   | Poids du profil de support    | Poids TOTAL |
| [mm]           | [mm] | [kg - valeurs approximatives] | [kg]        |
| 900            | 1900 | 11                            | 27          |
| 1000           | 2100 | 12                            | 28          |
| 1100           | 2300 | 13                            | 30          |
| 1200           | 2500 | 14                            | 31          |
| 1300           | 2700 | 15                            | 32          |
| 1400           | 2900 | 16                            | 33          |
| 1500           | 3100 | 18                            | 34          |
| 1600           | 3300 | 19                            | 35          |
| 1700           | 3500 | 20                            | 36          |
| 1800           | 3700 | 21                            | 37          |
| 1900           | 3900 | 22                            | 39          |
| 2000           | 4100 | 23                            | 40          |
| 2100           | 4300 | 24                            | 41          |
| 2200           | 4500 | 26                            | 42          |
| 2300           | 4700 | 27                            | 43          |
| 2400           | 4900 | 28                            | 44          |
| 2500           | 5100 | 29                            | 45          |
| 2600           | 5300 | 30                            | 47          |
| 2700           | 5500 | 31                            | 48          |
| 2800           | 5700 | 32                            | 49          |
| 2900           | 5900 | 34                            | 50          |
| 3000           | 6100 | 35                            | 51          |

### 4 Emplacements des composants sur la traverse A1400 AIR DM



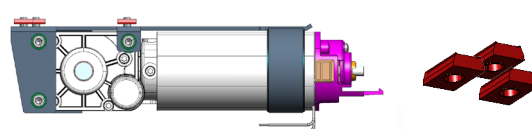
Module électronique

(B)

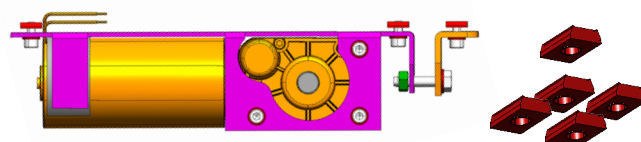


Moteur

(A-B)

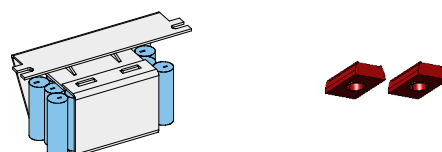

 2<sup>e</sup> moteur

(A)

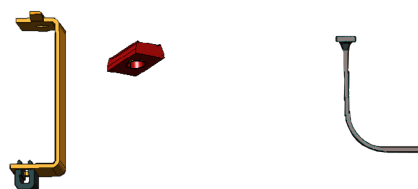


Batterie de secours

(A)

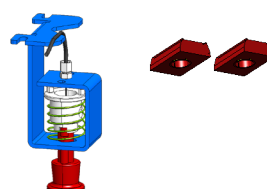


Étriers de fixation du carter (A) - Câbles anti-chute (B)



Déverrouillage interne (composant en option)

(A)



## 5 GUIDE POUR L'UTILISATEUR - A1400 AIR/A1400 AIR DM

### RECOMMANDATIONS POUR LA SÉCURITÉ DES ISSUES DE SECOURS

Si l'automatisme A1400 AIR, réalisé pour les issues de secours, est entretenu et utilisé correctement, il garantit un haut niveau de sécurité.



La sélection des mode NUIT ou MANUEL prévoit la perte de la fonctionnalité de la porte A1400 AIR pour les issues de secours. L'opérateur devra vérifier que personne ne soit à l'intérieur des locaux avant l'activation de ces modes.

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES POUR LA SÉCURITÉ

L'opérateur préposé à l'utilisation de l'automatisme est responsable de la gestion de l'installation et doit :



- lire attentivement les instructions avant l'utilisation du produit et les garder pour toute nécessité future éventuelle
- respecter toutes les Notices d'utilisation et les Recommandations pour la sécurité
- garder les instructions des produits installés
- empêcher l'utilisation des dispositifs de contrôle aux personnes non expressément autorisés et qualifiés
- empêcher l'accès aux dispositifs de commande aux mineurs ou aux personnes ayant des capacités physiques et mentales réduites, sauf s'ils sont supervisés par un adulte responsable de leur sécurité.
- ne pas utiliser l'installation en cas de dysfonctionnement. En cas de dysfonctionnement, l'opérateur doit s'abstenir de toute tentative de réparation ou d'intervention directe. Il doit demander à l'installateur/agent de maintenance d'intervenir.
- faire effectuer l'entretien de l'installation conformément aux indications fournies dans ce manuel
- être en bonne condition physique et mentale, et il doit être conscient et responsable des dangers qui peuvent être générés en utilisant une machine
- L'environnement de travail doit posséder un niveau d'éclairage minimum de 200 lux. garder le Registre de l'installation rempli par l'installateur/agent de maintenance à la fin de chaque opération d'entretien

### Entretien ordinaire et programmé



Afin de maintenir les conditions de sécurité et d'efficacité du fonctionnement et pour réduire toute panne et tout dysfonctionnement, il faut effectuer l'ENTRETIEN ORDINAIRE et les REMPLACEMENTS PÉRIODIQUES indiqués dans A1400 AIR.

Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées exclusivement par un personnel technique professionnel.

Seul l'installateur/agent de maintenance est autorisé à ouvrir le carter pour accéder au compartiment automatisme.

L'ENTRETIEN ORDINAIRE doit être effectué tous les six mois.

La périodicité des REMPLACEMENTS est indiquée en fonction du nombre de cycles de manœuvre pour les composants sujets à l'usure ; elle est indiquée en années pour les composants sujets à la détérioration.

### UTILISATION

Les systèmes FAAC de la série A1400 AIR permettent d'actionner automatiquement, de gérer et de contrôler le fonctionnement de portes coulissantes à un ou deux vantaux, à manutention linéaire horizontale. Les automatismes de la série A1400 AIR sont prévus pour réaliser des entrées automatisées exclusivement destinées au passage piétonnier. Ils sont appropriés à la réalisation d'issues de secours conformes à la norme EN 16005:2012.

Ils sont appropriés à l'installation dans des environnements intérieurs, pour des applications conformes aux caractéristiques indiquées dans le manuel d'instructions.



Toute autre utilisation, en dehors de celle susmentionnée, n'est pas autorisée par le fabricant.

FAAC décline toute responsabilité en cas d'usage impropre ou autre que celui pour lequel l'automatisme est prévu.

#### Utilisation interdite :

- utiliser l'automatisme pour des utilisations autres que l'UTILISATION PRÉVUE
- utiliser l'automatisme lorsque les protections mobiles et les protections fixes ont été altérées ou enlevées

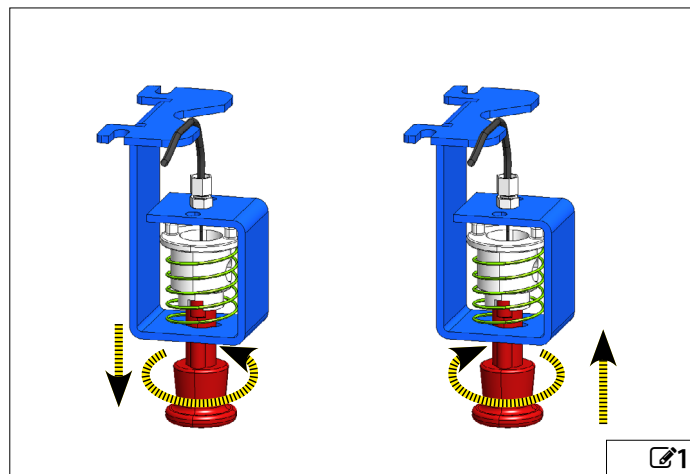
### FONCTIONNEMENT MANUEL

#### Manœuvre de déverrouillage

S'il est nécessaire d'activer manuellement le déblocage intérieur pour ouvrir manuellement la porte, procéder comme suit :

Pour ouvrir la porte, tirer sur le pommeau rouge en bas et le faire tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à le bloquer sur la patte (1).

Pour fermer la porte, tirer sur le pommeau rouge en bas pour le débloquent et le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée sur la patte (1).





A BRAND OF

**FAAC TECHNOLOGIES**

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Tel. +39 051 61724

[www.faac.it](http://www.faac.it) - [www.faactechnologies.com](http://www.faactechnologies.com)



Points de collecte sur [www.quefairedesdechets.fr](http://www.quefairedesdechets.fr)  
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

